

Bedienungsanleitung Clamp-On

Durchfluss- und Wärmemessung
portabel



stationär



Ab Ver. 3.0.0

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	2
1 Vorwort	5
2 Zum Aufbau dieser Anleitung	6
3 Clamp-On & Komponenten.....	7
3.1 Zulassungen / EMV	7
3.2 Lieferumfang Clamp-On Basispaket.....	8
3.3 Ultraschallwandler	9
3.4 Allgemeine Sicherheitshinweise	10
3.5 Wichtige Nutzungshinweise für Clamp-On Portabel	10
4 Messprinzip	11
4.1 Applikationen für 2-Kanal-Messumformer.....	13
5 Clamp-On Schnittstellen.....	14
5.1 Übersicht Clamp-On Portabel.....	14
5.2 Übersicht Clamp-On Stationär.....	15
5.3 Anschlusshinweise	16
6 Bedienung	17
6.1 Bedientasten am Gerät.....	17
6.2 Grundsätzliche Bedienung/Navigation	17
6.3 Messpfadzuordnung	17
7 Erster Start	18
7.1 Grundlegende Einstellungen, Navigation zum Hauptmenü	18
7.1.1 Einstellung der Anzeigesprache.....	18
7.1.2 Navigation zum Hauptmenü.....	18
7.1.3 Einstellung der Uhrzeit und des Datums.....	19
8 Messen mit dem Clamp-On.....	20
8.1 Vorbereitung der Messung / Montageort	21
8.1.1 Ein- und Auslaufstrecken	21
8.1.2 Grundsätzliches zur Ultraschallwandlermontage	22
8.1.3 Ultraschallsensor-Montage auf horizontalen Rohrleitungen.....	23
8.1.4 Ultraschallwandler auf unebenen Flächen	24
8.2 Grundsätzliches zur Parametrierung	24
8.3 Parametrierung mit dem Quick-Setup.....	26
8.4 Sensormontage/Sensorabstand	28
8.4.1 Aufbau Ultraschallsensor	28
8.4.2 Installationsmöglichkeiten / Montage-Typen	29
8.4.3 Auswahl des Wandlertyps.....	30
8.4.4 Auswahl des Montagetyps	30
8.4.5 Auswahl Montageschiene	31
8.4.6 Auswahl Koppelmittel.....	32
8.4.7 Befestigung Wandler.....	33
8.4.8 Montage der Ultraschallwandler nach der V- oder W-Methode.....	33
8.4.8.1 Montage festinstalliert.....	35

Bedienungsanleitung

8.4.8.2	Montage portabel	36
8.4.9	Montage der Ultraschallwandler nach der Z-Methode	38
8.4.10	Montage Ultraschallwandler mit zwei Montageschienen.....	40
8.4.10.1	Montage Z-Modus mit zwei Schienen.....	40
8.4.10.2	Montage bei großen Abständen	41
8.4.11	Montage der Ultraschallwandler bei zwei gekreuzten Messpfaden.....	42
8.5	Alternativer Sensorabstand	42
8.6	Nullpunkt-Abgleich.....	43
8.7	Signal Optimierung	45
8.7.1	Aufruf Signal Optimierung.....	45
8.7.2	Funktionsweise Signal Optimierung	45
8.7.3	Gain-Optimierung.....	46
8.7.4	Zero-Optimierung.....	46
9	Die Wärmemengenmessung	47
9.1	Einführung	47
9.2	Installation der Pt100	48
9.3	Parametrierung der Pt100 für die Wärmemengenmessung.....	49
10	Messfenster des Clamp-On.....	50
10.1	Die Kopfzeile.....	50
10.2	Messfenster „Durchfluss 1“	51
10.3	Das Messfenster „Durchfluss 2“	52
10.4	Das Messfenster „Wärmemenge“	53
10.5	Passwortschutz.....	54
10.6	Die Messfenster des 2-Kanal Clamp-On Stationär	55
11	Das Hauptmenü (komplettes Menü).....	56
11.1	Laden, Speichern und Verwalten von Parameterdaten	56
11.2	Die Rohr-Parameter.....	58
11.3	Die Medium-Parameter.....	59
11.4	Die Wandler-Parameter	60
11.5	Parametrierung der Ein- und Ausgänge	61
11.5.1	Parametrierung der 4-20mA Ausgänge	61
11.5.2	Parametrierung des Relais.....	64
11.5.3	Parametrierung des Impulsausgang	65
11.5.4	Impuls-Overflow-Error; IOE	66
11.6	Serielle Kommunikation, Modbus, MBus & Logger.....	66
11.6.1	Die serielle Datenübertragung	66
11.6.2	Modbus	68
11.6.3	MBus.....	70
11.6.4	Der Daten-Logger	71
11.6.4.1	Freischalten des Loggers	71
11.6.4.2	Verwaltung und Struktur von Log-Daten.....	72
11.6.4.3	Starten einer zeitgesteuerten Datenaufzeichnung.....	73
11.6.4.4	Abbrechen einer zeitgesteuerten Datenaufzeichnung.....	74
11.6.4.5	Quick-Logger	75
11.6.4.6	WakeUp-Logger	75
11.6.4.7	Energiesparmodus	76

Bedienungsanleitung

11.7	Die Systemeinstellungen	76
11.7.1	Ändern der Zeit und des Datums	77
11.7.2	Ändern der Anzeigebeleuchtung.....	77
11.7.3	Ändern der Menüsprache.....	78
11.7.4	Systemtest	78
11.7.5	Systeminformation	79
11.7.6	System Reset.....	79
11.8	Einheitenauswahl.....	80
11.9	Kalibrierung.....	81
11.9.1	Durchfluss-Offset	81
11.9.2	Paarung / Abgleich der Pt100	81
11.9.3	Pt100 Offset.....	81
11.9.4	Parametrierung einer Fließgeschwindigkeits-Kennlinie	82
11.9.5	Temperaturkompensation	82
11.9.6	Kalibrierung der Analogausgänge.....	83
11.10	Sonstige Parameter.....	84
11.10.1	Dämpfung & Burnout.....	84
11.10.2	Schwellwert Durchfluss	85
11.10.3	Nullpunkt.....	85
11.10.4	Die Totalisatoren (Zähler).....	86
11.10.5	Rohrrauheit	87
11.10.6	Sensortest.....	87
12	Zusätzliche Informationen zur Hardware	89
12.1	Hardware und Software Reset.....	89
12.2	Datenexport und -import.....	90
13	4-20mA Ausgänge aktiv/passiv	91
14	Impulsausgänge aktiv/passiv.....	92
15	RS232- / RS485-Schnittstellen.....	93
16	Tipps und Tricks	94
16.1	Messung von Flüssigkeitsgemischen	94
16.2	Durchflussmessung bei unbekanntem Fluiden	96
17	Fehleranalyse, Fehlerbehebung.....	98
17.1	Das Oszilloskop-Fenster.....	99
17.2	Signalanalyse	100
17.2.1	Signal-Rausch-Verhältnis (SNR).....	101
17.2.2	Signalschärfe	103
17.2.3	Signalentflechtung auf kleinen Rohrleitungen.....	104
17.2.4	Die Autowindow Funktion / AFC-Technologie.....	105
17.3	Das Diagnosefenster des Clamp-On	107
17.4	Was tun, wenn die Leitung nicht vollständig gefüllt ist?	108
	Anhang A – Stoffdaten	109
	Anhang B – Technische Daten	112
	Anhang C – Modbus-Registerübersicht.....	114
	Anhang D – Übersicht über die Wandlertypen.....	116
	Anhang E – Montagematerial und Zubehör	118

1 Vorwort

Willkommen im Team der Clamp-On Anwender und herzlichen Dank für das Vertrauen, das Sie uns mit dem Erwerb des Clamp-On entgegengebracht haben.

Clamp-On wurde nach dem KISS-Prinzip gestaltet, „Keep It Safe and Simple“.

Das bedeutet für Sie maximale Benutzerfreundlichkeit gepaart mit optimaler Messsicherheit.

Diesem Anspruch gerecht zu werden und ihn weiterhin aufrecht zu halten, ist das gesteckte Ziel des Clamp-On Teams. Das Produkt stetig zu optimieren und weiterzuentwickeln, bereitet uns viel Freude.

Sie an unserer Freude teilhaben zu lassen, ist Teil der Philosophie.

Clamp-On ist für Sie und uns ein wichtiges Produkt und nicht irgendeines unter vielen.

Durch Ihre kompetenten Anregungen und Produktvorschläge haben Sie Clamp-On mitgestaltet und zum Erfolg geführt.

Zögern Sie nicht und lassen Sie uns an Ihren Produkterfahrungen teilhaben.

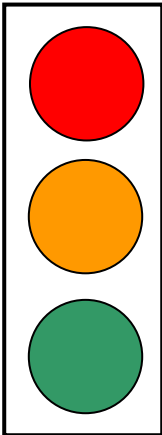
Und nun viel Freude und Erfolg mit Clamp-On!



2 Zum Aufbau dieser Anleitung

Sie haben wenig Zeit zum Lesen, nutzen Sie die Ampell!

Neben Kapiteln finden Sie rote, orange oder grüne Punkte. Sie helfen Ihnen, einen schnellen Einstieg in Clamp-On zu finden



Einsteiger?

Sie haben noch nie mit einem Ultraschallmessgerät gearbeitet?
Starten Sie bitte vom ersten Kapitel ausgehend, Sie werden Schritt für Schritt in die Ultraschallmesstechnik eingeführt.

Fortgeschrittener?

Sie haben bereits vereinzelt mit Ultraschall-Messgeräten zu tun gehabt?
→ Starten Sie bitte ab dem Kapitel 8.3 „Quicksetup“
Starten Sie mit den Kapiteln mit dem orangen Punkt und lesen Sie bei Bedarf die Kapitel mit dem grünen Punkt.

Profi?

Sie haben bereits einschlägige Erfahrung mit Ultraschall-Messsystemen?
→ Starten Sie mit der Clamp-On Kurzanleitung (separates Beiblatt).
→ Lesen Sie bei Bedarf zusätzlich mit dem grünen Punkt gekennzeichnete Kapitel dieser Anleitung.



Die mit dem Ausrufesymbol gekennzeichneten Felder enthalten wichtige Informationen zu Eckdaten und Betrieb des Gerätes.



Die mit einem i gekennzeichneten Felder enthalten ergänzende und hilfreiche Informationen.

Die Bedienungsanleitung beschreibt die Funktion sowohl von Clamp-On Portabel als auch von Clamp-On Stationär in 1-Kanal- und 2-Kanal-Ausführung. Neben den Kapiteln finden Sie den Geräten entsprechende Piktogramme. Damit wird angezeigt, für welches der Geräte das Kapitel zutrifft.



Clamp-On Portabel
tragbares Clamp-On (Portabel)



Clamp-On Stationär
stationäres Clamp-On
1CH = 1 Kanal; 2CH = 2 Kanal

3 Clamp-On & Komponenten



Clamp-On in Stichpunkten:

- Clamp-On ist ein Aufschnall-Ultraschall-Durchflussmesser für das Messen von Flüssigkeiten in gefüllten Rohrleitungen.
- Clamp-On arbeitet nach dem Ultraschall-Laufzeitdifferenzverfahren.
- Die Wärmemengenmessung ist standardmäßig enthalten. Aufschnall-Temperaturfühler Pt100 sind optional erhältlich.
- Die Spannungsversorgung erfolgt über ein integriertes AC-Netzteil. Optional ist auch ein DC-Netzteil erhältlich.
- Es kann an Rohrleitungsdurchmessern von DN10 bis DN6000 gemessen werden (abhängig vom eingesetzten Sensor).
- Temperaturbereich (Medium): -40°C bis $+150^{\circ}\text{C}$ (entspricht dem Einsatzbereich der Ultraschallsensoren).
- Clamp-On stellt einen potentialfreien Ausgang (Relais), zwei 4-20mA Ausgänge (aktiv oder passiv) und einen Impulsausgang (bei Clamp-On Stationär universell parametrierbar) zur Verfügung.
- Das stationäre **Clamp-On Stationär** kann optional mit einer RS232 oder RS485 Schnittstellenkarte als auch mit zwei zusätzlichen Analogeingängen ausgerüstet werden.

3.1 Zulassungen / EMV



Clamp-On stimmt mit den folgenden Richtlinien und Standards überein:

2014/35/EU Low voltage directive

2014/30/EU Electromagnetic compatibility

Prüfspezifikationen

- EN 55011 (2011-04)
- EN 61000-4-2 (2009-12)
- EN 61000-4-3 (2011-04)
- EN 61000-4-4 (2013-04)
- EN 61000-4-5 (2015-03)
- EN 61000-4-6 (2014-08)
- EN 61000-4-8 (2010-11)
- EN 61000-4-11 (2005-02)

Prüfanforderung

- EN 61000-6-1 (2016-05)
- EN 61000-6-3 (2011-09)

3.2 Lieferumfang Clamp-On Basispaket

Clamp-On Stationär



Clamp-On Stationär & Ultraschallwandler

- Messumformer Clamp-On Stationär
- Ultraschallwandler inkl. Signalkabel (Kabellänge lt. Kundenauftrag)
- Montagेशchiene für Ultraschallwandler, außer FW05
- Edelstahl-Spannbänder
- Kurzanleitung („Quick-Start“)
- Akustische Koppelpads

Clamp-On Portabel



Clamp-On Portabel Hartschalenkoffer

- Hartschalenkoffer
- Messumformer Clamp-On Portabel
- Steckernetzteil inkl. Kaltgeräte Netzkabel
- RG58-Anschlusskabel für Ultraschallwandler
- Ultraschallwandler (Typ lt. Auftrag)
- Montagematerial für Ultraschallwandler (lt. Auftrag)
- Montagेशchiene für Wandler
- Kurzanleitung („Quick-Start“)
- Ultraschall-Koppelgel

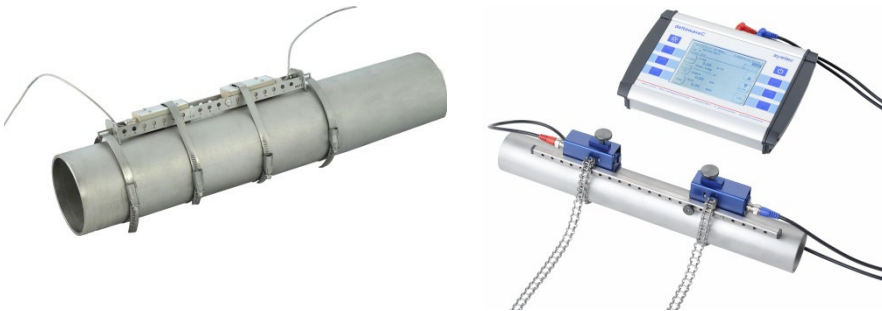


Optional sind weitere Ultraschallwandler für größere/kleinere Rohrgrößen genauso verfügbar wie Aufschnalltemperaturfühler.

Für das Clamp-On Stationär können optional Zusatzboards, wie das RS232/RS485-Board oder das Analogeingangs-Board, bestückt werden. Für weitere Informationen finden Sie Ihren persönlichen Ansprechpartner unter www.molline.de oder telefonisch unter +49 (0) 711 35 16 95-20.

Eine Übersicht über Zubehörteile und verfügbare Wandler befindet sich im Anhang.

3.3 Ultraschallwandler



**Abbildung 1: Clamp-On – Montierte Ultraschallwandler und Messumformer;
links: Clamp-On Stationär, rechts: Clamp-On Portabel**

Ihr Clamp-On besteht im Wesentlichen aus den auf Ihrer Rohrleitung montierten Ultraschallwandlern und dem Messumformer. Der Messumformer führt die Signalverarbeitung durch und stellt dem Benutzer die Messergebnisse zur Verfügung. Die Ultraschallwandler formen die elektrische Energie in kinetische Energie (akustische Welle) um, der Ultraschallwandler kann auch akustische Wellen empfangen und diese in elektrische Energie wandeln. Eine Übersicht über die verfügbaren Wandler befindet sich im Anhang.

Die Ultraschallwandler werden auf die Rohrleitung montiert und erzeugen und empfangen die Ultraschallsignale, mittels derer der Durchfluss im Messumformer bestimmt wird.



Bedingt durch das Messprinzip ist jeder Messumformer zumindest mit einem Paar Ultraschallwandlern (A & B) ausgestattet.

Achten Sie beim Anschluss der Ultraschallwandler auf deren Ausrichtung in Bezug zur Strömungsrichtung. Beim Clamp-On Stationär (Schraubklemmen) müssen zusätzlich die Schlaufe durch den Ferrit als auch die korrekte Polarität beachtet werden:

- (+) = rotes Kabel (Seele)
- (-) = schwarzes Kabel (Schirm)



UP-Ultraschallwandler (strömungs-aufwärts sitzender Wandler):
Der in Fließrichtung zuerst angeströmte Ultraschallwandler (UP-Anschluss).

DOWN-Ultraschallwandler (strömungs-abwärts sitzender Wandler):
Der in Strömungsrichtung hinter dem UP-Wandler positionierte Ultraschallwandler wird mit dem DOWN-Anschluss verbunden.

3.4 Allgemeine Sicherheitshinweise



- Die Betriebstemperatur des Messumformers von -20°C bis 60°C darf weder unter- noch überschritten werden!
- Die Ultraschallsensoren sind empfindlich gegenüber starken mechanischen Stößen (ggf. irreparabler Schaden)!
- Der Messumformer nebst Wandlern ist generell nicht für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen (fordern Sie gegebenenfalls die Dokumente für die ATEX-Ausrüstung an).
- Die Ultraschallsensoren dürfen nicht außerhalb der für sie vorgesehenen zulässigen Temperaturen betrieben werden!
- Schützen Sie den Messumformer vor Stößen.
- Vermeiden Sie Kabelknice an den Sensorkabeln.
- Achten Sie auf die geeignete Stromversorgung.
- Das Netzteil des Clamp-On Portabel ist nicht gegen Feuchtigkeit geschützt. Benutzen Sie es nur in trockenen Räumen.
- Vergewissern Sie sich vor dem Anschluss des Clamp-On Stationär an Ihre Stromversorgung, dass diese deaktiviert ist (z.B. Sicherung aus).
- Bitte beachten Sie die örtlichen und notwendigen Arbeitsschutzmaßnahmen.

3.5 Wichtige Nutzungshinweise für Clamp-On Portabel



Das Steckernetzteil ist nur für den Betrieb in geschlossenen Räumen geeignet! Bei mechanischer oder elektrischer Beschädigung des Steckernetzteils oder des 230V Kaltgerätenetzkabels müssen diese jeweils vollständig ersetzt werden!






Clamp-On Portabel ist mit einem Lithium-Ionen-Akku (Li-Ion 6000 mAh) ausgestattet. Diese Akkuleistung ist ausreichend für ca. 22 Stunden netzunabhängigen Betrieb.

- ➔ Bei längerer Nichtbenutzung des Clamp-On Portabel laden Sie den Akku mindestens alle 3...6 Monate einmal auf.
- ➔ Das Clamp-On Portabel ist mit einem Tiefentladeschutz versehen. Bevor sich das Gerät automatisch abschaltet, werden Sie über ein PopUp informiert.
- ➔ Wenn alle 3 Balken der Akkuanzeige erscheinen, sollte das Clamp-On Portabel nicht mit dem Netzteil verbunden werden, um eine Überbeanspruchung des Akkus zu vermeiden. Ein dauerhafter Netzanschluss im Fall von Langzeitmessungen ist jedoch möglich.



Clamp-On Portabel ist mit einer Schnellladefunktion ausgestattet. Die Schnellladefunktion wird automatisch aktiviert, nachdem Clamp-On Portabel mit dem Netzteil verbunden wurde, bis ein Ladezustand von 80 % erreicht ist. Damit kann das Gerät innerhalb kürzester Zeit wieder netzunabhängig betrieben werden.

Allgemeine Informationen zum Akkuladestatus:

-  Akku lädt
-  50-100%
-  25-49%
-  10-25%
-  <10%

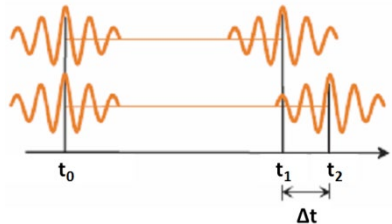
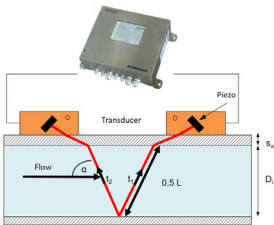


Das Ausrufezeichen in der Akkuanzeige erscheint bei zu geringer Ladung und wenn Clamp-On Portabel den Ladestand berechnet. Nachdem Clamp-On Portabel den Ladestand errechnet hat, erlischt nach ca. 1 Minute das Ausrufezeichen. Bleibt das Ausrufezeichen bestehen, dann besitzt der Akku tatsächlich eine Kapazität <10%.



Erscheint ein „x“ im Akkusymbol, dann bedeutet das, dass der Akku defekt oder ein Fehler in der Ladeschaltung vorhanden ist. Wird das Symbol auch nach einem Neustart des Clamp-On Portabel angezeigt, kontaktieren Sie bitte Molliné.

4 Messprinzip



Messprinzip: Ultraschall-Laufzeitdifferenzverfahren (Clamp-On)

Dazu werden zwei Ultraschallwandler von außen auf die Rohrleitung montiert und mit der Auswertelektronik verbunden.

Die Ultraschallwandler arbeiten wechselseitig als Sender und Empfänger und senden sich Ultraschallsignale zu. Diese Signale werden durch die Mediumsströmung beschleunigt bzw. gebremst. Die dadurch entstehende Differenz in den beiden Signallaufzeiten ist proportional zur Fließgeschwindigkeit und wird zusammen mit der Rohrleitungsgeometrie zur präzisen Berechnung des Durchflusses verwendet.

Signalauswertung mittels Kreuzkorrelation:

Die Signalauswertung arbeitet auf Basis eines auf Kreuzkorrelation basierenden Verfahrens, was eine Signalerkennung auch bei geringem Signal/Rauschabstand ermöglicht. Auf Grund der hochwertigen Signalauswertung sind auch Messungen bei Gaseintrag oder Feststoffbelastung des Mediums in gewissen Grenzen möglich.

Berechnung der mittleren Fließgeschwindigkeit:

$$\bar{v} = L \frac{(\Delta t)}{t_2 \cdot t_1 \cdot 2 \cos \alpha} \cdot k_{Re}$$

Berechnung des Volumenstromes:

$$Q = L \frac{(\Delta t)}{t_2 \cdot t_1 \cdot 2 \cos \alpha} \cdot k_{Re} \cdot \frac{D^2}{4} \cdot \pi$$

Integrierte Reynolds-Kompensation (k_{Re}):

Das Laufzeitdifferenzverfahren ermöglicht die Bestimmung der mittleren Fließgeschwindigkeit entlang des Messpfades. Die mittlere Fließgeschwindigkeit über den Rohrquerschnitt kann mittels eines von der Reynolds-Zahl abhängigen Kompensationsfaktors bestimmt werden.

Die Reynolds-Zahl wird iterativ über die aktuelle Fließgeschwindigkeit, den Rohrdurchmesser und der kinematischen Viskosität des Fluids bestimmt. Die Daten sind für die Fluide der geräteinternen Stoffdatenbank hinterlegt.

Die Parametrierung eines benutzerdefinierten Mediums ist möglich. Hierfür müssen die Schallgeschwindigkeit (kann durch iterative Näherung praktisch ermittelt werden, siehe 16.2) und die kinematische Viskosität parametrierbar werden. Für die Wärmemengenbestimmung ist zusätzlich die Eingabe von Dichte und Wärmekapazität notwendig.

$$Re = \frac{\rho \cdot \bar{v} \cdot D}{\mu} = \frac{\bar{v} \cdot D}{\nu}$$

- Re... Reynolds-Zahl
- v... Fließgeschwindigkeit
- D... Durchmesser
- ρ... Dichte
- μ... dynamische Viskosität
- ν... kinematische Viskosität

Integrierte Temperaturkompensation / Automatic Fluid Control (AFC):

Verändert sich die Schallgeschwindigkeit der Flüssigkeit (temperaturbedingt oder bei Wechsel des Mediums) werden die Änderungen des Winkels und der Pfadlänge automatisch angepasst. Abweichungen vom Idealpfad und daraus möglicherweise resultierende Messunsicherheiten werden ohne mechanisches Verschieben der Wandler durch einen vom Clamp-On ermittelten Korrekturfaktor (qp-Faktor) kompensiert.

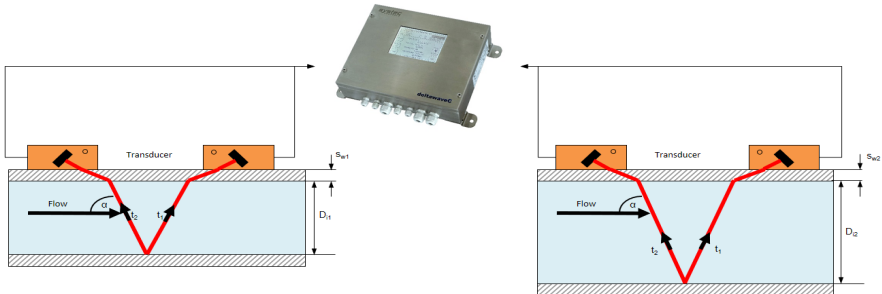
Norm:

Als Berechnungsgrundlage dient die der VDI/VDE zugrunde liegende Richtlinie 2642 von „Ultraschall-Durchflussmessungen von Fluiden in voll durchströmten Rohrleitungen“ (12/1996)

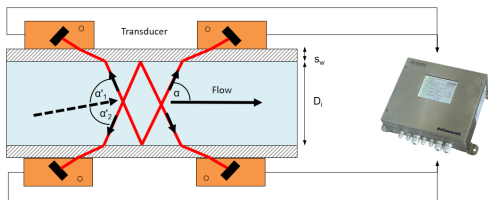
4.1 Applikationen für 2-Kanal-Messumformer



Der Clamp-On Stationär 2-Kanal-Messumformer ermöglicht die Umsetzung besonderer Messanforderungen bei speziellen Applikationen. Diese werden im Folgenden kurz schematisch beschrieben.



Es können zwei Messpfade separat an zwei unterschiedlichen Messpunkten betrieben werden. Neben den separaten Resultaten beider Messstellen (CH1 oder CH2) wird ebenfalls die Summe, die Differenz, sowie der Mittelwert beider Messpfade gebildet ($CH1+CH2$, $CH1-CH2$, $(CH1+CH2)/2$).

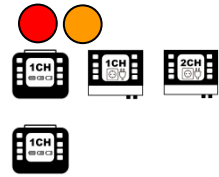


Die Mittelwertbildung ist insbesondere für die Nutzung beider Messpfade an einer Messstelle gedacht. Diese Nutzung ermöglicht eine Erhöhung der Messgenauigkeit und die Reduzierung der Auswirkungen von Querströmungen.

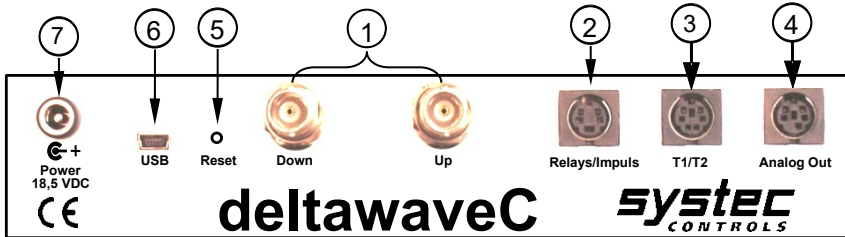


Die Wärmemengenbestimmung ist auf die Verwendung von zwei Messpfaden an einer Messstelle beschränkt (nur Anschlussmöglichkeiten für ein Paar Pt100). Die Berechnung erfolgt nur für $(CH1+CH2)/2$. Eine separate Berechnung nur für CH1 oder CH2 ist nicht vorgesehen.

5 Clamp-On Schnittstellen



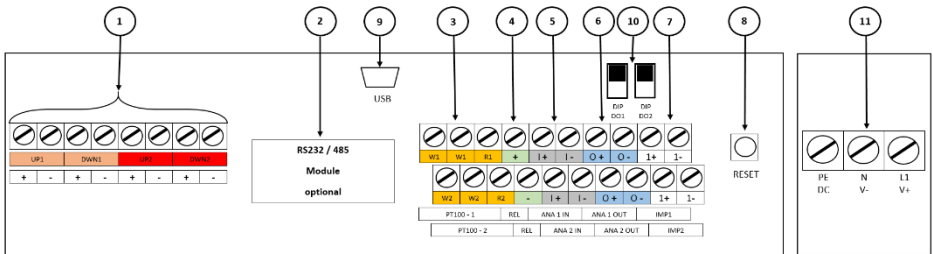
5.1 Übersicht Clamp-On Portabel



Bezeichnung		Beschreibung
1	UP/ DWN	BNC-Buchsen zum Anschließen der Wandler
2	Relais/ Impuls	4-Pol-Mini-DIN-Buchse: Relaisanschluss (passiv, potentialfrei); Digitalausgang (Open Collector: 20, 40, 60, 100, 260, 500 ms Rechteck Impulse)
3	T1/T2	6-Pol-Mini-DIN-Buchse: 1 Paar 3-Leiter Pt100 (Wärme-Mengenmessung):
4	Analog Out	2 Analogausgänge: 4...20mA Einheitssignal, 24VDC, aktiv (optional passiv) ab CTRL 2.1 gemäß Namur NE43 (3.8-20.5 mA)
5	RESET	Hardware-Neustart (Re-Initialisierung)
6	USB	Mini-USB Typ B Buchse, Zugriff auf die interne SD-Speicherkarte (Unter Windows: Automatische Detektion als Massenspeicher)
7	Power	Schaltnetzteil: 19 V/DC, 3,42 A

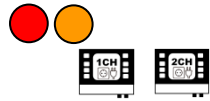


5.2 Übersicht Clamp-On Stationär



Bezeichnung	Anschluss	Beschreibung
1	UP1	Ultraschallwandler für Messpfad 1 (+) = rotes Kabel (Seele), (-) = schwarzes Kabel (Schirm)
	DWN1	
	UP2	
	DWN2	
Nur 2-Kanalmessumformer		
2	RS232 / RS485	optional + nachrüstbar (Aufsteckplatine für Stiftleisten) Datenübertragung via serielle Kommunikation oder Modbus
3	PT100 – 1 (T _{Eingang})	Anschluss für 3-Leiter Pt100 W-Klemmen: Sense-Leitungen (Kabel gleicher Polarität / Farbe) R-Klemme: GND-Leitung (andersfarbiges Kabel). Für 2-Leiter Pt100, Überbrückung der Sense-Anschlüsse.
	PT100 – 2 T _{Ausgang}	
4	REL	Relaisanschluss, passiv, potentialfrei
5	ANA 1 IN ANA 2 IN	Analogeingänge: 4...20mA Einheitssignal, 24VDC, passiv (optional aktiv)
6	ANA 1 OUT ANA 2 OUT	Analogausgänge: 4...20mA Einheitssignal, 24VDC, passiv (optional aktiv) ab CTRL 2.1 gemäß Namur NE43 (3.8-20.5 mA)
7	IMP 1 IMP 2	Digitalausgänge: Impulse (20, 40, 60, 100, 260, 500ms) IMP2 nur bei 2 Kanal-Messumformer belegt
8	RESET	Hardware-Neustart (Re-Initialisierung)
9	USB	Mini-USB Typ B Buchse, Zugriff auf die interne SD-Speicherkarte (Unter Windows: Automatische Detektion als Massenspeicher)
10	DIP 1 DO DIP 2 DO	DIP-Schalter für aktiv/passiv-Konfiguration von IMP1 und IMP2 IMP2 nur bei 2-Kanal-Messumformer belegt
11	PE N L1 V+ V-	Zwei Netzteil-Varianten verfügbar: Wechselspannung 90...240 V/AC, Gleichspannung 18...36 V/DC

5.3 Anschlusshinweise



Um Zugang zum Kabelraum des Clamp-On Stationär zu erhalten, lösen Sie bitte die vier Schrauben und entfernen die Abdeckplatte:

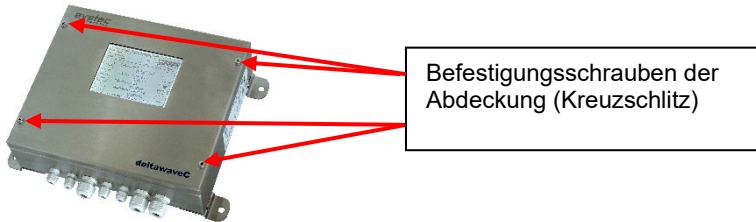


Abbildung 2: Abdeckung vor Kabelraum entfernen



Prüfen Sie vor Inbetriebnahme die Ausstattung Ihres Clamp-On (Typenschild). **Eine Verbindung des Messumformers mit unzulässiger Netzspannung kann den Messumformer und ggf. die Peripherie nachhaltig beschädigen!**

Sämtliche Ein- und Ausgänge (bis auf das Relais) haben Potentialbezug. Potential-freier Betrieb ist ohne das Einschleifen zusätzlicher Hardware in den jeweiligen Ausgangskreis nicht möglich!

- Die Analog-Ein- und Ausgänge sind ab Werk passiv (können bei Bedarf aktiv 24V/DC geschaltet werden).
- Das Relais darf mit maximal 50V, 0,25A belastet werden.

Tabelle 1: Empfehlungen für Kabelkontakte

Beschreibung	Empfehlung	
Ein-/Ausgänge	Querschnitt:	0,13 - 1,3 mm ²
	Durchmesser:	0,4 - 1,3 mm
	Kontaktlänge:	6,0 mm
Spannungsversorgung	Querschnitt:	0,5 - 4,0 mm ²
	Durchmesser:	0,8 - 2,3 mm
	Kontaktlänge:	8,0 mm

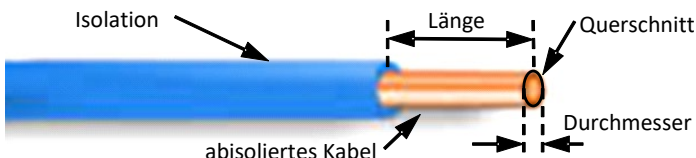


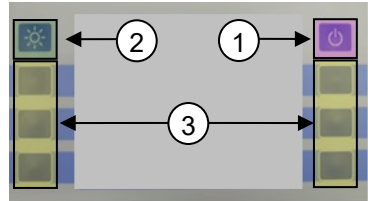
Abbildung 3: Kabelkonfektionierung

6 Bedienung



6.1 Bedientasten am Gerät

- 1 Ein-/Ausschalten des Gerätes. Zum Aktivieren halten Sie die Taste ca. 3 Sek. gedrückt und lassen diese anschließend los. Keine Funktion beim Clamp-On Stationär.
- 2 Ein-/Ausschalten der Hintergrundbeleuchtung
- 3 Multifunktionsstasten: Aktivierung der Funktion, die neben der Taste gezeigt wird



6.2 Grundsätzliche Bedienung/Navigation

Benutzen Sie bitte hierzu die Multifunktionsstasten:

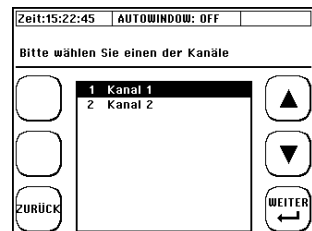


- | | | | |
|--|-----------------------------------|--|---|
| | Bestätigt die Eingabe | | Bestätigt die Eingabe und schaltet zum nächsten Fenster |
| | Zurück zum vorhergehenden Fenster | | Löst die Funktion XYZ aus (variable Funktion je nach Anwendung) |
| | Vergrößert den Wert | | Verkleinert den Wert |
| | Ohne Funktion | | |

6.3 Messpfadzuordnung



Die Bedienung des 2-Kanal-Messumformers unterscheidet sich von der herkömmlichen Bedienung in weiten Teilen nur durch eine zusätzliche Auswahl des betreffenden Kanals / Messpfades.



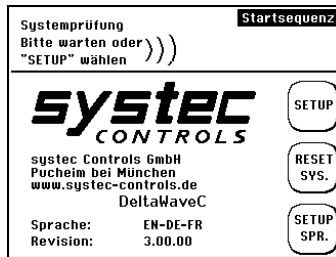
7 Erster Start



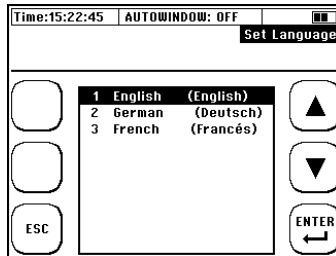
7.1 Grundlegende Einstellungen, Navigation zum Hauptmenü

7.1.1 Einstellung der Anzeigesprache

1. Stecken Sie das Gerät ein
→ Drücken Sie während der Startsequenz die Multifunktionstaste welche sich neben dem Feld „SETUP SPR.“ befindet.



2. Wählen Sie im erscheinenden Fenster mit Hilfe der Pfeile die gewünschte Anzeigesprache. Bestätigen Sie die Eingabe mit „Enter“. Verlassen Sie das Menü mit „ESC“.



Zur Änderung der Sprache über das Hauptmenü siehe Kapitel 11.7.3.



Mit der Einstellung der Sprache ändern Sie die Sprache in den Menüs. Die Sprache in den Feldern neben den Multifunktionstasten bleibt weites gehend unverändert.

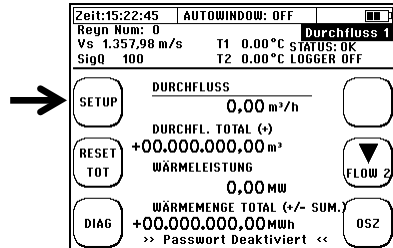
7.1.2 Navigation zum Hauptmenü

Nach dem Einschalten des Clamp-On und der Anzeige des Startbildschirms erscheint nach einigen Sekunden automatisch das Messfenster „Durchfluss 1“. Das Messfenster „Durchfluss 1“ zeigt eine Übersicht aller notwendiger Informationen für den Durchfluss und die Wärmemengenmessung

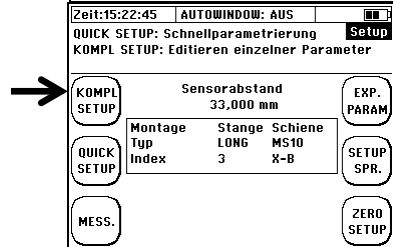
Bedienungsanleitung

1. Wählen Sie nun „Setup“

Sollte bei Betätigung von „Setup“ nicht das gewünschte Fenster aufgerufen werden, dann prüfen Sie, ob das Passwort deaktiviert ist.



2. Nach dem Sie dieses Fenster sehen wählen Sie nun „KOMPL Setup“



3. Sie befinden sich nun im Hauptmenü. Von dort aus können Sie alle notwendigen Funktionen des Gerätes anwählen.

4. Um wieder in das Messfenster zurück zu gelangen, gehen Sie wie folgt vor:
Wählen Sie „ESC“ → im darauffolgenden Fenster „MESS“.



Sie haben nun die grundlegende Bedienung Ihres Clamp-On kennen gelernt.



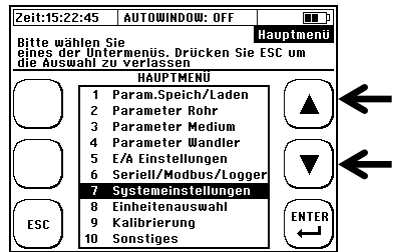
Um nach dem Einschalten noch schneller in das Hauptmenü zu gelangen, gibt es einen Trick: Direkt nach dem Einschalten des Clamp-On wählen Sie während der Startsequenz „SETUP“. Im darauffolgenden Fenster dann „KOMPL SETUP“.

7.1.3 Einstellung der Uhrzeit und des Datums

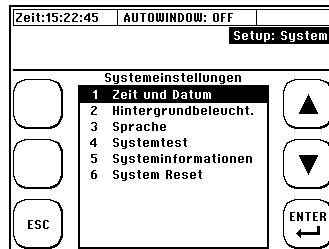
Nachdem Sie die Menüsprache gewählt haben, befinden Sie sich im Hauptmenü des Gerätes.

Bedienungsanleitung

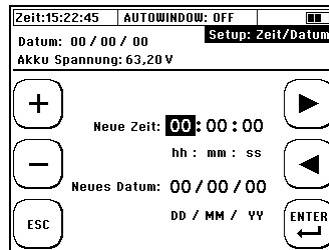
1. Wählen Sie mit Hilfe der Pfeiltasten den Menüpunkt (7) Systemeinstellungen.



2. Anschließend wählen Sie den Menüpunkt (1) Zeit und Datum.



3. Mittels Pfeiltaste kann die Position und mittels +/- der Wert verändert werden. Geben Sie die Uhrzeit und Datum gemäß dem angezeigten Format ein.



4. Betätigen Sie anschließend „ENTER“, um die Eingabe zu bestätigen und zu den Systemeinstellungen zurückzukehren.

8 Messen mit dem Clamp-On

In 5 Schritten zur Durchflussmessung:

- 1) Suchen Sie einen geeigneten Montageort für die Ultraschallwandler.
- 2) Quick-Setup (Parametrierung der obligatorischen Parameter).
- 3) Montieren Sie die Ultraschallsensoren auf die Rohrleitung.
- 4) Führen Sie den Nullpunktgleich durch.
- 5) Starten Sie mit der Durchflussmessung.

8.1 Vorbereitung der Messung / Montageort



8.1.1 Ein- und Auslaufstrecken

Die Wahl des Montage-Ortes hat erheblichen Einfluss auf die Güte der Messung. Insbesondere die Ein- und Auslaufstrecken. Berücksichtigen Sie bitte die Empfehlungen in der untenliegenden Tabelle. Der Buchstabe „D“ steht für den Rohrdurchmesser.

Einteilung	Auf der Stromaufwärts-Seite	Auf der Stromabwärts-Seite
90° Bogen		
T-Stück		
Erweiterung		
Reduzierung		
Ventile		
Pumpe		

Bedienungsanleitung



Die Einlaufstrecke ist die notwendige Distanz von der letzten Störstelle (z.B. 90° Bogen) bis zur Mitte der Ultraschallwandler-Positionen. Die Auslaufstrecke ist die notwendige Distanz von der Mitte der Ultraschallwandler-Positionen bis zur nächsten, in Strömungsrichtung folgenden Störstelle.

Beispiel: Störungen: 90° Bogen stromaufwärts; 90° Bogen stromabwärts
Rohraußendurchmesser: 110 mm

Empfehlung gemäß Tabelle:

Einlaufstrecke: 10D Einlauf = 10 x 110 mm = 1100 mm

Auslaufstrecke: 5 D Auslauf = 5 x 110 mm = 550 mm



Was passiert, wenn die empfohlenen Ein- und Auslaufstrecken nicht eingehalten werden können?

Bei einfachen Rohrbögen, T-Stücken führt eine Verminderung der Ein- und Auslaufstrecke zu einer erhöhten Messunsicherheit. Je näher zur Störstelle hin die Ultraschallwandler positioniert werden, desto höher wird der Messfehler sein.

Bei höheren Fließgeschwindigkeiten kann eine verkürzte Einlaufstrecke auch zu einem nachhaltig gestörtem Fließprofil führen, welches den Ausfall der Messung bewirken kann. Wenn die Messung zeitweise ausfallen sollte und Sie keine Möglichkeit haben, die Ultraschallwandler anderweitig zu platzieren, empfehlen wir, schon bei geringen Rohrmennweiten den nächsthöheren Ultraschallwandler-Typ einzusetzen:

F10 Ultraschallwandler ab DN32...DN200

F05 Ultraschallwandler ab DN200

Pumpen oder auch Klappen/Ventile erzeugen nachhaltige Störungen des Fließprofils, die auch durch Wechsel zu einem anderen Wandler-Typ häufig nicht zu einer Verbesserung der Messsituation führen (instabiler Messwert, Schwankungen des Messwertes, erhöhte Messunsicherheit). In diesem Fall sollten die empfohlenen Einlaufstrecken konsequent eingehalten werden.

8.1.2 Grundsätzliches zur Ultraschallwandlermontage



Das Rohr muss an der Montageposition der Ultraschallwandler immer vollständig gefüllt sein!

Eine Messung an teilgefüllten Rohrleitungen ist nicht möglich!

Die Ultraschallwandler können vertikal oder horizontal oder in jeder anderen Lage montiert werden. Voraussetzung hierfür ist aber die Einhaltung der unten gezeigten möglichen Montagepositionen:

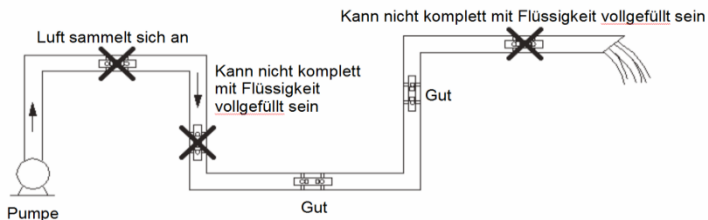


Abbildung 4: Ultraschallwandler-Montage – Positionierung (1)

8.1.3 Ultraschallsensor-Montage auf horizontalen Rohrleitungen

Bei einem horizontal verlaufenden Rohr empfehlen wir die Sensormontage im Bereich von ca. +/-45° versetzt zur horizontalen Ebene. Hintergrund ist, dass sich Blasen im oberen Teil der Rohrleitung bilden können und Ablagerungen im unterliegenden Teil der Rohrleitung. Diese Arbeiten sollten durch eine Fachkraft durchgeführt werden.

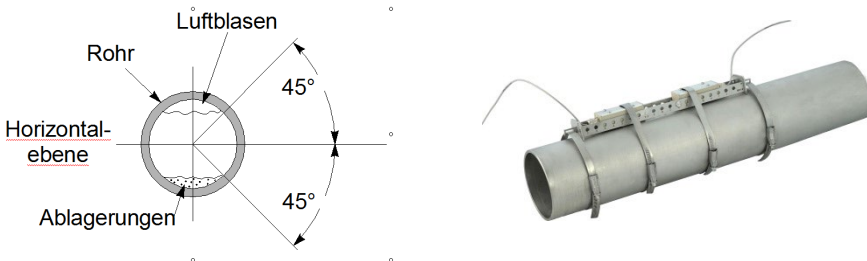


Abbildung 5: Ultraschallwandler-Montage – Positionierung (2)

Hinweis zu Ablagerungen in der Rohrleitung, wie z.B. Kalk:

Die Durchflussberechnung des Clamp-On basiert vereinfacht auf der untenstehenden Formel.

$$Q = L \frac{(\Delta t)}{t_2 \cdot t_1 \cdot 2 \cos \alpha} \cdot k_{Re} \cdot \frac{D^2}{4} \cdot \pi$$

Im rot markierten Term ist zu erkennen, dass das Clamp-On den kompletten Rohrleitungsquerschnitt in die Berechnung mit einbezieht. Ihr Clamp-On berechnet den Rohrleitungsquerschnitt auf Basis des von Ihnen parametrisierten Rohrumfanges oder Rohrdurchmessers sowie der Wandstärke. Befinden sich innerhalb der Rohrleitung Kalkablagerungen, so vermindern diese den messbaren Querschnitt, welcher das Fluid durchströmt. Hier ist mit einer zusätzlichen Messunsicherheit zu rechnen.



Insbesondere bei unbekanntem Rohrleitungen und/oder fehlender Dokumentation kann die Messung der Rohrwanddicken sinnvoll sein. Molliné bietet Ihnen hier das präzise Wanddickenmessgerät Clamp-On-WD.

8.1.4 Ultraschallwandler auf unebenen Flächen

Vermeiden Sie die Montage der Sensoren auf unebenen Flächen wie Schweißnähten, Verformungen. Bei Rohrleitungen mit dickem und unebenem Schutzanstrich versuchen Sie diesen so weit wie möglich an den Stellen zu entfernen, auf welchen später die Ultraschallwandler montiert werden. Diese Arbeiten sollten durch eine Fachkraft durchgeführt werden.

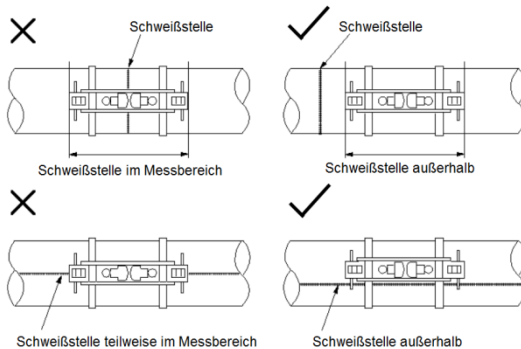


Abbildung 6: Ultraschallwandler-Montage / -Positionierung

8.2 Grundsätzliches zur Parametrierung



Im Kapitel Parametrierung wird die Eingabe aller notwendigen Daten für eine Durchflussmessung beschrieben.

1. Das „**QUICK SETUP**“: mit Hilfe des Quick-Setups werden Sie vom Clamp-On schrittweise durch alle notwendigen Punkte einer Parametrierung geführt. Das Quick-Setup ist für die meisten Applikationen ausreichend und erlaubt eine schnelle und effektive Parametrierung in sehr kurzer Zeit.
2. Das „**KOMPL SETUP**“: Im kompletten Setup stehen Ihnen alle Möglichkeiten und Experteneinstellungen offen. Hier können Sie über das Hauptmenü auch direkt auf einzelne Parameter zugreifen.

Was muss parametrieren werden?

1. Der Rohraußendurchmesser oder der Rohrumfang
2. Die Wandstärke der Rohrleitung. Wenn das Rohr ausgekleidet ist, ggf. auch das Material und die Stärke der Rohrauskleidung
3. Das Rohrleitungsmaterial
4. Das Medium
5. Der geeignete Ultraschallsensor
6. Montageart der Ultraschallsensoren



Bei der Ultraschallmessung handelt es sich um ein Laufzeitverfahren. Die Ultraschallsignale durchdringen die Rohrleitung und das Medium. Bei der Berechnung der Laufzeit wird jedem Medium und jedem Rohrleitungswerkstoff sowie einer ggf. vorhandenen Rohrauskleidung, eine Schallgeschwindigkeit und die Wandstärke bzw. der Rohrdurchmesser oder Umfang zugewiesen. Clamp-On hat Tabellen hinterlegt, in denen die Schallgeschwindigkeiten von Werkstoffen und Medien gespeichert sind. Ist der Werkstoff oder das Medium in den Tabellen nicht aufgeführt, so muss dessen Schallgeschwindigkeit manuell eingegeben werden. Am Ende der Bedienungsanleitung finden Sie hierfür Tabellen mit weiteren Schallgeschwindigkeiten für unterschiedliche Stoffe.

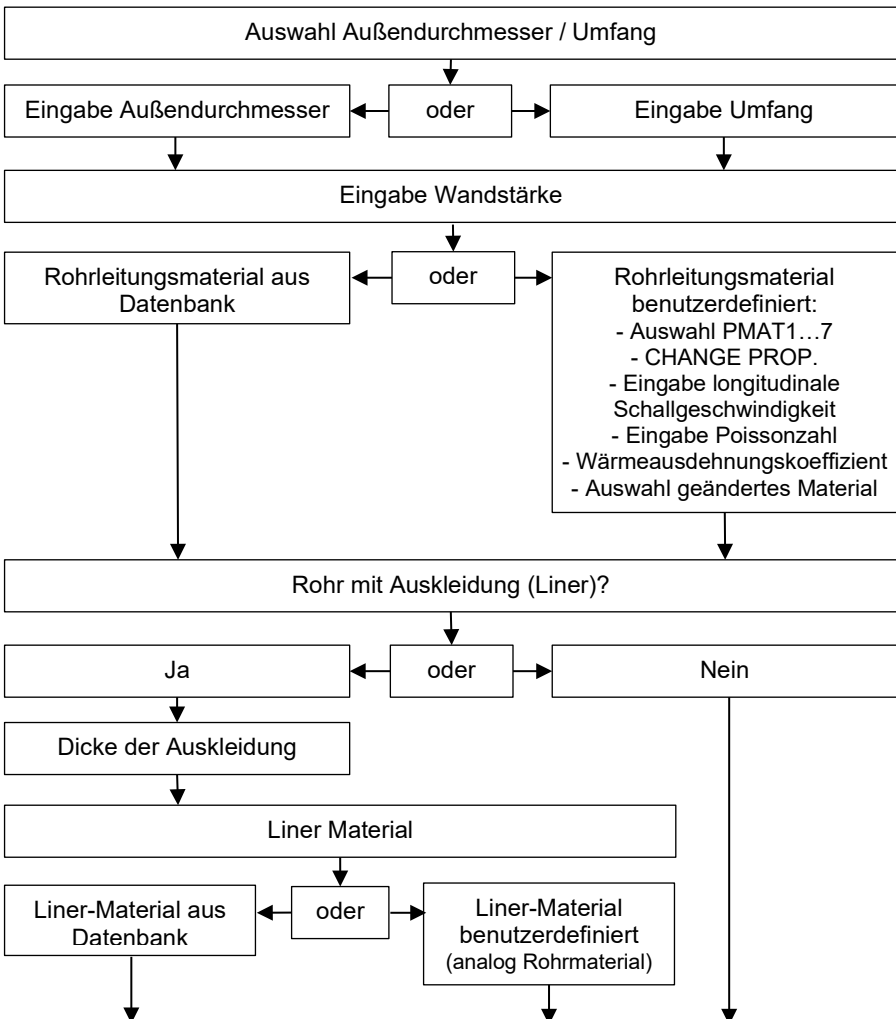
8.3 Parametrierung mit dem Quick-Setup

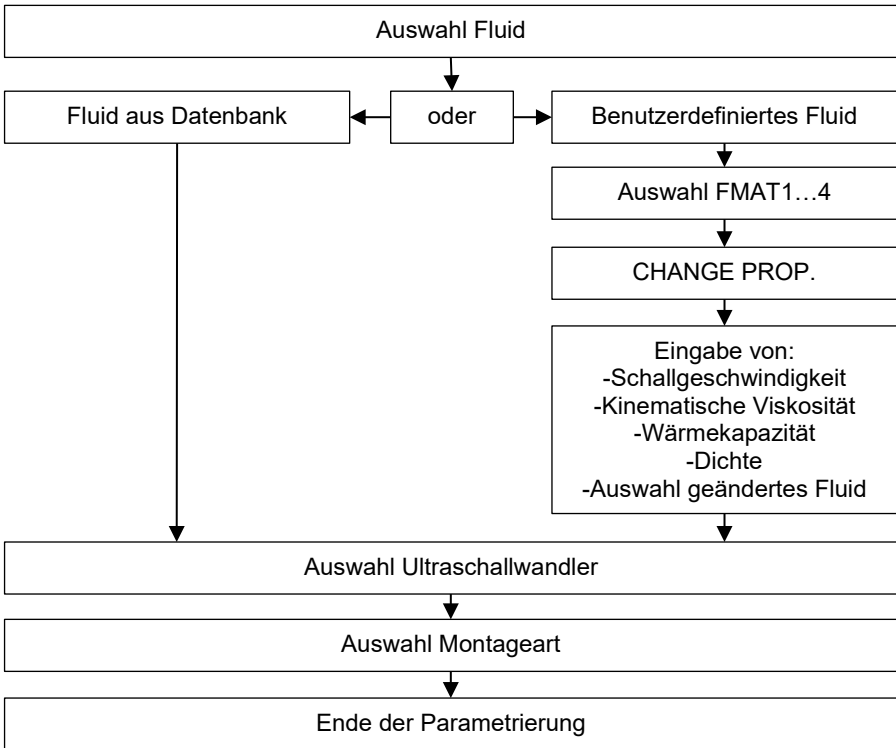


So gelangen Sie zur Parametrierung:

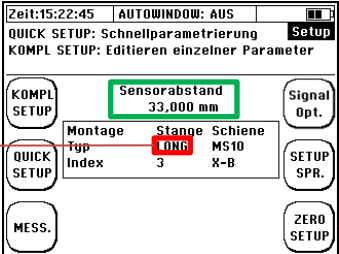
Nach dem Einschalten: wählen Sie während der Startsequenz „Setup“ → dann „Quick Setup“.

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen „Setup“ → dann „Quick Setup“.





Definition
Sensorabstand
siehe Kapitel 8.4



Bevor Sie mit der
Messung starten
empfehlen wir
Ihnen (wenn
möglich) einen
Nullpunktgleich
durchzuführen.



Achtung !

Bitte achten Sie unbedingt darauf, welche Sensorschiene angezeigt wird. Diese ist anschließend zu verwenden:

- Kurz = 25cm, Lochraster 7,5mm, (XUC-PW F40)
- Lang = 40cm, Lochraster 15mm, (XUC-FW F10)

8.4 Sensormontage/Sensorabstand



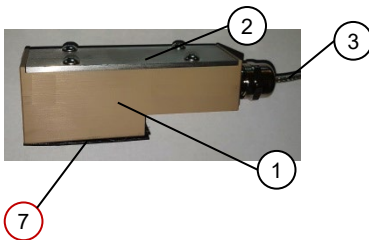
Bei allen Montagearten und Ultraschallwandlern wird der Abstand von den gegenüberliegenden Frontflächen des jeweiligen Ultraschallwandlers gemessen. Die benötigten Abstände werden Ihnen nach der Parametrierung der Messstelle am Messumformer angezeigt. Bei Verwendung der Montagesschiene erfolgt die Positionierung einfach und komfortabel über das Raster der Montagesschiene.

8.4.1 Aufbau Ultraschallsensor

Prinzipieller Aufbau des Ultraschallsensors:

Der Ultraschallsensor (F05, F10 und F40) ist beige und aus Kunststoff (PEEK).

Clamp-On Stationär



Clamp-On Portabel

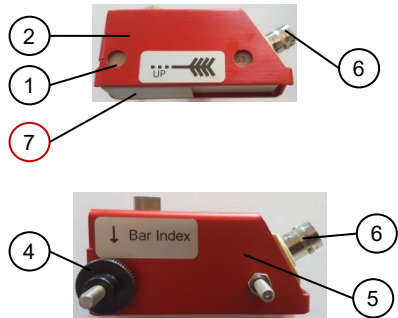
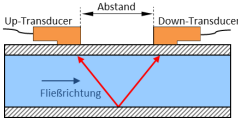


Abbildung 7: Prinzipieller Aufbau der Ultraschallwandler: 1: Grundkörper, 2: Abdeckung, 3: Verbindungskabel (RG316), 4: Rändelschrauben zur Fixierung an der Montagesschiene, 5: Trägergehäuse für die „Portabel“ Variante, 6: BNC Anschluss (RG58, female), 7: Übertragungsfläche

8.4.2 Installationsmöglichkeiten / Montage-Typen

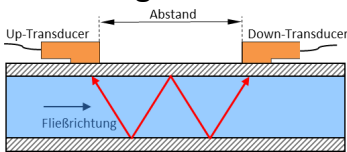
Dieses Kapitel informiert Sie über die Möglichkeiten der Montage Ihrer Ultraschallwandler. Die V-Montage ist dabei der Standard für die meisten Applikationen.

V-Montage



Die V-Montage führt in den meisten Anwendungen zu einem adäquaten Messergebnis und ist oft der beste Kompromiss aus erzielbarer Signalgüte und Messgenauigkeit.

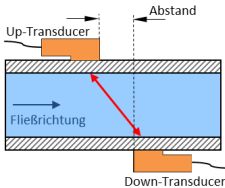
W-Montage



Die W-Montage kommt dann zur Anwendung, wenn ein möglichst genaues Messergebnis und/oder eine hohe Auflösung erzielt werden soll.

Bei kleinen Rohrenweiten kann dieser Montagetyp aufgrund der Signal-Separation ebenfalls sinnvoll sein

Z-Montage



Die Z-Montage kommt aufgrund des minimalen Signalweges üblicherweise bei großen Rohrleitungen bzw. stark verschmutzten oder gasbelasteten Medien mit einhergehender hoher Signaldämpfung oder Signalstreuung zum Einsatz.

KEINE MONTAGESCHIENE

Vereinzelt führt die Z-Methode auch bei kleinen Rohrenweiten (<20 mm) zu einer erfolgreichen Messung, wenn die Empfangssignale (Rohrwand / V / W) nicht mehr eindeutig entflechtet werden können bzw. wenn das korrekte Empfangssignal im Messfenster nicht eindeutig positioniert werden kann (siehe 17.2.3).



Abbildung 8: Beispiel Z-Montage, nur ohne Montageschiene möglich (XUC-FW)



Abbildung 9: Beispiel V- oder W-Montage mit Montageschiene (XUC-PW)

8.4.3 Auswahl des Wandlertyps

Folgend finden Sie einen Leitfaden bzgl. der korrekten Ultraschallwandler-Wahl, welche sich in der Praxis oft als zielführend erwiesen haben.

Rohrdurchmesser	Wandlerauswahl	Systematik	Kommentar
D < 35 mm	F40 Wandler	(**)	
35 mm > D < 80 mm	F10 Wandler F40 Wandler	(**) (**)	
80 mm > D < 110 mm	F10 Wandler F40 Wandler	(**) (*)	
110 mm > D < 250 mm	F10 Wandler	(**)	
250 mm > D < 400 mm	F05 Wandler F10 Wandler	(**) (*)	
D > 400 mm	F05 Wandler	(**)	

Systematik: (**) -Beste Auswahl; (*) Zweitbeste Auswahl



Ab September 2019 wurden die 2 MHz (F21) Wandler durch 4 MHz (F40) Wandler ersetzt.

8.4.4 Auswahl des Montagetyps

Folgend finden Sie einen Leitfaden bzgl. der korrekten Montageart-Wahl, welche sich in der Praxis oft als zielführend erwiesen haben.

Rohrdurchmesser	Wandlerauswahl	Systematik	Kommentar
D < 40 mm	W-Montage V-Montage Z-Montage	(**) (*) (*)	Signal-Entflechtung
40 mm > D < 130 mm	W-Montage V-Montage Z-Montage	(**) (**) (*)	bei gutem SNR bei schlechter Güte
130 mm > D < 400 mm	V-Montage Z-Montage	(**) (*)	
D > 400 mm	V-Montage Z-Montage	(**) (*)	bei gutem SNR

**Systematik: (**) höchste Auflösung; (*) höhere Signalausbeute
SNR: Signal-Rausch-Verhältnis**

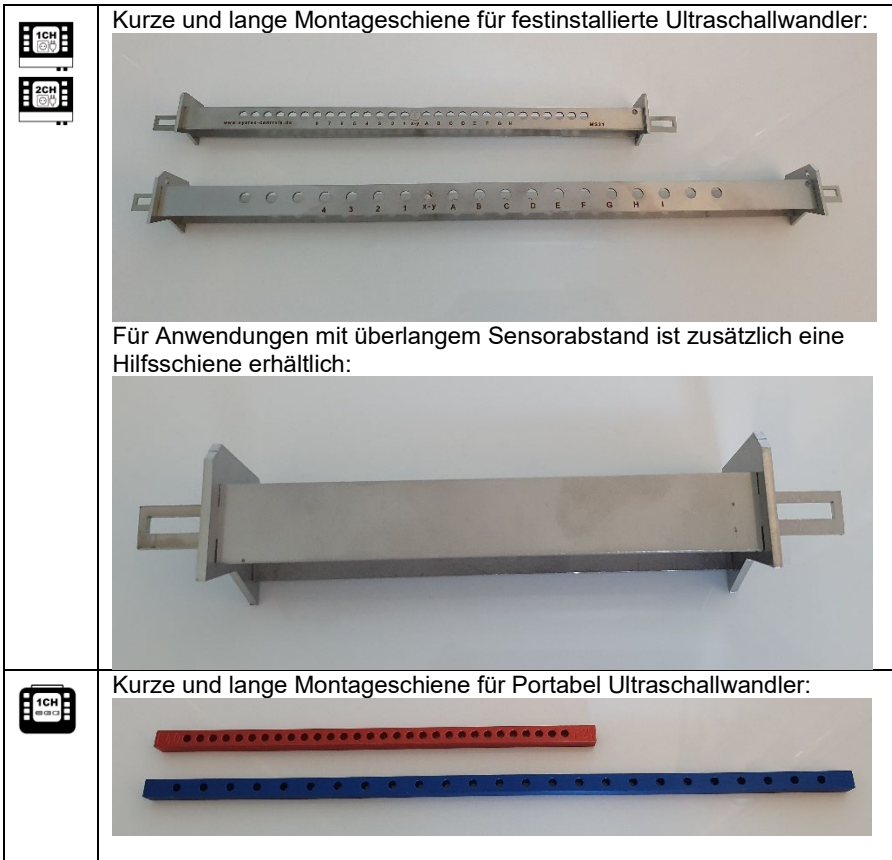
8.4.5 Auswahl Montageschiene

Für die Installation der Ultraschallwandler vom Typ F10 und F40 sind Montageschienen verfügbar, welche zur Installation in V- und W-Modus verwendet werden können.

Es gibt jeweils zwei unterschiedlich lange Sensorschienen mit unterschiedlichen Rastermaßen:

Schiene Lang = 40cm, Lochraster 15mm (nur für F10)

Schiene Kurz = 25cm, Lochraster 7,5mm (nur für F40 Wandler)



Welche Schiene Sie wählen müssen, wird Ihnen nach der Parametrierung der Messstelle auf dem Display des Clamp-On angezeigt.

Ultraschallwandler des Typs F05 werden ohne Schiene montiert.

8.4.6 Auswahl Koppelmittel

Clamp-On Stationär



Für die Langzeitinstallation von Wandlern werden ausschließlich die Koppelpads empfohlen.

Die akustischen Koppelpads sind mit dem PEEK verklebt, damit sie zwischen der akustischen Übertragungsfläche des Wandlers und der Rohrleitung aufliegen.

Verwenden Sie keine zusätzlichen Koppelmittel wie Gels oder Pasten!

Achten Sie darauf, dass die Koppelpads plan auf der kompletten Schallaustrittsfläche aufliegen.



Abbildung 10: XUC-FW F10 mit akustischem Koppelpad

Clamp-On Portabel



Drehen Sie die Rändelschraube maximal heraus, so dass sich der Wandler-Grundkörper unterhalb der Unterkante des Sensorträgers befindet (V-Profil, bei XUC-PW F40 entfällt dieser Schritt).

Tragen Sie auf die akustische Übertragungsfläche (nach oben hin abgesetzt) einen ungefähr erdnussgroßen Tropfen Ultraschallkoppelgel (Magnolube) auf und verreiben diesen etwas.

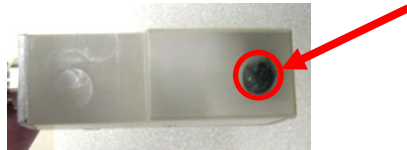


Abbildung 11: Wandler mit einem ca. erdnussgroßen Tropfen Koppelgel



Grundlegend ermöglicht das Koppelgel eine deutlich bessere Signalgüte als die akustischen Koppelpads. Bei starker thermischer Belastung ist es jedoch möglich, dass das Koppelgel schnell verläuft und die akustische Signaleinkopplung nachlässt. In diesem Fall können ein thermisch stabileres Koppelgel oder auch akustische Koppelpads verwendet werden – kontaktieren Sie Molliné.

Die Koppelpads sind im Gegenzug langzeitstabil und ermöglichen bei korrekter Nutzung in den meisten Fällen eine ausreichend gute Signalgüte. Verwenden Sie akustische **Koppelpads ausschließlich für Ultraschall-Wandler zur festen Installation**. Für eine optimale Signaleinkopplung ist ein höherer Anpressdruck notwendig, der mit Montagemitteln des Portabeln Messgerätes für gewöhnlich nicht erzeugt werden kann.

8.4.7 Befestigung Wandler

Clamp-On Stationär



Die Ultraschallwandler werden mittels Edelstahlspannbändern auf der Rohrleitung befestigt. Die Edelstahlspannbänder werden dabei auf den für Ihren Ultraschallwandler maximal anwendbaren Rohrdurchmesser ausgelegt und über das Spannschloss gespannt. Bei kleineren Leitungen können die Spannbänder problemlos gekürzt werden.

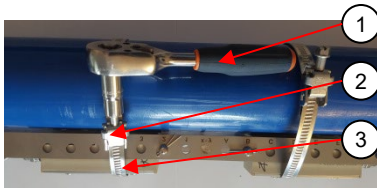


Abbildung 13: Befestigung von XUC-FW mit Edelstahlspannband; 1: Spannwerkzeug, 2: Spannschloss, 3: Spannband.

Clamp-On Portabel



Zur Fixierung der Ultraschallwandler (mit oder ohne Montageschiene) verwenden Sie die Edelstahlketten oder Klettänder. Die Rändelschraube wird im Uhrzeigersinn angezogen, bis ein leichter Anpressdruck entsteht.

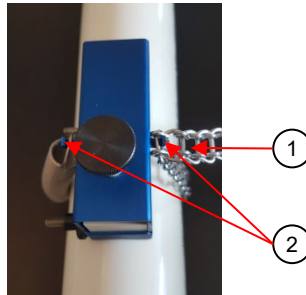


Abbildung 12: Befestigung von XUC-PW mit Edelstahlketten; 1: Zugfeder, 2: Haken zur Befestigung

8.4.8 Montage der Ultraschallwandler nach der V- oder W-Methode

Nach der Parametrierung der Messstelle zeigt Ihnen der Messumformer den Abstand der Wandler in mm (grün markiert) und als Lochanzahl (rot markiert), sowie die zu verwendende Montageschiene (blau markiert) an. Die Anzahl der Löcher ist eine Bezugsgröße des Abstandes bei gleichzeitiger Anwendung der Montageschienen für die Ultraschallwandler F10 und F40. Diese Arbeiten sollten durch eine Fachkraft durchgeführt werden.

Das Clamp-On könnte folgendes anzeigen:

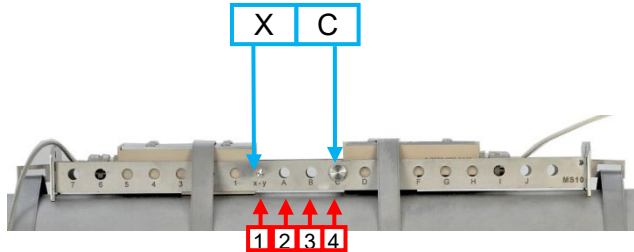
	Sensor Abstand	
	63.20 mm	
Montage	Bar	Schiene
Type	Long	MS10
Index	4	X-C

Bedienungsanleitung

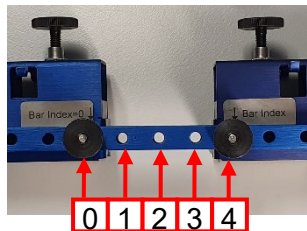
Wird als Lochanzahl 4 angezeigt, dann entspricht dies:



Nach dem Setzen der Splinte bei „X“ und bei „C“ der **Anzahl der Löcher zwischen den Ultraschallsensoren, inklusive der Positionen, an welchen die Splinte montiert sind:**



Der **Anzahl der Löcher zwischen den Ultraschallsensoren, plus der Position, an welcher die Rändelschraube des gegenüberliegenden Wandlers montiert wird:**

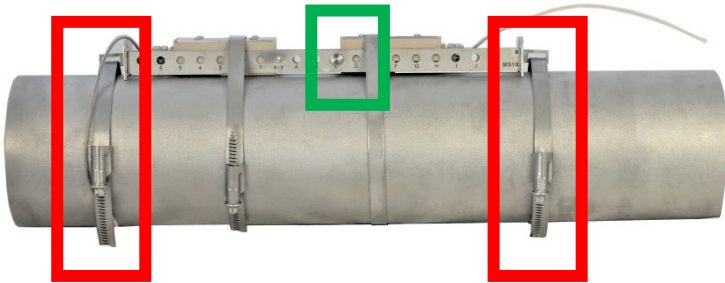


Wird die falsche Montagewiseite verwendet oder der falsche Lochabstand, funktioniert die Messung nicht bzw. es werden inkorrekte Messwerte angezeigt!

8.4.8.1 Montage festinstalliert

8.4.8.1.1 Montage der Schiene auf einem Rohr

Wählen Sie eine geeignete Montageposition am Rohr aus (siehe Kapitel 8.1) und befestigen Sie die Schiene auf beiden Seiten mit den beiliegenden Stahlbändern (siehe rot markierte Bereiche).



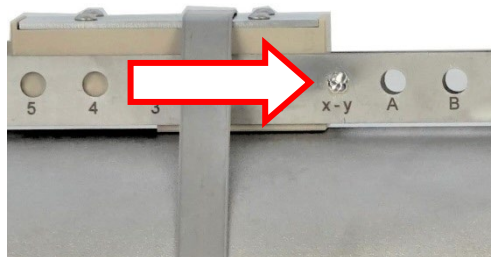
8.4.8.1.2 Positionierung des Splints an der richtigen Stelle.

Sie müssen den Splint gemäß dem angezeigten Setup-Display setzen. In Bezug auf das abgebildete Beispiel ("X-C") muss der Pin in der Position "C" installiert werden (siehe den grün markierten Bereich oben). Der Splint an Position "X" kann entfallen, da hier bereits ein Splint fest eingeschweißt ist.

8.4.8.1.3 Einsetzen der Wandler in die Schiene

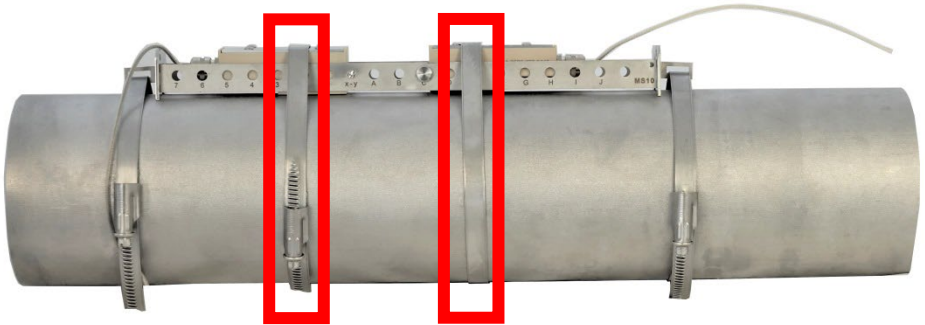
Setzen Sie den Wandler mit dem ausgewählten Koppelmittel (siehe Kapitel 8.4.6) in die Schiene ein und schieben Sie den Wandler mit der Vorderseite an den Splint.

Wiederholen Sie dies anschließend mit dem gegenüberliegenden Wandler.



8.4.8.1.4 Befestigung der Wandler

Als letzten Schritt befestigen Sie die Wandler an der korrekten Position mit den beiliegenden Stahlbändern (rot markiert).



8.4.8.2 Montage portabel!

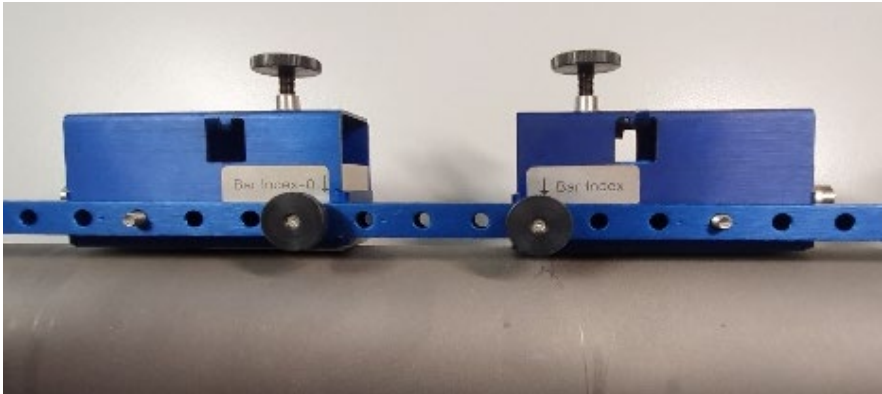
8.4.8.2.1 Anbringen der Wandler an der Montageschiene

Öffnen Sie die Rändelschrauben der Ultraschallwandler und stecken Sie die Gewinde im angegebenen Lochabstand (siehe Kapitel 8.4.7) durch die angegebene Montageschiene (siehe Kapitel 8.4.7). Anschließend befestigen Sie die Wandler durch das Aufschrauben der Rändelschraube an der Schiene.



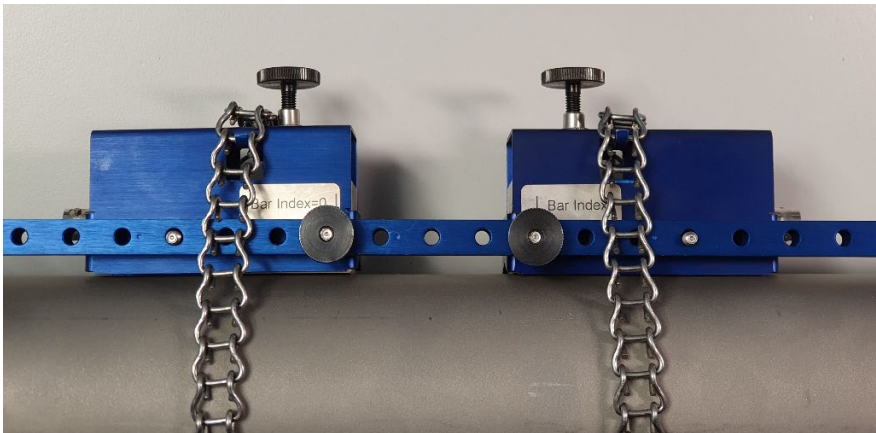
8.4.8.2.2 Aufsetzen der Wandler auf das Rohr

Versehen Sie die Wandler mit dem ausgewählten Koppelmittel (siehe Kapitel 8.4.6). Wählen Sie eine geeignete Montageposition am Rohr aus (siehe Kapitel 8.1) und setzen Sie die Schiene mit den Ultraschallwandlern am Rohr an.



8.4.8.2.3 Befestigen der Wandler

Befestigen Sie anschließend die Wandler mit dem beiliegenden Befestigungszubehör. Wandler des Typs F10 können mit den beiliegenden Spannketten befestigt werden. Wandler des Typs F40 können mit den beiliegenden Klettbandern befestigt werden.



Bei Ultraschallwandlern des Typs F10 wird anschließend die Rändelschraube im Uhrzeigersinn angezogen, bis ein leichter Anpressdruck entsteht.

8.4.9 Montage der Ultraschallwandler nach der Z-Methode

Verwenden Sie zum Anzeichnen der Montagepunkte eine Kunststoff- oder Papierschablone.

1. Positionieren Sie die Kunststoffschablone waagrecht an der Position des ersten Wandlers und wickeln Sie sie einmal um die Rohrleitung. Zeichnen Sie mittels Filzstift eine Umfangslinie entlang der angelegten Schablone.



Abbildung 14: Anbringen der Kunststoffschablone 1



Abbildung 15: Anzeichnen einer Umfangslinie

2. Nach erfolgreicher Parametrierung wird Ihnen vom Clamp-On die axiale Distanz zwischen den beiden Sensoren (Sensorabstand) angezeigt. Ausgehend von der ersten Umfangslinie messen Sie nun entsprechend der Anzeige Ihres Clamp-On den angezeigten Sensorabstand ab und zeichnen Sie eine zweite Umfangslinie



Abbildung 16: Ermitteln des Abstandes zur ersten Linie

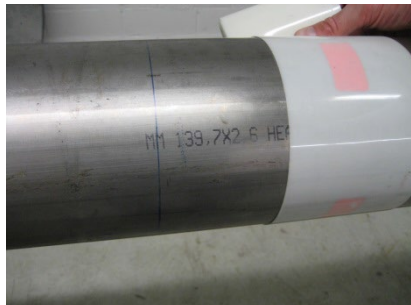


Abbildung 17: Montageposition des zweiten Sensors mittels Schablone markieren.

Bedienungsanleitung

3. Markieren Sie auf den Umfangslinien zwei sich exakt gegenüberliegende Positionen.

4. Montieren Sie den ersten Sensor mit der Mitte der **Sensorfront** (nicht des Sensors) an Markierung 1.

5. Messen Sie ausgehend von Markierung 2 den halben Rohrumfang entlang der Umfangslinie ab und bringen Sie Markierung 3 an.

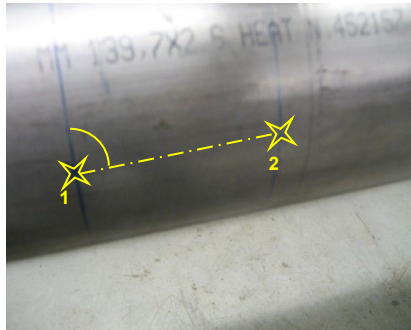
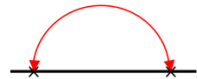


Abbildung 18: Markierung 1 & 2 auf den beiden Umfangslinien

$$U_{1/2} = \frac{2 \cdot \pi \cdot r}{2}$$



6. Montieren Sie nun den zweiten Sensor mit der Mitte der **Sensorfront** (nicht des Sensors) an Markierung 3 (siehe **Abbildung 19** & **Abbildung 20**). Die Sensoren befinden sich nun exakt gegenüberliegend

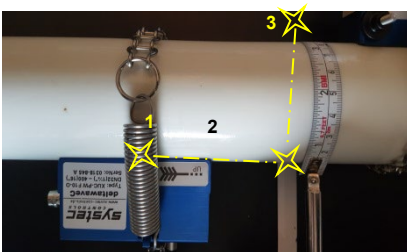


Abbildung 19: Ermittlung der Montageposition für Sensor 2

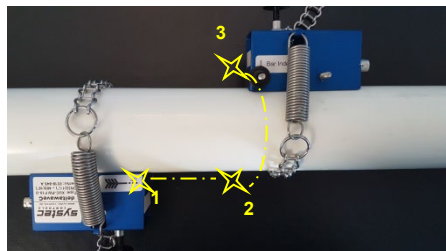


Abbildung 20: montierte Wandler, Z-Methode

8.4.10 Montage Ultraschallwandler mit zwei Montageschienen

Für diese Montageart ist neben einer regulären Montageschiene noch eine Hilfsschiene notwendig. Sie kann für die Festinstallation von Wandlern im Z-Modus oder bei Installationen mit großen Abständen verwendet werden.

Das Setup-Display könnte in diesen Fällen folgendes anzeigen:

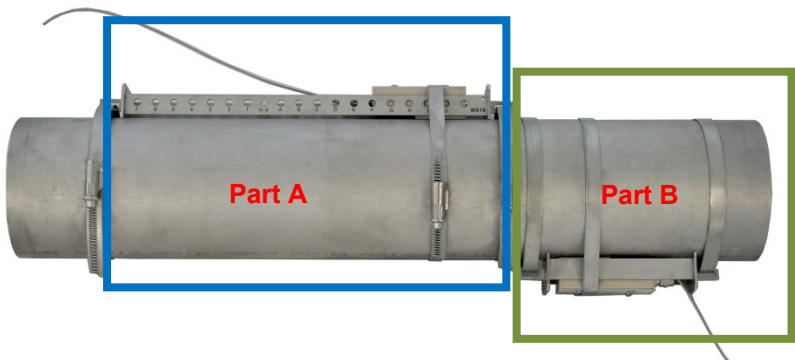
Sensor Abstand 378.20 mm		
Montage	Bar	Schiene
Type		
Index		

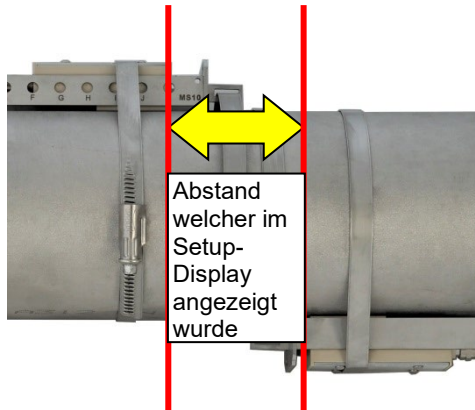
Es werden keine Montageanweisungen für den Stab (Bar) oder die Schiene (Rail) angezeigt. Nur der Sensorabstand von 378,20 mm ist verfügbar und wird angezeigt. Der angezeigte Wert ist der Abstand zwischen den Vorderseiten der Wandler.

8.4.10.1 Montage Z-Modus mit zwei Schienen

Die Vorgehensweise bei der Installation ist analog zur Vorgehensweise in Kapitel 8.4.8.1, nur ist der zweite Wandler in der Hilfsschiene um 180° auf die gegenüberliegende Rohrseite versetzt.

Montieren Sie die Schiene und einen Wandler wie in der Abbildung unten (Teil A) auf dem Rohr, messen Sie den Abstand zwischen den Wandlern und montieren Sie in der gleichen Prozedur wie beim ersten Wandler den zweiten Wandler in der gegenüberliegenden Schiene (Teil B).

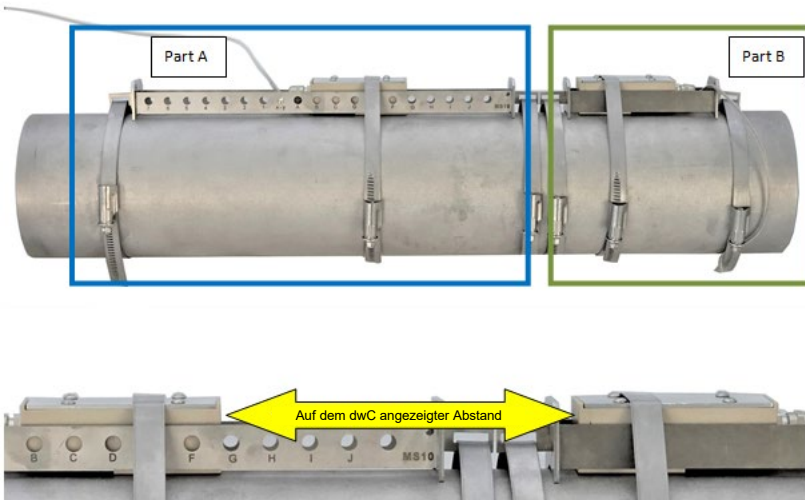




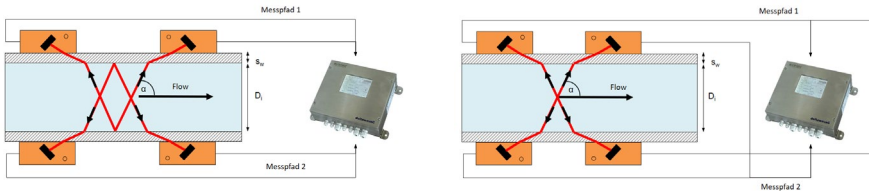
Sollten Sie bei der Positionierung der Wandler Probleme haben, markieren Sie sich die Positionen der Wandler analog zu Kapitel 8.4.9.

8.4.10.2 Montage bei großen Abständen

Montieren Sie die Schiene und einen Wandler wie in der Abbildung (Teil A) gezeigt auf dem Rohr. Messen Sie nun den Abstand zwischen den Wandlern und montieren Sie die "Hilfsschiene" in der korrekten Position (Teil B).



8.4.11 Montage der Ultraschallwandler bei zwei gekreuzten Messpfaden



Der Montagetyp beider Wandlerpaare muss gleich sein (V-Montage, W-Montage oder Z-Montage). Es ist nicht möglich, verschiedene Montagetypen zu kombinieren. Bei Z-Montage müssen die Wandler des jeweiligen Paares um 180° versetzt sein. Bei V- und W-Montage werden die Wandler des jeweiligen Paares auf der gleichen Rohrseite gegenüberliegend montiert.

Montagehinweise für die exakte Ausrichtung bei 180° Versatz finden Sie bei der Montagehilfe des Z-Typs (8.4.9).

8.5 Alternativer Sensorabstand

Es gibt verschiedene Gründe, warum man den Sensorabstand ggf. ändern muss. Sei es durch Platzmangel oder man bekommt im berechneten Abstand kein gutes Signal. Dazu kann man einen alternativen Sensorabstand eingeben.

So gelangen Sie dort hin:

Vom Hauptmenü „KOMPL. SETUP“ ausgehend:

„Sonstiges“ → 8 „Sensorabstand“

Dort ASD auf „aktiv“ stellen und den neuen Abstand eingeben.

Mit den Plus- und Minus-Tasten können Sie den alternativen Sensorabstand aktivieren und deaktivieren und unterhalb den Wert eingeben.



Beachten Sie bitte, dass Sie keine extremen Änderungen vom ursprünglichen Wert eingeben sollten, da dann das Signal nicht mehr korrekt erkannt wird.

8.6 Nullpunkt-Abgleich



Bevor Sie mit der Messung starten, empfehlen wir einen Nullpunktgleich durchzuführen.



Voraussetzungen für einen fehlerfreien Nullpunktgleich sind:

- dass das Gerät korrekt parametrier ist und dass beide Ultraschallwandler richtig auf der Rohrleitung montiert und elektrisch mit dem Messumformer verbunden sind.
- dass die Leitung vollständig gefüllt ist.
- dass die Fließgeschwindigkeit gleich Null ist.

Sind alle Voraussetzungen erfüllt, dann führen Sie einen Nullpunktgleich durch, andernfalls führen Sie keinen Nullpunktgleich durch!

Ein fehlerhaft durchgeführter Nullpunktgleich wird sich negativer auf das Messergebnis auswirken als kein durchgeführter Nullpunktgleich!

Vorgehen:

- 1) Null-Durchfluss sicherstellen („Abschiebern“)
- 2) Navigation

Nach dem Einschalten:

„Setup“ → „Zero Setup“ → „Nullpunkt einstellen“

Vom Messfenster „Durchfluss 1“ ausgehend:

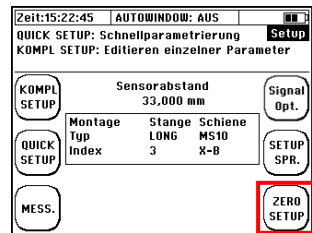
„Setup“ → „Zero Setup“ → „Nullpunkt einstellen“

Vom Hauptmenü „KOMPL. SETUP“ ausgehend:

„Sonstiges“ → „Nullpunkt“ → „Nullpunkt einstellen“

- 3) Der Nullpunktgleich startet automatisch. Warten Sie, bis der Zähler wieder den Wert „0“ erreicht.

- 4) Nach Bestätigung (ENTER) der Zeitkorrektur des Nullpunktgleiches werden Sie ins „Setup“-Fenster zurückgeführt.



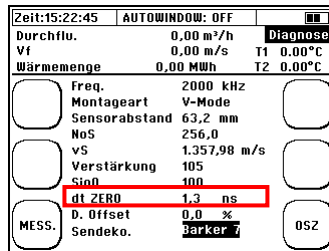
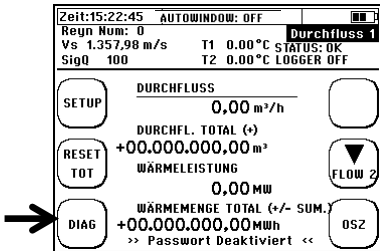
Übliche Werte beim Nullpunktgleich liegen im kleineren bis mittleren einstelligen Bereich.

Erhalten Sie eine „Zeitkorrektur“ im mittleren bis höheren zweistelligen Bereich (und mehr), dann können Sie davon ausgehen, dass während des Nullpunktgleiches ein (Rest-) Durchfluss vorhanden war.

Der Nullpunkt wird automatisch gelöscht, wenn relevante Parameter (Rohr, Medium, Wandler, Frequenz oder Signalcodierung) erneut editiert wurden (als Editierung gilt in diesem Sinne auch eine erneute

Bestätigung ohne Veränderung der Werte). Eine Signaloptimierung (mit Ausnahme der Nullpunkt-Optimierung) führt ebenfalls zur Löschung des Nullpunktes. Achten Sie hierauf z.B., wenn Sie Reihenmessungen mit unterschiedlichen Applikationsdaten durchführen!

Sie können den ermittelten Nullpunkt überprüfen, indem Sie vom Messfenster „Durchfluss 1“ zum Diagnosefenster navigieren. Wählen Sie im Messfenster „Durchfluss 1“ → „DIAG“



Der Nullpunkt bleibt im Gerät so lange gespeichert, bis dieser bei einem neuen Nullpunktgleich automatisch überschrieben wurde oder durch „Nullpunkt löschen“ manuell entfernt wurde.
Der Zeitkorrekturwert des Nullpunktgleich ist wesentlicher Bestandteil der Parameterstruktur (siehe 11.1 Speichern/Laden von Parameterdaten).



Der Nullpunktfehler ergibt sich aus Toleranzen bei den Wandlern, den Montagehilfsmitteln und den Rohrdaten.
Beim Nullpunktgleich ermittelt Ihr Clamp-On bei Null-Durchfluss die Laufzeitdifferenz, welche zwischen den Sensoren und ggf. einem noch vorhandenen Durchfluss entstehen kann.
Diese ermittelte Zeit (dt. ZERO) wird bei der späteren Durchflussmessung automatisch mit verrechnet. Somit erhöht sich die Genauigkeit Ihrer Durchflussmessung. dt. ZERO ist Vorzeichen-belastet – ein nachträgliches Tauschen von Up- & Down-Wandler würde damit den Fehler verdoppeln.
Die Ultraschallsensoren sind ab Werk gepaart und besitzen einen sehr geringen Nullpunktfehler (i.d.R. < 2 ns).
Nicht an jeder Position des Rohrleitungssystems kann ein Null-Durchfluss garantiert werden. Bei sorgfältiger Installation liegt dieser Fehler im Bereich 0,00-0,03 m/s Strömungsgeschwindigkeit. Je größer die Rohrleitung ist, desto kleiner ist in der Regel der Nullpunktfehler.

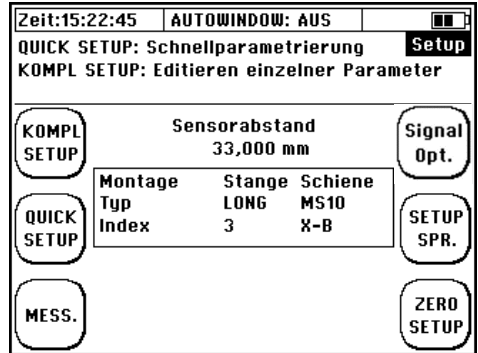
8.7 Signal Optimierung

8.7.1 Aufruf Signal Optimierung

Beim mobilen Gerät (C-P) befindet sich die Signal Optimierung am Startbildschirm rechts oben.

Bei den festinstallierten Geräten befindet sich die Funktion unter KOMPL SETUP → „10 Sonstiges“

→ „11 Signal Optimierung“.



8.7.2 Funktionsweise Signal Optimierung

Die Signal Optimierung (SO) ist eine automatisierte Suche, in der die Codierung (Barker5; Barker7 usw.) und die Frequenz moduliert werden, um die stabilste Messung zu erreichen.

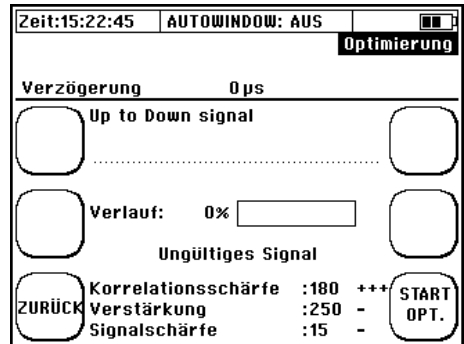
Wichtig dafür ist die Correl. Clearness (CC-Wert) und je nach Modus auch der Nullpunkt oder die Verstärkung.

Rechts sehen Sie den Prozessbildschirm.

Nach dem Betätigen der „START OPT.“ Taste startet das Gerät automatisch

den Suchlauf. Solange die Optimierung läuft, können Sie am Gerät nichts machen. Der Suchlauf dauert zwischen einer Minute und 5 Minuten, je nach verwendeten Wandlern und Rohrdurchmessern.

Sollte während des Messens der Wert CC-Warn (siehe Kapitel 10.1) auftauchen, so wird der Wert von der „Correlation clearness“ von 10 (Standardwert) unterschritten. Falls möglich eine Signal-Optimierung durchführen.



8.7.3 Gain-Optimierung

(kann im Durchfluss verwendet werden)

Die Gain-Optimierung wird ausgewählt wie in Kapitel 8.7.1 beschrieben. Bei der Gain-Optimierung wird die Kombination aus Codierung und Frequenz verwendet, welche die geringste Verstärkung benötigt UND einen höheren CC-Wert als 20 hat.

Diese Art der Optimierung liefert meistens die besten Ergebnisse, daher wurde diese auf den Startbildschirm des Clamp-On Portabel gelegt.

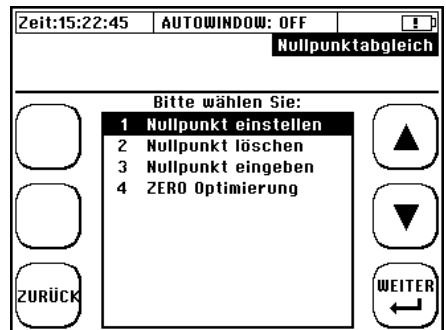
8.7.4 Zero-Optimierung

(**muss** im absoluten Stillstand verwendet werden)

Die Zero-Optimierung kann vom Startbildschirm aus unter Zero Setup → 4. ZERO Optimierung gefunden werden.

Bei der Zero-Optimierung wird die Kombination aus Codierung und Frequenz verwendet, welche die geringste Abweichung vom Nullpunkt hat UND einen höheren CC-Wert als 20 hat.

Bevor der Zero-OPT gestartet wird, sollte das Medium eine angemessene Zeit (DN80 mehr als eine Minute) stillstehen, damit die Optimierung keinen Fehler macht.



9 Die Wärmemengenmessung



Die integrierte Wärmemengenmessung ermöglicht es Ihnen, mit Hilfe der optional erhältlichen Pt100 den Wärme- bzw. Kältestrom in Ihrer Applikation zu ermitteln.

9.1 Einführung

Der Pt100 Nr. 1 wird an der Eingangsseite ($T_1 = T_{in}$), Pt100 Nr. 2 am Ausgang des Prozessabschnittes ($T_2 = T_{out}$) montiert. Die Platzierung der Ultraschallsensoren ist dabei irrelevant, solange der Volumenstrom gleich ist. Es sollte ein Rohrabschnitt mit optimalen Ein-/Auslaufstrecken gewählt werden (siehe Kapitel 8.1.1).

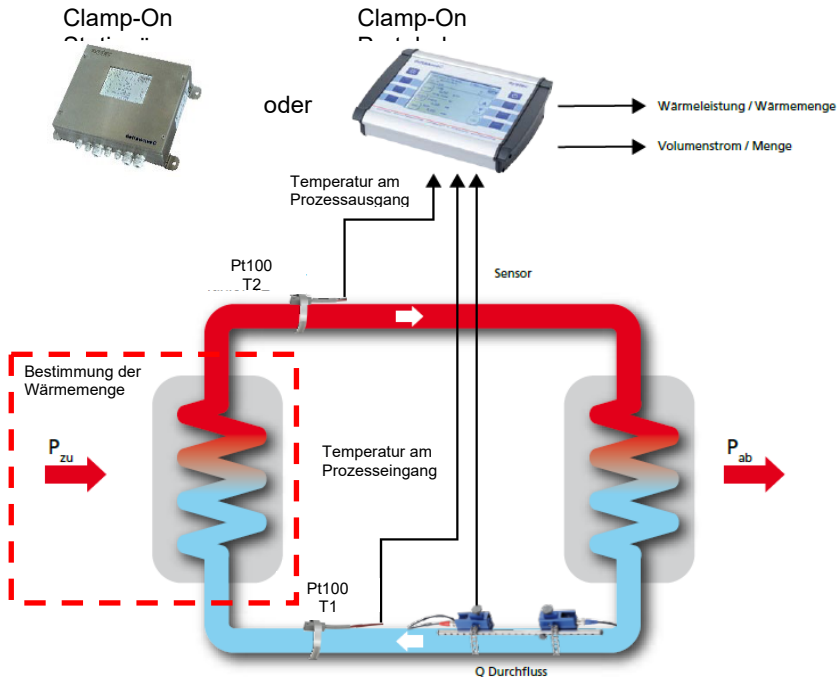


Abbildung 21: Schema Wärmemengenmessung

Das Clamp-On zeigt Ihnen die Wärmeleistung und die akkumulierte Wärmemenge an.

Die Ermittlung der Wärmeleistung:

Die Querschnittsfläche des Rohrrinnendurchmessers [A] wird mit der Fließgeschwindigkeit [v] und der spezifischen Wärmekapazität des Mediums [c_w], sowie der Differenztemperatur T₂-T₁ der beiden Pt100, [T_{out} - T_{in}] multipliziert. Als Ergebnis erhält man die Wärmeleistung [Q] in Watt.

$$Q = A \cdot v \cdot c_w \cdot \rho \cdot (T_{out} - T_{in}) \quad Q = [kW]$$

Die Ermittlung der Wärmemenge:

Die Wärmemenge ergibt sich aus der Wärmeleistung pro Zeit.

$$Q = \int \dot{Q} dt \quad Q = [J, kW / h]$$

9.2 Installation der Pt100



Die Pt100 werden mit Hilfe der mitgelieferten Edelstahlspannbänder auf der Rohrleitung montiert. Diese Arbeiten sollten durch eine Fachkraft durchgeführt werden.



Abbildung 22: Pt100 auf Rohrleitung montiert

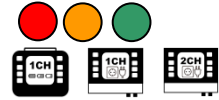


Für die Bestimmung der Wärmemenge ist die Ermittlung der korrekten Temperaturdifferenz wichtig (Relativmessung). Das heißt, dass die Temperaturmesswerte absolut bezogen auf eine Referenz abweichen können (z.B. gegenüber einem Eintauchthermometer).

Wichtig ist es, beide Pt100 abzugleichen bzw. sicherzustellen, dass beide Pt100 in einem Volumen gleicher Temperatur den gleichen Messwert anzeigen (idealerweise sollte die Differenz zwischen den Pt100 vor der Installation auf Rohrleitung null Grad betragen). Um dies zu gewährleisten, empfehlen wir vor der Montage die Beachtung von Kapitel 9.3.

Die thermische Isolation oder Einsatz von Wärmeleitpaste bei der Montage der Pt100 kann die Messunsicherheiten bei der Bestimmung der Temperaturdifferenz deutlich reduzieren.

9.3 Parametrierung der Pt100 für die Wärmemengenmessung



Wir empfehlen, beide Temperaturfühler, bevor diese auf einer Rohrleitung montiert werden, in ein Gefäß mit Flüssigkeit für ca. 2...5 Minuten unterzutauchen (die Flüssigkeit sollte Raumtemperatur besitzen), um anschließend die Temperaturen abzugleichen. Vermeiden Sie, im Vorfeld des Abgleichs die Fühler zu berühren.

Zur Kontrolle der Kalibrierung nutzen Sie bitte die Anzeige im „Messfenster 3“, „Wärmemenge“, da in diesem Messfenster die Temperaturdifferenz zwischen T2-T1 angezeigt wird. Nach der Kalibrierung sollte die Temperaturdifferenz nicht $>0,2^{\circ}\text{C}$ ($2/10\text{K}$) sein. Wenn die Temperaturdifferenz höher ist, dann wiederholen Sie bitte den Kalibriervorgang.

Weitere Hinweise zur Parametrierung der Pt100 finden Sie in den Kapiteln 11.9.2, 11.9.3 und 11.10.1.

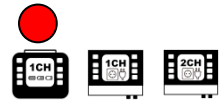
Neben dem Abgleich können die einzelne Temperaturmesswerte mit einem Offset beaufschlagt werden (Angleichung an Referenzwert / Ausgleich von Abweichungen).



Bsp.: In der Rohrleitung befindet sich ein Widerstandsthermometer, welches 80°C anzeigt. Ihr Clamp-On Anlegewiderstandsthermometer Pt100 zeigt aber nur $78,5^{\circ}\text{C}$ an. Die Differenz kann manuell korrigiert werden. Sie geben in diesem Fall einen Vorgabewert von 80°C an. Der Vorgabewert ist ein Absolutwert und kein Offset.

Der parametrierte Dämpfungswert ist für beide Pt100 gültig. Bei geringer Messdynamik und kleinen Temperaturdifferenzen zwischen Pt100 Nr. 2 und Nr. 1 empfiehlt es sich, den Pt100-Dämpfungswert zu erhöhen. Eine Erhöhung der Dämpfung wirkt sich positiv auf die Stabilität der Temperaturdifferenzmessung aus.

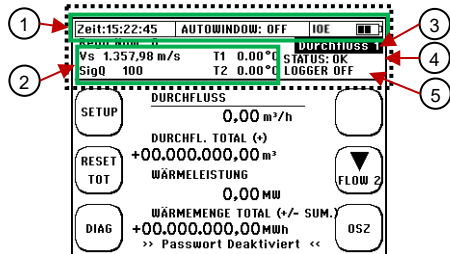
10 Messfenster des Clamp-On



10.1 Die Kopfzeile

Die Kopfzeile ist für jedes der drei Messfenster gleich und zeigt Basismesswerte und Statusmeldungen an:

- 1) Allgemeine Informationen
- 2) Allgemeine Messwerte
- 3) Bezeichnung des UI-Fenster
- 4) Statusanzeige
- 5) Statusanzeige für Kommunikation / Logger



Anzeige		Erläuterung
Allg. Info	Uhrzeit	Format: hh:mm:ss
	AUTOWINDOW ON / OFF	Status der Autowindow-Funktion
	IOE	Zeigt an, dass der Speicher für die Impuls-Ausgabe voll ist und der Impulsausgang deaktiviert wurde (siehe Kapitel 11.5.4).
		Akkuladestatus: Akku lädt; 50-100%; 25-49%; 10-25%; <10%
	KEINE SD Karte	Keine SD-Karte erkannt. Mögliche Gründe: Zur Datenauslesung entnommen, defekt, nicht unterstützte Kartengröße verwendet.
Werte	Vs	Schallgeschwindigkeit des Mediums in m/s
	SigQ	Signalqualität (prozentualer Anteil gültiger Signale)
	T1 / T2	Temperaturwerte der Pt100
Kommunikation	MODBUS EIN MODBUS AUS	Statusanzeige für die MODBUS-Kommunikation Priorität gegenüber SER SST. Status Haben Sie eine M-Bus-Version, so wird in diesen Feld M-Bus ein/aus angezeigt
	SER. SST. EIN SER. SST. AUS	Statusanzeige für die serielle Kommunikation Priorität gegenüber LOGGER Status
	LOGGER EIN LOGGER AUS	Statusanzeige für die Datenlogger Priorität gegenüber USB-Status
	USB ON	Zeigt an, dass die USB-Schnittstelle mit einem externen Master verbunden ist.
	QLOGGER ON	Zeigt an, dass der Quick-Logger aktiv ist.
Messung	OK	Alles in Ordnung. Es werden gültige Signale ausgewertet.
	KEIN SIG	Kein gültiges Signal vorhanden.
	Error	Probleme beim Ultraschall-Board. Mögliche Gründe: defekt, DSP-Update notwendig.

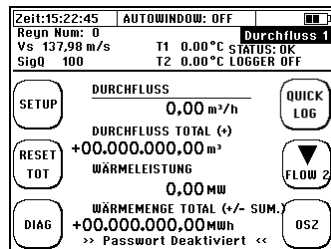
Messung	VS ERR	0.8 * Vs parametriert < Vs > 1.2 * Vs parametriert Mögliche Gründe: falsches Signal (W statt V; V statt W)
	VP / VL ERR	Fehler bei der Berechnung der Signalausbreitung.
	CC-WARN	Wert der Correlation clearness unterschreitet den Standardwert von 10. Es sollte eine Signaloptimierung durchgeführt werden.

10.2 Messfenster „Durchfluss 1“

Im Durchflussmessfenster 1 erhalten Sie alle wichtigen Informationen, kompakt zusammengefasst zu Ihrer Durchfluss-, Wärmeleistungs- und Wärmemengenmessung.

Navigation im User-Interface:

- 1) Etwa 10 s **nach dem Einschalten** wird automatisch vom Startbildschirm in das zentrale Messfenster „Durchfluss 1“ geschaltet.
- 2) **Vom Hauptmenü ausgehend:** wählen Sie „ESC“ → dann „MESS.“.



Anzeige:	Erläuterung:
DURCHFLUSS	Anzeige des aktuellen Volumenstromes
DURCHFLUSS TOTAL	Totalisator Durchfluss = Durchflussmengenzähler (aufsummiertes Volumen) parametrierbare Typen: Summenzähler (+), Negativzähler (-), Betragszähler (+/- Sum.), Differenzzähler (+/- Diff.)
WÄRMELEISTUNG	Zeigt die aktuelle Wärmeleistung an.
WÄRMEMENGE TOTAL	Totalisator Wärmemenge = Wärmemengenzähler (aufsummierte Wärmemenge) parametrierbare Typen: Summenzähler (+), Negativzähler (-), Betragszähler (+/- Sum.), Differenzzähler (+/- Diff.)
Passwort deaktiviert / aktiviert	Status des Passwortschutzes.



Wechsel zum Setup-Fenster



NUR Portabel: Aktivierung des Quick-Logger



Setzt den Totalisator (Durchfluss und Wärmemengen) auf null



Wechsel zum Messfenster „Durchfluss 2“



Wechsel zum Diagnosefenster.



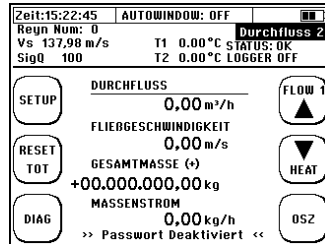
Wechsel zum Oszilloskop-Fenster

10.3 Das Messfenster „Durchfluss 2“







Im Durchflussmessfenster 2 erhalten Sie alle wichtigen Informationen, kompakt zusammengefasst zu Ihrer Durchflussmessung (ohne Wärmemessung).

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“ ausgehend: Wählen Sie „Flow 2“



Anzeige:	Erläuterung:
DURCHFLUSS	Anzeige des aktuellen Volumenstromes
FLIEGE- SCHWINDIGKEIT	Anzeige der Strömungsgeschwindigkeit des Mediums im Rohr
GESAMTMASSE TOTALISATOR	Totalisator Gesamtmasse = Massenstromzähler (aufsummierter Massenstrom) parametrierbare Typen: Summenzähler (+), Negativzähler (-), Betragszähler (+/- Sum.), Differenzzähler (+/- Diff.)
MASSENSTROM	Anzeige des aktuellen Massenstromes
Passwort deaktiviert / aktiviert	Status des Passwortschutzes

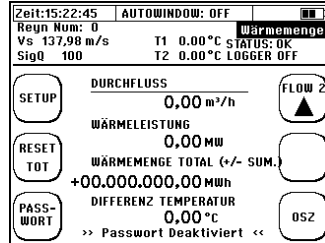
- | | | | |
|---|--|---|---|
|  | Wechsel zum Setup-Fenster |  | Wechsel zum Messfenster „Durchfluss 1“. |
|  | Setzt den Totalisator (Durchfluss und Wärmemengen) auf Null. |  | Wechsel zum Messfenster „Wärmemenge“. |
|  | Wechsel zum Diagnosefenster. |  | Wechsel zum Oszilloskop-Fenster. |

10.4 Das Messfenster „Wärmemenge“







Im Messfenster „Wärmemenge“ erhalten Sie alle wichtigen Informationen, kompakt zusammengefasst zu Ihrer Wärmemengenmessung.

Navigation im User-Interface:

Vom **Hauptmessfenster „Durchfluss 1“** ausgehend: Wählen Sie „Flow 2“ → und anschließend „Heat“



Anzeige:	Erläuterung:
DURCHFLUSS	Anzeige des aktuellen Volumenstromes
WÄRMELEISTUNG	Zeigt die aktuelle Wärmeleistung an
WÄRMEMENGE TOTAL	Totalisator Wärmemenge = Wärmemengenzähler (aufsummierte Wärmemenge) parametrierbare Typen: Summenzähler (+), Negativzähler (-), Betragzähler (+/- Sum.), Differenzzähler (+/- Diff.)
DIFFERENZ TEMPERATUR	Zeigt die aktuell gemessene Differenztemperatur an
Passwort deaktiviert /aktiviert	Status des Passwortschutzes

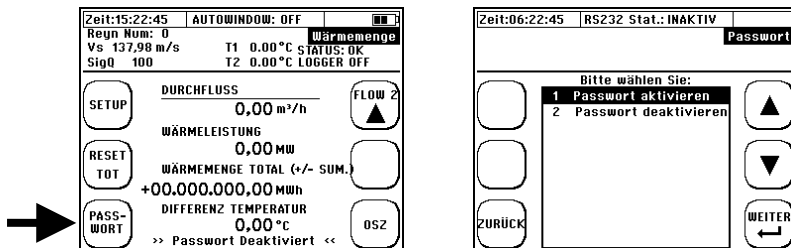
- | | | | |
|---|--|---|---|
|  | Wechsel zum Setup-Fenster |  | Wechsel zum Messfenster „Durchfluss 2“ |
|  | Setzt den Totalisator (Durchfluss und Wärmemengen) auf null. |  | Wechsel zum Passwortfenster (Aktivierung / Deaktivierung) |
|  | Wechsel zum Diagnosefenster |  | Wechsel zum Oszilloskop-Fenster |

10.5 Passwortschutz

Das Clamp-On ist mit einem Passwortschutz ausgestattet. Nach Aktivierung des Passwortschutzes ist es lediglich möglich, zwischen den Messfenstern und der Passwortanzeige hin und her zu schalten. Parameter oder die Totalisatoren können bei aktiviertem Passwortschutz nicht verändert werden.

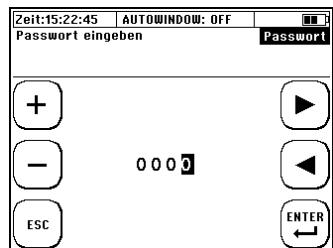
Aktivierung des Passwortes:

Um zur Passwortanzeige zu gelangen, navigieren Sie bitte zum letzten Messfenster. Die folgende Anzeige ist das Passwortfenster.



Bitte wählen Sie „Passwort aktivieren“ oder „Passwort deaktivieren“ und bestätigen Sie die Funktion mit der „Enter“-Taste.

Editieren Sie den Zahlencode durch Nutzung der Pfeil (Navigation), sowie „+“ und „-“, (Vergrößern/Verkleinern) Tasten. Durch „ENTER“ bestätigen Sie das eingegebene Passwort. Aus Sicherheitsgründen erfolgt anschließend eine zweite Passwort-Abfrage. Geben Sie den Code erneut ein und bestätigen Sie. Danach wird je nach gewählter Funktion der Passwortschutz aktiviert oder deaktiviert.



Sollten Sie Ihr Passwort vergessen haben und nicht in der Lage sein, den Passwortschutz zu deaktivieren, kontaktieren Sie bitte Molliné.

10.6 Die Messfenster des 2-Kanal Clamp-On Stationär



Navigation im User-Interface:

- 1) Etwa 10s nach dem Einschalten wird automatisch vom Startbildschirm in das zentrale Messfenster „CH1/CH2“ geschaltet.
- 2) Vom Hauptmenü ausgehend: wählen Sie „ESC“ → dann „MESS.“

CH1/CH2

Zeit:15:22:45		AUTOWINDOW: AUS	
Vs CH1 : 1,542,00 m/s	Sigü CH1 : 100	Vs CH2 : 1,542,00 m/s	Sigü CH2 : 100
Stat. CH1 : OK	T1 : 0,0°C	Stat. CH2 : OK	T2 : 0,0°C
DURCHFLUSS CH1		0,00 m³/h	
DURCHF. TOTAL (+) CH1		+00,000,000,00 m³	
DURCHFLUSS CH2		0,00 m³/h	
DURCHF. TOTAL (+) CH2		+00,000,000,00 m³	
FLIEßGESCHWINDIGKEIT			
CH1	0,00	CH2	0,00
m/s			
» Password Deactivated «			

CH1&CH2

Zeit:15:22:45		AUTOWINDOW: AUS	
Vs CH1 : 1,542,00 m/s	Sigü CH1 : 100	Vs CH2 : 1,542,00 m/s	Sigü CH2 : 100
Stat. CH1 : OK	T1 : 0,0°C	Stat. CH2 : OK	T2 : 0,0°C
DURCHFLUSS CH1 + CH2		0,00 m³/h	
TOTALISATOR CH1 + CH2		+00,000,000,00 m³	
DURCHFLUSS CH1-CH2		0,00 m³/h	
TOTALISATOR CH1-CH2		+00,000,000,00 m³	
DURCHFLUSS (CH1+CH2)/2		0,00 m³/h	
» Password Deactivated «			

(CH1+CH2)/2

Zeit:15:22:45		AUTOWINDOW: AUS	
Vs CH1 : 1,542,00 m/s	Sigü CH1 : 100	Vs CH2 : 1,542,00 m/s	Sigü CH2 : 100
Stat. CH1 : OK	T1 : 0,0°C	Stat. CH2 : OK	T2 : 0,0°C
TOTALISATOR (CH1+CH2)/2		+00,000,000,00 m³	
LEISTUNG (CH1+CH2)/2		0,00 MW	
WÄRMEMENGE (CH1+CH2)/2		+00,000,000,00 MWh	
GESAMTMASSE (CH1+CH2)/2		+00,000,000,00 kg	
MASSENSTROM (CH1+CH2)/2		0,00 kg/h	
» Password Deactivated «			

In den einzelnen Messfenstern werden die jeweiligen Resultate bezüglich Fließgeschwindigkeit, Volumenstrom, Totalisator (Volumen und Wärmemenge) und Leistung dargestellt. Entweder für den einzelnen Kanal oder gemäß der dargestellten Berechnung (Summe, Differenz oder Mittelwert)

- | | | | |
|--|---|--|--|
| | Wechsel zum Setup-Fenster | | Wechsel zum Passwortfenster (Aktivierung / Deaktivierung) |
| | Setzt den Totalisator (Durchfluss und Wärmemengen) auf Null | | Wechsel zum Messfenster „CH1&CH2“ |
| | Wechsel zum Messfenster „CH1/CH2“ | | Wechsel zum Messfenster „(CH1+CH2)/2“ |
| | Wechsel zum Diagnosefenster (nachfolgende CH-Auswahl) | | Wechsel zum Oszilloskop-Fenster. (nachfolgende CH-Auswahl) |

11 Das Hauptmenü (komplettes Menü)



11.1 Laden, Speichern und Verwalten von Parameterdaten



Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: Wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → wählen Sie „Param.Speich/Laden“

Ihr Clamp-On bietet Ihnen die Möglichkeit, alle relevanten Parameter zu speichern, zu laden und übersichtlich darzustellen. Das spart Zeit, wenn Sie Messungen an wiederkehrenden Messstellen durchführen müssen.

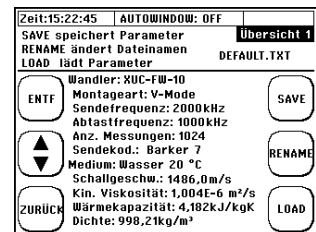


Über den „Dateizugriff“ können bis zu **9 Parametersätze** gespeichert und auf der SD-Karte als Parameter-Datei „*.PAR“ zur Verfügung gestellt werden. Das Format entspricht einer Textdatei („*.txt“) und kann jederzeit per Texteditor oder einem Tabellenkalkulationsprogramm visualisiert und editiert werden.



Zum Auswählen eines Parametersatzes wählen Sie mittels der Pfeiltasten einen Speicherplatz und bestätigen Sie die Auswahl mit „Weiter“.







Sie haben nun die Möglichkeit, vor dem Speichern sämtliche Parameter zu prüfen. Die Parameterdaten sind auf 2 Messfenster verteilt. Zum Wechsel zwischen den Parameterdaten nutzen Sie die Pfeiltaste.



!!! ACHTUNG !!!

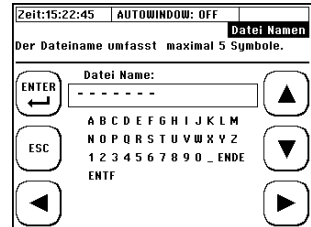
Die Parameterübersicht zeigt den aktuellen Inhalt der PAR-Datei an. Um sicherzugehen, dass der Inhalt den aktuellen Parametern entspricht, muss der aktuelle Parameter-Satz zunächst in der entsprechenden Datei gespeichert werden.

Bedienungsanleitung

	Zurücksetzen des PAR-Datei-Namens und Inhaltes		Speichern der aktuellen Parameter-Daten
	Wechsel zwischen den Übersichtsfenstern		Wechsel zum Editieren des Dateinamens
	Zurück zur Dateiübersicht		Laden des PAR-Inhaltes

Editieren des Dateinamens:

- 1) Mit Hilfe der Pfeiltasten Auswahl von Zeichen, die dem PAR-Datei Namen entsprechen (**max. 7 Zeichen**).
- 2) Mit „ENTER“ wird die Auswahl eines Zeichens bestätigt.
- 3) Mit „ENTF“ wird das letzte Zeichen gelöscht.
- 4) Beenden durch Navigation auf „ENDE“ und Bestätigung durch „ENTER“.



Der neue Name wird erst übernommen, wenn die „Save“-Funktion in Übersicht 1 aktiviert wird.

Die „Default.PAR“ Datei wird regelmäßig mit den aktuellen Parametern überschrieben (zyklisches Sichern der aktuellen Einstellungen), so dass dieser Speicherplatz nicht genutzt werden sollte.

Die Parameterdaten werden ab Firmware 1.33.x auf der geräteinternen SD-Speicherkarte abgelegt und können per USB exportiert werden.

Das Kopieren / Sichern von Parameterdateien von der geräteinternen SD-Karte ist ausschließlich über die USB-Schnittstelle möglich. Sobald der Messumformer via USB mit einem PC verbunden wird, wird die SD-Karte als externer Datenspeicher erkannt und Daten können ausgetauscht werden.



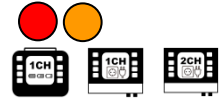
Es werden vom System **nur „bekannte“ PAR-Dateien** registriert.

Soll eine Parameter-Datei per USB von einem Clamp-On (Gerät 1) auf ein anderes (Gerät 2) übertragen und dort geladen werden, so muss sichergestellt sein, dass der Name der PAR-Datei einem der Namen aus der Liste von Gerät 2 entspricht (siehe Dateizugriff, z.B.: FILE1.PAR). Danach kann die Datei (Gerät 2) direkt ersetzt/überschrieben werden.

Molliné empfiehlt Parametersätze von wichtigen oder wiederkehrenden Applikationen zu speichern und extern zu sichern. Das spart Zeit und ermöglicht eine schnelle, effiziente Hilfe im Supportfall.

Seit Mitte 2018 ist ein Software-Tool verfügbar, das ein bequemes Erstellen und Editieren von Parameter-Dateien ermöglicht. Diese Software kann bei Molliné angefordert werden.

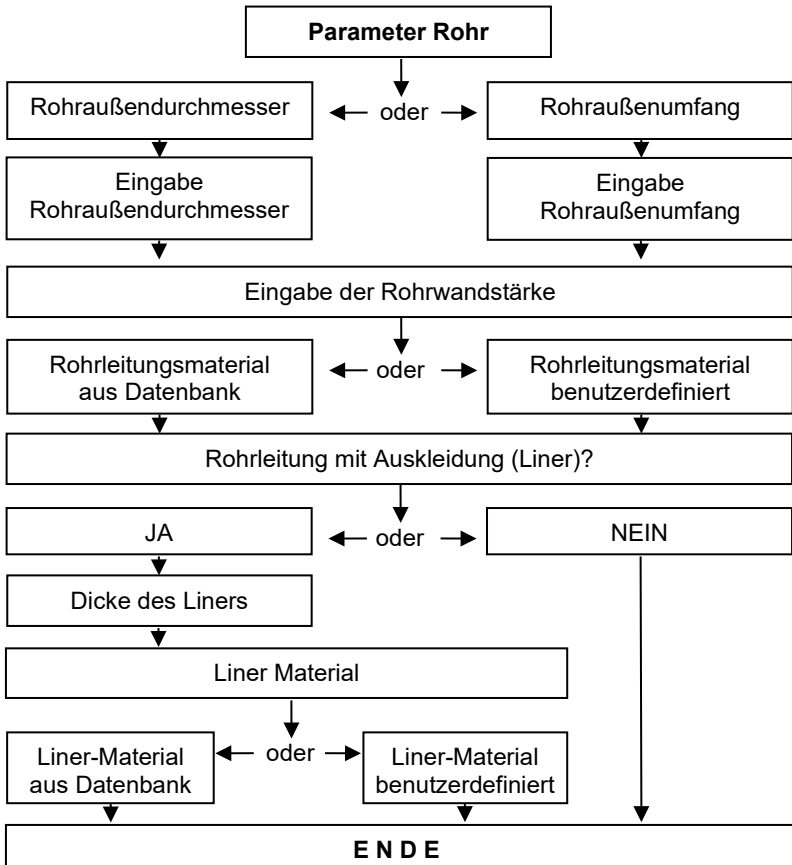
11.2 Die Rohr-Parameter



Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → wählen Sie „Parameter Rohr“.

Die Rohr-Parameter sind Teil des Quick-Setup (obligatorische Parameter), können jedoch auch über das Hauptmenü einzeln editiert werden.



Parametrierung eines benutzerdefinierten Rohr-Materials:

Scrollen Sie in der Materialdatenbank nach ganz unten (Tipp: 1x Pfeil nach oben).

Hier befinden sich frei editierbare Materialien:

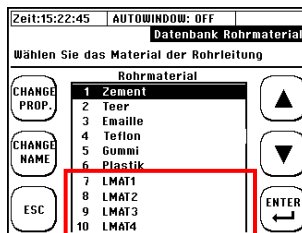
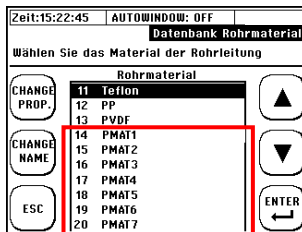
Rohr: 7x PMAT

Rohrauskleidung: 4x LMAT

Bei diesen Materialien können sowohl der Name als auch die Eigenschaften geändert werden. Diese Option wird jedoch erst aktiv, wenn Sie mit den Pfeil-Funktionstasten bis auf eines der frei editierbaren Materialien navigieren.

Um ein benutzerdefiniertes Material zu editieren, benötigen Sie:

- 1) Schallgeschwindigkeit (longitudinal)
- 2) Poissonzahl (Querkontraktionszahl oder Querdehnungszahl genannt)
- 3) Wärmeausdehnungskoeffizient



Benutzerdefinierte Materialien sind nur auf dem Gerät verfügbar und können nicht über die Parameterdatei exportiert werden. Wird eine Parameterdatei mit einem benutzerdefinierten Material in ein Gerät geladen, in dem das betreffende Material nicht verfügbar ist, wird lediglich die Materialauswahl auf „PMAT“ bzw. „LMAT“ gesetzt. Bei fehlender Parametrierung der Eigenschaftswerte dieser Materialien, kann das zu Fehlmessungen führen.

11.3 Die Medium-Parameter

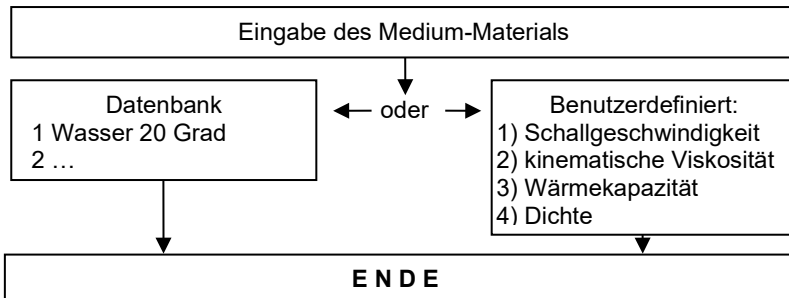


Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → wählen Sie „Parameter Medium“

Die Parameter des fließenden Mediums sind Teil des Quick-Setup (obligatorische Parameter), können jedoch auch über das Hauptmenü einzeln editiert werden.





Aktuell können bis zu 4 benutzerdefinierte Medien parametrierbar werden.

Für eine erfolgreiche, korrekte Bestimmung der Fließgeschwindigkeit ist lediglich die Eingabe von Schallgeschwindigkeit und kinematischer Viskosität notwendig. Wärmekapazität und Dichte sind lediglich für die Bestimmung der Wärmemenge notwendig und können, falls nicht benötigt, mit 1 parametrierbar werden.

Falls die kinematische Viskosität nicht verfügbar ist, können Sie diese auch aus dynamischer Viskosität und Dichte berechnen (siehe Kapitel 4, Reynolds-Kompensation). Achten Sie auf die Einheiten!

Benutzerdefinierte Medien sind nur auf dem Gerät verfügbar und können nicht über die Parameterdatei exportiert werden. Wird eine Parameterdatei mit einem benutzerdefinierten Medium in ein Gerät geladen, in dem das betreffende Medium nicht verfügbar ist, wird lediglich die Auswahl des Mediums auf „FMAT“ gesetzt. Bei fehlender Parametrierung der Eigenschaftswerte dieses Mediums kann das zu Fehlmessungen führen.

11.4 Die Wandler-Parameter



Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → wählen Sie „Parameter Wandler“

Die Wandler-Parameter sind Teil des Quick-Setup (obligatorische Parameter), können jedoch auch über das Hauptmenü einzeln editiert werden.



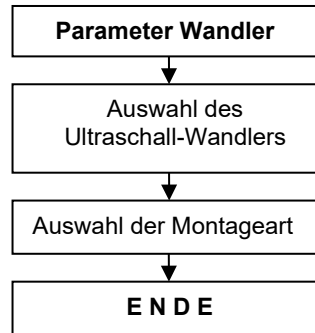
Entsprechend der Randbedingungen der Applikation bzw. der Verfügbarkeit wählen Sie hier den Wandler- und Montagetyt.

Bedienungsanleitung

Generelle Informationen zu den Wandlern und deren Montage finden Sie in Kapitel 8.4.

Allgemeine Empfehlungen bezüglich Auswahl von Wandler- und Montagetyt finden Sie in den Kapiteln 8.4.3 & 8.4.4.

Insbesondere unter ungünstigen Bedingungen (alte Rohre, möglicherweise mit Ablagerungen, Flüssigkeiten mit hoher Absorption bzw. mit streuenden Partikeln oder Blasen) sollte bei schlechter Signalgüte als zweite Option immer die Z-Montage in Betracht gezogen werden.



11.5 Parametrierung der Ein- und Ausgänge

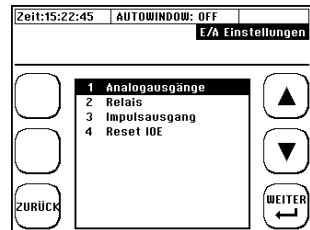


Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → wählen Sie „E/A Einstellungen“

Je nachdem, welchen Ausgang Sie parametrieren möchten, wählen Sie nun:

- Analogausgänge
- Relais
- Impulsausgang



11.5.1 Parametrierung der 4-20mA Ausgänge



Das Clamp-On besitzt insgesamt zwei 4-20mA Ausgänge. Sie haben die Möglichkeit, den Ausgängen verschiedene Messwerte zuzuweisen.

Die Ausgänge sind ab Werk passiv. Das bedeutet, dass dem Clamp-On eine externe Spannung an den Ausgängen zur Verfügung gestellt werden muss. Sie haben aber auch die Möglichkeit, die Analogausgänge aktiv (Gerät stellt Spannung an den Ausgängen bereit) zu betreiben.

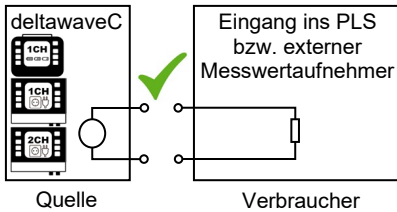
Wenn Sie die Analogausgänge aktiv schalten möchten, dann muss das Gerät geöffnet werden. In diesem Fall kontaktieren Sie für weitere Einzelheiten bitte Molliné. Bei Fremdversorgung darf die Spannung in einem Bereich von 10 bis 30V liegen.

Bedienungsanleitung

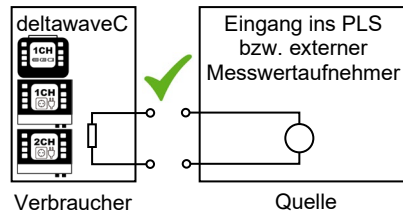
Die Analogausgänge sind **galvanisch nicht getrennt**. Wenn die Eingänge der Auswerteeinheit eine galvanische Trennung voraussetzen, dann muss ein Speisetrenner zwischen Clamp-On und Auswerteeinheit geschaltet werden.

Zusätzlich gibt es die Möglichkeit, auch zwei analoge Werte ins Clamp-On einzuspeisen, näheres im Servicemanual.

Clamp-On speist (ca. 24V)



Externe Einheit speist (ca. 24V)



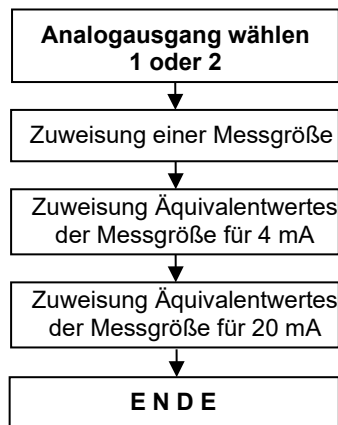
Sind die 4-20mA Ausgänge des Clamp-On aktiv geschaltet und Sie verbinden die Analogausgänge des Clamp-On mit einem externen Gerät, welches ebenfalls eine Spannung an den Eingängen zur Verfügung stellt, kann dies zu Schäden am Clamp-On oder Ihrem externen Gerät führen. Vergewissern Sie sich daher vor der Verbindung der beiden Geräte, **dass jeweils nur eines der Geräte aktiv geschaltet ist!**

Nachdem Sie sich für die Parametrierung der Analogausgänge entschieden haben, folgt die Navigation durch weitere Fenster gemäß dem Ablaufschema auf der rechten Seite.

Dem Analogausgang können folgende Messgrößen zugeordnet werden:

- Durchfluss
- Fließgeschwindigkeit
- Differenztemperatur T2-T1
- Temperatur T1 oder T2
- Wärmeleistung
- Schallgeschwindigkeit
- t1 und Δt
- Massenstrom

Die Editierung der Messgrößenwerte erfolgt in den parametrierten Einheiten.

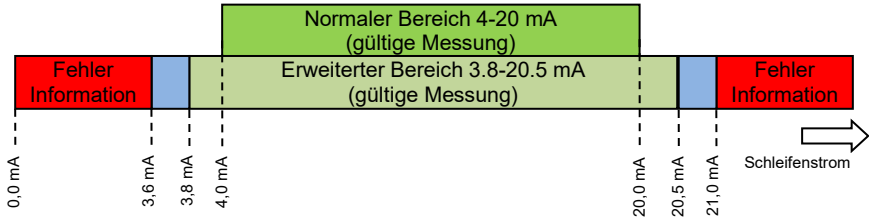


Bedienungsanleitung



Messgrößen beim 2-Kanal: Es können alle Messgrößen (ausgenommen sind Temperatur und Leistung) getrennt nach Messpfad ausgegeben werden (CH1, CH2). Sondermessgrößen beim Durchfluss: CH1, CH2, CH1+CH2, CH1-CH2, $(CH1+CH2)/2$. Die Leistungsberechnung ist nur für gemittelte Messpfade möglich (1 Messstelle, 2 Messpfade).

Erweiterter Strombereich



Das Clamp-On ist in der Lage, den Strom in einem erweiterten Bereich auszugeben (NAMUR NE 43). Der Fehlerstrom des Clamp-On liegt bei ca. 3,4 mA.

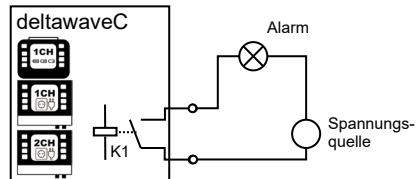
11.5.2 Parametrierung des Relais



Das Clamp-On besitzt einen Relais Ausgang. Sie haben die Möglichkeit, dem Ausgang eine Funktion und einen Bereich zuzuweisen.

Es ist zum Beispiel möglich, eine Alarmfunktion mit dem Ausgang zu koppeln, um z.B. das Unterschreiten eines gewissen Mindestdurchflusses zu signalisieren.

Beispiel für eine externe Beschaltung:

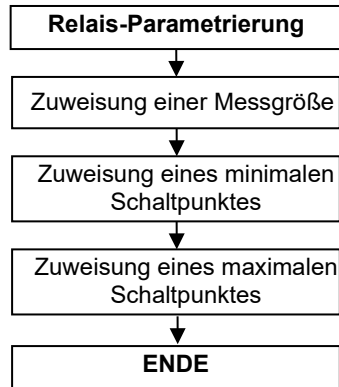


Das Relais arbeitet ohne Parametrierung NO (normally open). Wird die Relaisfunktion parametrierung, dann arbeitet es drahtbruchsicher. Das bedeutet, erst wenn eine parametrierte Relais-Funktion ausgelöst wird, öffnet sich das Relais. Das hat den Vorteil, dass bei Stromausfall (Akku leer, keine Spannungsversorgung des Netzteils) ein Alarm ausgelöst wird. Auf Polarität der Anschlüsse muss nicht geachtet werden. Der Kontakt ist potentialfrei. Max. Strom: 0,5 A; max. Spannung 50V

Die Navigation durch die Relais-Parametrierung verläuft gemäß dem Ablaufschema auf der rechten Seite. Die Editierung der Messgrößen erfolgt in den parametrierten Einheiten.

Dem Relaisausgang können folgende Messgrößen zugeordnet werden:

- Durchfluss
- Fließgeschwindigkeit
- Differenztemperatur T2-T1
- Temperatur T1 oder T2
- Schallgeschwindigkeit



Für die 2-Kanalversion ist die Zuweisung von Sondermessgrößen möglich, siehe 11.5.1.



Beispiel: In einer Applikation wird eine Pumpe betrieben, die unterhalb von 150 m³/h Fördermenge Schaden nehmen könnte. Stellen Sie sicher, dass für die Messgröße Durchfluss die Einheit Kubikmeter pro Stunde zugewiesen ist. Parametrierung wird somit als minimaler Schaltpunkt 0 m³/h und als maximaler Schaltpunkt 150 m³/h. Im Bereich von 0..150m³/h wird sich der Relais-Kontakt öffnen, ab >150m³/h Durchfluss bleibt der Relais-Kontakt geschlossen.

11.5.3 Parametrierung des Impulsausgangs



Clamp-On Stationär



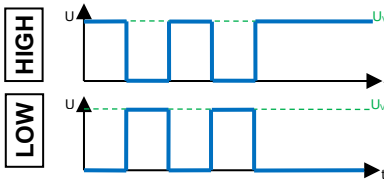
Clamp-On Portabel



Der Impulsausgang ist als Transistor-Ausgang ausgeführt (Open Collector) und ist bei Clamp-On Portabel grundsätzlich passiv (externe Speisung: 3...30V/DC).

Bei Clamp-On Stationär ist zusätzlich ein aktiver Betrieb des Impulsausgangs möglich.

Die Ausgabeform des Impulses wird beim Clamp-On über das Userinterface parametriert.



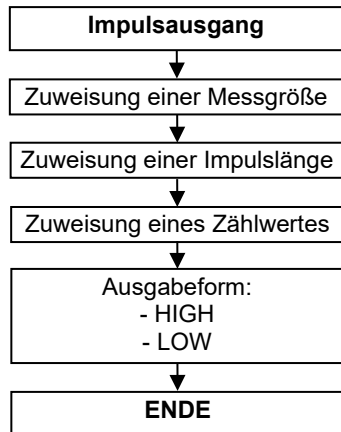
Die Navigation durch die Impulsparametrierung verläuft gemäß dem Ablaufschema auf der rechten Seite. Die Editierung der Messgrößen erfolgt in der jeweiligen parametrierten Einheit.

Dem Impulsausgang können folgende **Messgrößen** zugeordnet werden:

- Durchfluss (Gesamtvolumen)
- Wärmemenge
- Gesamtmasse

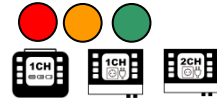
Mögliche **Impulslängen**: 20, 40, 60, 100, 260, 500 ms

Die 2-Kanalversion verfügt über einen zweiten Impulsausgang, so dass die Totalisatoren getrennt nach Messpfaden (1CH, 2CH) zugewiesen werden können.



Wird nach Parametrierung des Impulsausganges die Einheit des Totalisators geändert, so wird der Zählwert angepasst. Numerische Ungenauigkeiten bei der Konvertierung können bei häufigem Einheitenwechsel zu Abweichungen führen.

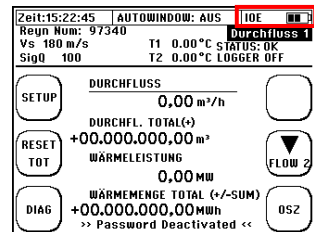
11.5.4 Impuls-Overflow-Error; IOE



Gelegentlich können bei der Nutzung des Impuls-Ausgangs Grenzfälle auftreten: **Der Wert der gewählten Impuls-Ausgabe-Größe übersteigt kurzzeitig die maximale Impulsanzahl, die pro Sekunde ausgegeben werden kann.** In diesem Fall werden die überzähligen Impulse im geräteinternen Impulspuffer abgelegt und sobald wie möglich ausgegeben.

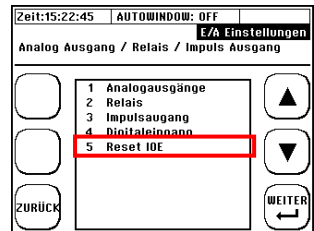
Übersteigt die Anzahl der überzähligen Impulse die maximale Anzahl des Impulspuffers (max. 4096 Impulse können gepuffert werden), dann wird der Impulsausgang deaktiviert und die Fehlermeldung **Impuls-Overflow-Error (IOE)** in der rechten Spalte des Window-Headers wird angezeigt.

Sobald der IOE Error erscheint, werden keine Impulse mehr ausgegeben oder gepuffert. Ein IOE ist das Indiz, dass eine andere Impulswertigkeit gewählt werden muss, damit der Impulspuffer nicht wieder in den Überlauf geht.



Die Digitalanzeige des Messumformers (Volumen, Wärmemenge) ist von einem Impulsüberlauf nicht betroffen. Hier werden die aufsummierten Mengen auch im Falle eines IOE korrekt dargestellt.

Eine Reaktivierung des Impulsausganges ist durch zurücksetzen des Fehlers „Reset IOE“ über die E/A-Einstellungen möglich.



11.6 Serielle Kommunikation, Modbus, MBus & Logger

11.6.1 Die serielle Datenübertragung



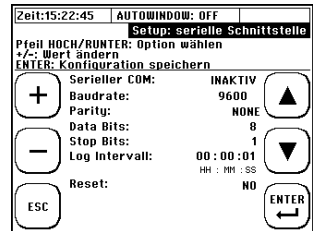
Mit der seriellen Datenübertragung kann die digitale Übermittlung der Messdaten via RS232 / RS485 in ASCII-Kodierung gestartet werden. Die Daten werden als serieller digitaler Datenstrom mit einem fixen Rahmen übertragen, der aus einem Start-Bit, fünf bis maximal neun Datenbits, einem optionalen Parity-Bit zur Erkennung von Übertragungsfehlern und einem Stopp-Bit besteht.

Diese Form der Datenübermittlung ist nur für Clamp-On Stationär verfügbar.

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → dann „Seriell/Modbus/Logger“ → dann „Serielle Schnittstelle“

In diesem Menüfenster können Sie die Basisparameter der Datenübertragung editieren bzw. einsehen.



Bezeichnung	Reset-Wert	Weitere Ausprägungen
Serieller COM: Aktivierung der Datenübertragung	INACTIVE	ACTIVE
Baudrate: Datenbits pro Sekunde	9600	19200, 38400, 56000, 57600, 115200
Parity: Fehlererkennung	NONE	ODD, EVEN
Data Bits: Anzahl der Datenbits	8	nicht editierbar
Stop Bits: Anzahl der Stop Bits	1	nicht editierbar
Log-Intervall: Gibt das Intervall (Zeitspanne) zwischen zwei aufeinander folgenden Datensätzen an.	00:00:01	Format: hh:mm:ss hh... Stundenwert (00-23) mm... Minutenwert (00-59) ss... Sekundenwert (00-59)
Reset: Setzt die serielle Schnittstelle auf Werkseinstellungen zurück.	NO	YES

Nach Aktivierung werden folgende Daten Semikolon-getrennt übermittelt:

Pos.	Bezeichnung	Format	Pos.	Bezeichnung	Format
1	Datum	JJJJ.MM.TT	7	Wärmeleistung	2 DS
2	Zeitstempel	hh:mm:ss	8	Wärmemenge	2 DS
3	Durchfluss	2 DS	9	Temperatur T1	1 DS
4	Fließgeschwindigkeit	2 DS	10	Temperatur T2	1 DS
5	Schallgeschwindigkeit	2 DS	11	Diff.-Temp. T2-T1	1 DS
6	Totalisator Durchfluss	0 DS	12	Signalstatus	Text
			13	Signalqualität	0...100

i Zum Testen der Datenübertragung können Sie das Windows eigene Kommunikationsprogramm Hyperterminal verwenden. Sollte Ihr PC keine serielle Schnittstelle besitzen, können Sie auf einen handelsüblichen USB auf RS232 Adapter zurückgreifen.

11.6.2 Modbus



Das Clamp-On Stationär unterstützt die digitale Übermittlung der Messdaten via Modbusprotokoll (Master/Slave-Architektur). Unterstützt wird RTU- und ASCII-Modbus via RS485-Schnittstellenkarte und ab Hardwaregeneration 3 Modbus TCP via Ethernet-Schnittstellenkarte. Diese Form der Datenübermittlung ist nur für Clamp-On Stationär verfügbar.

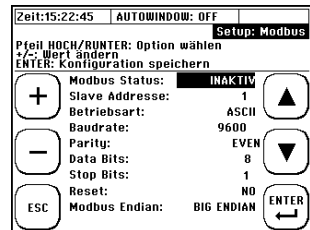
Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“

→ dann „KOMPL SETUP“ → dann „Seriell/Modbus/Logger“ → dann „Modbus“

Bei Verwendung der RS485-Schnittstellenkarte:

In diesem Menüfenster können Sie die Basisparameter der Datenübertragung editieren bzw. einsehen.



Bezeichnung	Reset-Wert	Weitere Ausprägungen
Modbus Status: Aktivierung der Datenübertragung	INACTIVE	ACTIVE
Slave Adresse: Des Clamp-On Stationär	1	1... 247
Betriebsart:	ASCII	RTU
Baudrate: Datenbits pro Sekunde	9600	19200, 38400, 56000, 57600, 115200
Parity: Fehlererkennung	NONE	ODD, EVEN
Data Bits: Anzahl der Datenbits.	8	nicht editierbar
Stop Bits: Anzahl der Stop Bits.	1	nicht editierbar
Reset: Setzt die serielle Schnittstelle auf Werkseinstellungen zurück.	NO	YES
Modbus Endian: Byte-Reihenfolge	BIG ENDIAN	LITTLE ENDIAN

Bei Verwendung der Ethernet-Schnittstellenkarte:

In diesem Menüfenster können Sie die Adressparameter editieren oder einstellen.



Wichtige Informationen für die Nutzung von Modbus-TCP:

- **Standard-Port:** 502 (gemäß Modbus-TCP-Spezifikation)
- **IP-Adressierung:** IP-Adresse, Subnetzmaske und Gateway können eingestellt werden. Es werden nur IPv4 Adressen unterstützt.
- **Kommunikationsformat:** Entspricht Modbus RTU, die Daten werden jedoch über TCP/IP-Pakete übertragen.

Zur Änderung von IP-Adresse, Subnetzmaske oder Gateway wählen Sie bitte den zu ändernden Adressbaustein mittels Pfeiltasten aus und drücken Sie anschließend die Taste „KONF.“. Der Cursor springt nun in die Zahlenreihe am unteren Bildschirmrand und ermöglicht die Einstellung des neuen Adressbausteins. Die Eingabe des neuen Adressbausteins muss immer 3-stellig erfolgen. Möchten Sie einen Adressbaustein mit weniger Ziffern eingeben, beginnen Sie die Eingabe mit so vielen „0“, dass Ihre Eingabe insgesamt 3 Stellen aufweist. Haben Sie alle gewünschten Einstellungen vorgenommen, bestätigen Sie die eingegebenen Adresseinstellungen mit „ENTER“.



Wichtiger Hinweis:

Änderungen an IP-Adresse, Subnetzmaske oder Gateway werden erst wirksam, wenn das Ethernet-Kabel am Clamp-On Stationär kurzzeitig abgezogen wird. Nach dem erneuten Einstecken übernimmt das Gerät die neuen Netzwerkeinstellungen.



Die Register-Übersicht befindet sich im Anhang. Für zusätzliche Informationen kontaktieren Sie bitte Molliné.

11.6.3 MBus

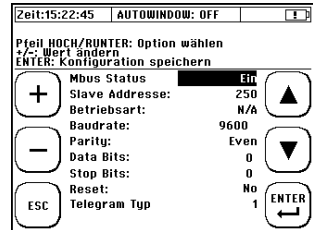


Das Clamp-On Stationär unterstützt die digitale Übermittlung der Messdaten via MBus-Protokoll via RS485. Diese Form der Datenübermittlung ist nur für Clamp-On Stationär verfügbar.

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → dann „Seriell/Modbus/Logger“ → dann „MBus“

In diesem Menüfenster können Sie die Basisparameter der Datenübertragung editieren bzw. einsehen.



Bezeichnung	Reset-Wert	Weitere Ausprägungen
Serieller COM: Aktivierung der Datenübertragung	Aus	Ein
Slave Adresse: Des Clamp-On Stationär	1	1... 254
Betriebsart:	N/A	nicht editierbar
Baudrate: Datenbits pro Sekunde	9600	300, 600, 1200, 2400, 4800, 19200, 38400
Parity: Fehlererkennung	NONE	ODD, EVEN
Data Bits: Anzahl der Datenbits	8	nicht editierbar
Stop Bits: Anzahl der Stop Bits	1	nicht editierbar
Reset: Setzt die serielle Schnittstelle auf Werkseinstellungen zurück.	NO	YES
Telegramm Type: Unterscheidet zwischen Wasserzähler (Typ 1) und Wärmemengenzähler (Typ 2)	1	2

11.6.4 Der Daten-Logger



Mit dem Loggen von Daten ist die zeitgesteuerte Aufzeichnung (Speicherung) von Messwertdaten auf dem geräteinternen Speicher gemeint.



Beim Clamp-On Portabel ist der Daten-Logger frei verfügbar und als Standard im Lieferumfang enthalten.



Beim Clamp-On Stationär kann der Daten-Logger optional bestellt werden.



Bei Bestellung ohne Datenlogger ist dieser in der Firmware enthalten (gesperrt) und kann bei Bedarf nachträglich freigeschaltet werden (kostenpflichtig).

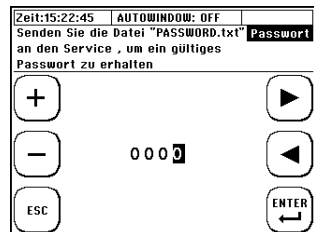
Bei Interesse an einer Freischaltung kontaktieren Sie uns.

11.6.4.1 Freischalten des Loggers



Die Freischaltung des Datenloggers ist Passwort-gebunden. Sobald Sie (einen nicht bereits ab Werk freigeschalteten) Datenlogger aktivieren möchten, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- 1) Gehen Sie vom Hauptmenü aus in das Untermenü 6 „Seriell/Modbus/Logger“.
- 2) Sobald Sie nun den Untermenüpunkt 3 „Datenlogger“ wählen, werden Sie zu einer Passwortabfrage weitergeleitet. Gleichzeitig wird ein Zufallscode generiert und auf der SD-Karte in der Datei „Passwort.txt“ abgelegt. Sollte Ihnen der Freischaltcode nicht vorliegen, brechen Sie den Freischaltvorgang ab („ESC“).



- 3) Verbinden Sie mittels USB (USB 2.0: Type A Stecker zu Mini B Stecker) den Messumformer mit einem PC. Der USB-Anschluss befindet sich im Kabelraum und ist zugänglich, indem man die Gehäuseabdeckung über dem Kabelraum löst.
- 4) Die geräteinterne SD-Karte wird als Massenspeicher erkannt. Kopieren Sie nun die Datei „Passwort.txt“ vom Clamp-On Stationär auf Ihren PC.
- 5) Senden Sie die Datei an Molliné oder öffnen Sie die Datei mit einem Texteditor und übermitteln Sie den 12-stelligen Freischaltcode an Molliné.
- 6) Sie erhalten anschließend von Molliné den 4-stelligen Freischaltcode, der bei der Passwortabfrage zum erfolgreichen Freischalten führt. Anschließend ist der Datenlogger dauerhaft aktiviert.

11.6.4.2 Verwaltung und Struktur von Log-Daten





Der aktuelle Hardware-Stand (4 GB SD-Speicher) ermöglicht bei einer Aufzeichnung in sekundlichem Intervall die Datenaufzeichnung über knapp 1 Jahr (bei einem 10 s Intervall knapp 10 Jahre). Für längere Aufzeichnungszeiträume kann der Speicher erweitert werden. Das Clamp-On unterstützt SD-Speicher bis zu 32 GB.

Die Geschwindigkeit der USB-Datenübertragung wird durch die Aufrechterhaltung der Messperformance limitiert und ist entsprechend langsam. Beim Export größerer Datenmengen empfiehlt es sich, die SD-Karte auszubauen und den Datenaustausch direkt über den entsprechenden Steckplatz am PC zu realisieren. Das Löschen von Log-Dateien kann nur über die USB-Verbindung mit dem PC erfolgen. Wir empfehlen, die Daten auf ein externes Speichermedium zu kopieren, bevor Sie Daten editieren oder visualisieren.

Bei Spannungsausfall (z.B. leerer Akku bei Clamp-On Portabel) gehen die Daten nicht verloren. Sobald das Gerät wieder mit Spannung versorgt wird, setzt es die Datenaufzeichnung automatisch fort (ausgenommen die vorgegebene Dauer der Datenaufzeichnung ist bereits überschritten).

Struktur der Log-Datei

Format	„*.csv“ ; Text durch Semikolon getrennt Weiterverarbeitung durch Texteditoren oder Tabellenkalkulations-Programmen (z.B. Microsoft Excel) möglich
Kopfzeilen	Details der Zeitsteuerung Relevante Details der Parametrierung
Messdaten 	Datum, Zeit, Volumenstrom, Fließgeschwindigkeit, Schallgeschwindigkeit, Volumetotalisator, Wärmeleistung, Wärmemengentotalisator, T1[°C], T2[°C], T2-T1[°C], Massenstrom, Gesamtmasse, Batteriestatus, Signalqualität, Status
Messdaten 	Datum, Zeit, Volumenstrom CH1, Volumenstrom CH2, Fließgeschwindigkeit CH1, Fließgeschwindigkeit CH2, Schallgeschwindigkeit CH1, Schallgeschwindigkeit CH2, Volumetotalisator CH1, Volumetotalisator CH2, Mittlere Wärmeleistung (CH1+Ch2), Mittlerer Wärmemengentotalisator (CH1+CH2), T1[°C], T2[°C], T2-T1[°C], Mittlerer Massenstrom (CH1+Ch2), Mittlere Gesamtmasse (CH1+Ch2), Signalqualität CH1, Status CH1, Signalqualität CH2, Status CH2



Zusätzlich zu den oben genannten Messdaten wird bei Clamp-On Stationär der Wert der beiden Analogeingänge ausgegeben, sofern diese parametrierung wurden.

Die Messwerte zwischen zwei Aufzeichnungsintervallen werden nicht gemittelt. Es wird immer der gerade anliegende Messwert zum jeweiligen Zeitpunkt aufgezeichnet.

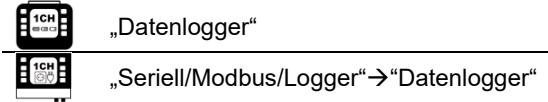
Eine genaue Anleitung für die Transformation von einer *.csv Datei in eine *.xls(x) können Sie bei Molliné anfordern.

11.6.4.3 Starten einer zeitgesteuerten Datenaufzeichnung



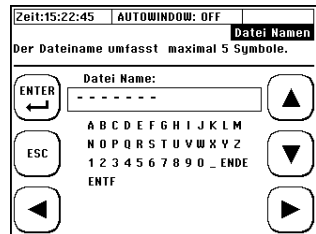
Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: Wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → Anschließend wählen Sie



Editieren des Dateinamens:

- Mit Hilfe der Pfeiltasten Auswahl von Zeichen die dem PAR-Datei Namen entsprechen (**max. 5 Zeichen**).
- Mit „ENTER“ wird die Auswahl eines Zeichens bestätigt.
- Mit „ENTF“ wird das letzte Zeichen gelöscht.
- Beenden durch Navigation auf „ESC“ und Bestätigung durch „ENTER“



Der von Ihnen gewählte Name (z.B.: „12ABC“) wird mit einem 3-stelligen Zahlenanhang versehen (initialer Dateiname: „12ABC000.txt“). Pro Datei werden maximal 65536 Zeilen geschrieben. Danach wird eine neue Datei erstellt und der Zahlenanhang um eins hochgezählt („12ABC001.txt“).

Editieren der Zeitsteuerung

- Navigation mit den Pfeiltasten
- Änderung der Werte mit den (+) und (-) Tasten
- Mit „ENTER“ werden die editierten Werte bestätigt
- Mit „ESC“ zurück zur Editierung des Dateinamens



Beispiel: Es sollen alle 60 Sekunden Daten vom 25.05.2012, 15.00 Uhr bis 26.05.2012, 16.00 Uhr aufgezeichnet werden.

Bedienungsanleitung



1. Geben Sie als Start-Datum den 25.05.2012 ein.
2. Geben Sie die Startzeit 15.00.00 Uhr ein.
3. Geben Sie als Dauer 001:01:00:00 ein.
4. Geben Sie als Intervall 00:01:00 ein.



Beachten Sie, dass die zeitgesteuerte Aufzeichnung an die Systemzeit des Clamp-On gekoppelt ist. Ist **die Systemzeit bzw. das Systemdatum** nicht korrekt eingestellt, wird sich das unmittelbar auf Ihre parametrisierte Datenaufzeichnung auswirken!
Der **Aufzeichnungsbeginn** sollte in Relation zur aktuellen Clamp-On Systemzeit **immer in der Zukunft** liegen, anderenfalls startet die Datenaufzeichnung nicht.

11.6.4.4 Abbrechen einer zeitgesteuerten Datenaufzeichnung



Ist der Logger aktiv und zeichnet Daten entsprechend der Parametrierung auf, so wird dies in der Kopfzeile angezeigt: „LOGGER ON“. Beim Clamp-On Stationär haben serielle Kommunikation und Modbus Priorität und können die Anzeige unterbinden.

Möchten Sie die Zeit-gesteuerte Aufzeichnung abbrechen, dann navigieren Sie bitte wie folgt:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → wählen Sie anschließend

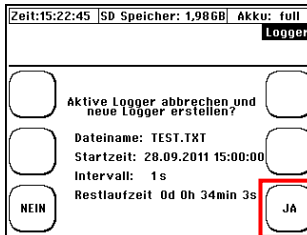
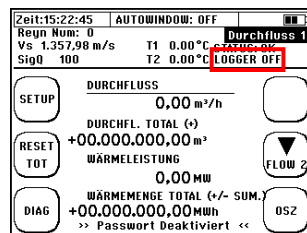


„Datenlogger“



„Seriell/Modbus/Logger“ → „Datenlogger“

Zum Abbrechen der Datenaufzeichnung drücken Sie „Ja“



Wird die Aufzeichnung vorzeitig abgebrochen, dann bleiben die bis dahin aufgezeichneten Daten auf der SD-HalloKarte erhalten. Daten werden bis zum Zeitpunkt des Abbruchs aufgezeichnet.

11.6.4.5 Quick-Logger



Die Quick-Logger-Funktion ist nur für Clamp-On Portabel

verfügbar. Sie ermöglicht einen schnellen Start der Datenaufzeichnung mit Standardeinstellungen:

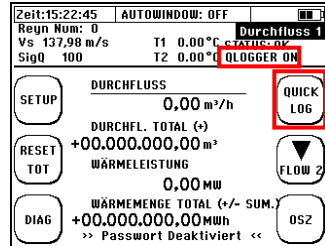
Der vorgegebene Dateiname setzt sich aus der aktuellen Systemzeit und dem Zahlenanhang (Z) zusammen: „hhmmsZZZ.txt“

z.B. für 14:59:24 Uhr: „14592000.txt“

Dauer: endlos

Intervall: 10 s

Aktivierung: Die Taste „QUICK LOG“ für 3-4 Sekunden gedrückt halten



Die Taste muss für mehrere Sekunden gedrückt bleiben, um ein versehentliches Starten zu vermeiden. Ist der Quick-Logger aktiv, wird im Kommunikationsstatus „QLOGGER ON“ angezeigt.

11.6.4.6 WakeUp-Logger



Die WakeUp-Logger-Funktion ermöglicht mit dem Clamp-On Portabel im Akkubetrieb die Zeitgesteuerte Aufzeichnung von Messwerten für ein Messintervall, dessen Startzeit in fernerer Zukunft (länger als die reguläre Akkulaufzeit) liegt. Die Parametrierung erfolgt analog zu 11.6.4.3.

Nach der Parametrierung wird das Clamp-On Portabel in einen energiesparenden Schlafmodus versetzt und kann in dieser Zeit nicht verwendet werden. Zum eingestellten Zeitpunkt startet das Gerät automatisch und beginnt die eingestellte Aufzeichnung. Nach dem Ende des parametrierten Aufzeichnungsintervalls bleibt das Gerät aktiv und kann normal genutzt werden.



Mit dem Erreichen der eingestellten Startzeit wird das Gerät gestartet. Hierzu benötigt es ca. 15 Sekunden. Anschließend wird über den unter 11.10.1 eingestellten Dämpfungszeitraum ein Mittelwert der Messwerte erhoben. Erst nach Ablauf dieses Zeitraums können die geloggtten Messwerte als gültig betrachtet werden. Beachten Sie daher bei der Parametrierung Ihrer Startzeit einen zu Ihren Einstellungen passenden Vorlauf, wenn Sie zu einer bestimmten Zeit gültige Messwerte aufzeichnen

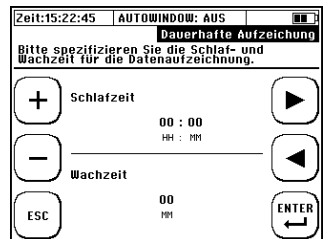
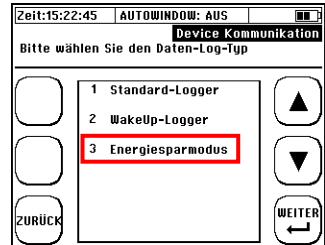
wollen.

11.6.4.7 Energiesparmodus

Der Energiesparmodus ermöglicht mit dem Clamp-On Portabel im Akkubetrieb die Messung über lange Zeitperioden mit großen Messintervallen, welche über die normale Betriebszeit hinausgehen. Hierzu werden eine Schlafzeit und eine Wachzeit parametrisiert.

Während der Schlafzeit wird das Gerät in einen energiesparenden Schlafmodus versetzt, und kann in dieser Zeit nicht genutzt werden. Nach Ablauf der Schlafzeit wird das Gerät für die Wachzeit gestartet, und die Messung beginnt. Es wird dabei ein Mittelwert des Durchflusses über die Wachzeit gebildet und abgespeichert. Anschließend wird das Gerät erneut in den Schlafmodus versetzt.

Der Daten-Log läuft von seinem Start mit einer Schlafzeit, bis er manuell beendet wird oder der Akku leer ist.



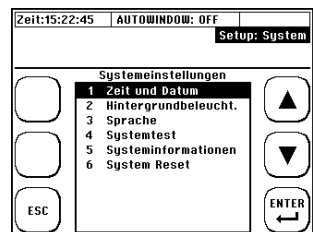
11.7 Die Systemeinstellungen



Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → dann „Systemeinstellungen“

Rechts sind die verfügbaren Untermenüs dargestellt.



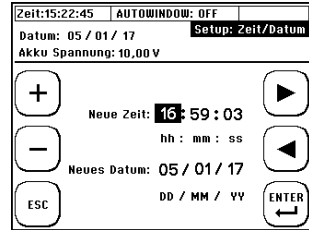
11.7.1 Ändern der Zeit und des Datums

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Systemeinstellungen“ → „Zeit und Datum“

- ▶ ◀: Navigation / Auswahl
- +/-: Veränderung des Wertes
- ESC/ENTER: Abbrechen / Bestätigen

Geben Sie die aktuelle Uhrzeit (hh:mm:ss) und das Datum (DD/MM/YY) ein und bestätigen Sie.



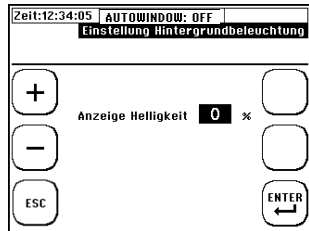
11.7.2 Ändern der Anzeigebeleuchtung

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Systemeinstellungen“ → „Hintergrundbeleuchtung“

- +/-: Veränderung des Wertes
- ESC/ENTER: Abbrechen / Bestätigen

Stellen Sie nun die Anzeigehelligkeit ein und bestätigen Sie.



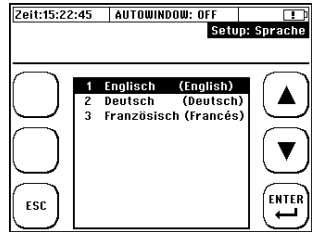
11.7.3 Ändern der Menüsprache

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Systemeinstellungen“ → „Sprache“

▲▼: Navigation / Auswahl
 ESC/ENTER: Abbrechen / Bestätigen

Wählen Sie eine Sprache und bestätigen Sie.



Mit der Einstellung der Sprache ändern Sie die Sprache in den Menüs. Die Sprache der Multifunktions Tasten bleibt weitestgehend unverändert.

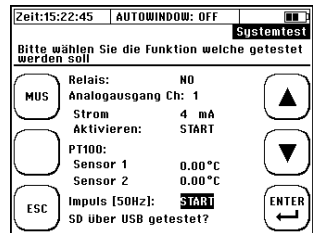
11.7.4 Systemtest

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Systemeinstellungen“ → „Systemtest“

▲▼: Navigation / Auswahl
 ESC/ENTER: Abbrechen / Funktionswechsel
 MUS: Wechsel zu Systemtest 2

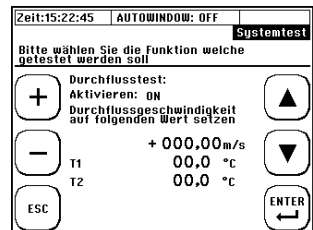
Das Fenster Systemtest 1 ermöglicht den direkten Test der Clamp-On-Ausgänge.



Beschreibung	Wechsel bei Bestätigung (ENTER)	Aktion bei Aktivierung
Relais	NO/YES	Öffnen/Schließen des Relais
Strom Aktivieren	Start/Stop	Gibt den parametrisierten Strom in mA am gewählten Analogausgang aus.
Impuls [50 Hz]	Start/Stop	Startet die Impulsausgabe mit 50 Hz.

Das Fenster Systemtest 2 ermöglicht den indirekten Test der Clamp-On-Ausgänge durch Vorgabe einer Fließgeschwindigkeit. Parametrieren Sie eine Messstelle und simulieren Sie einen Durchfluss:

▲▼: Navigation / Auswahl
 +/-: Veränderung des Wertes
 ESC/ENTER: Abbrechen / Bestätigen

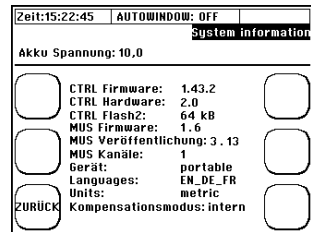


11.7.5 Systeminformation

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Systemeinstellungen“ → „Systeminformationen“

In diesem Fenster können wesentliche Informationen zum System (Hard- & Software) geprüft werden.



CTRL Firmware	Firmware-Stand des User-Interface (CTRL Board)
CTRL Hardware	Hardware-Stand (CTRL Board)
CTRL Flash2	Größe des Flash-Speicher 2 (CTRL Board)
MUS Firmware	Firmware-Stand des MUS Board
MUS Veröffentlichung	Veröffentlichungsdatum der MUS Firmware
MUS Kanäle	Anzahl der MUS-Kanäle: 1, 2
Gerät	Portabel, Fix
Languages:	Integriertes Sprachpaket der CTRL Firmware
Units	Einheitensystem
Kompensationsmodus	intern, extern (integrierte Kompensation)

11.7.6 System Reset

Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Systemeinstellungen“ → „System Reset“

Die System-Reset-Funktion setzt sämtliche Parameter auf Werkseinstellungen zurück. Sollten Sie ein Gerät unbekannter Historie erhalten oder sollte das Gerät Fehlverhalten zeigen, ist dies eine Möglichkeit, ungültige Einstellungen zu überschreiben.



Durch einen System Reset werden alle Einstellungen überschrieben, sowohl die Parametrierung der Messstelle als auch die Totalizer. Das eingestellte Datum sowie die Uhrzeit sind davon nicht betroffen.

11.8 Einheitenauswahl



Navigation im User-Interface:

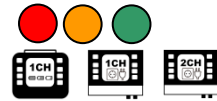
Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“ ausgehend: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → Navigieren Sie im Hauptmenü zu „Einheiten“

Wählen Sie die Größe, deren Einheit Sie ändern möchten!



Physikalische Größe	Vom Clamp-On unterstützte Einheiten
Durchfluss	m ³ /s; m ³ /min; m ³ /h; l/s; l/min; l/h; gal/s (Imp.gal.); gal/min (Imp.gal.); gal/h (Imp.gal.); ft ³ /s; ft ³ /min; ft ³ /h; gal/s (US.liq.gal.); gal/min (US.liq.gal.); gal/h (US.liq.gal.)
Volumen	m ³ ; l; gal (Imp.gal.); ft ³ ; ml; gal (US.liq.gal.)
Wärmeleistung	MW; kW; W; BTU/Hr; J/Hr
Wärmemenge	MWh; kWh; Wh; BTU (i.t); J
Fließgeschwindigkeit	m/s; ft/s
Rohrgeometrie	mm; inch
Temperatur	°C; °F
Massenstrom	kg/s; kg/min; kg/h; t/s; t/min; t/h
Gesamtmasse	kg; t

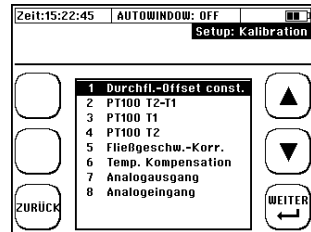
11.9 Kalibrierung



Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“: wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Kalibrierung“

Wählen Sie im Kalibrieremenü die gewünschte Kalibrieroption.

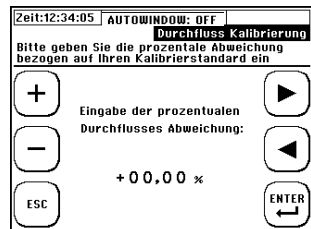


11.9.1 Durchfluss-Offset

Wählen Sie im Kalibrieremenü „Durchfl-Offset const“.

Geben Sie die gewünschte Offset-Korrektur ein (Achtung: Span-Korrektur).

Prüfen Sie den Durchfluss bei 2-3 relevanten Fließgeschwindigkeiten, um zu sehen, ob die prozentuale Spankorrektur zulässig ist. Der Offset bleibt so lange im Gerät gespeichert, bis dieser durch einen neuen Wert überschrieben wird.



11.9.2 Paarung / Abgleich der Pt100

Wählen Sie im Kalibrieremenü „PT100 T2-T1“

„KALK OFFSET“:

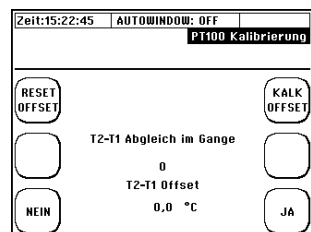
Automatische Berechnung des Offsets (T2-T1)

„RESET OFFSET“:

Setzt den aktuellen Offset wieder auf null.

„JA“: Bestätigung des berechneten Offsets

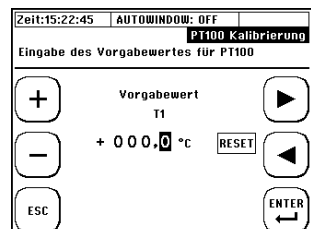
„NEIN“: Abbruch



11.9.3 Pt100 Offset

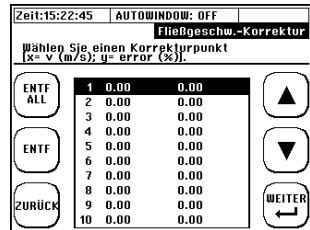
Wählen Sie im Kalibrieremenü „PT100 T1 / T2“.

Geben Sie nun die tatsächliche Temperatur für T1 / T2 ein (Vorgabewert). Achtung! Der Vorgabewert ist eine Absolut-Temperatur und kein Offset bzgl. der angezeigten Temperatur! Mit „RESET“ löschen Sie den Vorgabewert. Der Pt100 zeigt dann wieder die Temperatur ohne Korrektur an.



11.9.4 Parametrierung einer Fließgeschwindigkeits-Kennlinie

Im Untermenü „**Fließgeschw.-Korr.**“ des Kalibriermenü können Sie die Punkte einer parametrierbaren Kennlinie einsehen. Zwischen den einzelnen Punkten wird linear interpoliert. Kennlinien können nur für einzelne Messstellen erstellt werden und ermöglichen akkurate Messungen auch jenseits der empfohlenen Ein- und Auslaufstrecken.

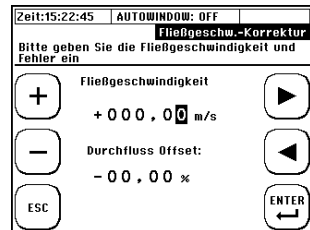


- ENTF ALL: Alle Punkte null setzen
- ENTF: Einen einzelnen Punkt null setzen
- ▲▼: Navigation / Auswahl
- Weiter: Ins Fenster zum Editieren der Punkte

Nachdem ein Punkt gewählt wurde, kann die Fließgeschwindigkeit (in m/s) und der dazugehörige Korrekturwert (in %) eingegeben werden.

Bsp.: Bei +0.15 m/s wurde eine Abweichung von +0.8% festgestellt. Der entsprechende Korrekturpunkt ist (+0.15; -0.8)

- ▶◀: Navigation / Auswahl
- +/-: Veränderung des Wertes
- ESC: Rückkehr zur Übersicht
- ENTER: Bestätigung der editierten Werte



Sobald ein Punktepaar [x = v (m/s); y = Korrektur (%)] bestätigt wurde, ist die Korrektur gültig und die Interpolationskoeffizienten werden intern neu berechnet.

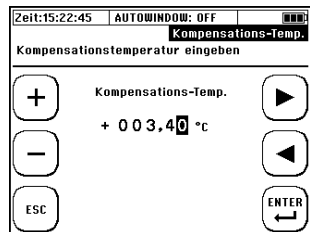
Zu den Eingaberegeln und sonstigem Verhalten der Mehrpunktkalibrierung werfen Sie bitte einen Blick in das Servicemanual.

11.9.5 Temperaturkompensation

Wählen Sie im Kalibriermenü „**Temp. Kompensation**“. Sie haben nun die Wahl einer manuellen Eingabe oder der Nutzung der Werte PT100 Werte T1 und T2.

Bei manueller Eingabe geben Sie die Kompensationstemperatur ein.

Das Gerät berücksichtigt mit dieser Funktion die temperaturabhängige Änderung von Dichte, spezifischer Wärmekapazität und kinematischer Viskosität zur Berechnung des Durchflusses, des Massenstromes und der Wärmemenge.



11.9.6 Kalibrierung der Analogausgänge

Die Kalibration der Analogausgänge basiert auf einer 2-Punkt-Kalibrierung.

Vorgehen:

1) Bevor Koeffizienten für die Korrektur der Analogausgänge berechnet werden können, ist es notwendig, mit einem zulässigen Strommessgerät die aktuellen Ströme für die Vorgabewerte **4 und 20 mA** an den jeweiligen Ausgängen zu messen. Nutzen Sie dafür das **Systemtest 1**-Fenster (siehe Kapitel 11.7.4).

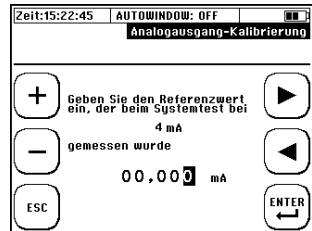
2) Wechseln Sie nun ins Kalibrieremenü und wählen Sie „**Analogausgang**“.

3) Wählen Sie den zu kalibrierenden Analogausgang.

4) Geben Sie den gemessenen **Referenzmesswert für 4 mA** ein und bestätigen Sie.

5) Geben Sie den gemessenen **Referenzmesswert für 20 mA** ein und bestätigen Sie.

Die Korrekturkoeffizienten werden nun automatisch berechnet und im System hinterlegt.



11.10 Sonstige Parameter



Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“:
wählen Sie „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Sonstiges“

Es stehen folgende Optionen zur Auswahl:

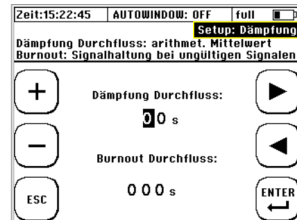
1	Dämpfung Durchfl.
2	Dämpfung PT100
3	Schwellwert Durchfl.
4	Nullpunkt
5	Totalisator Durchfluss
6	Totalisator Energie

7	Totalisator Masse
8	Sensor Abstand
9	Rohrrauheit
10	Sensortest
11	Signal Optimierung

11.10.1 Dämpfung & Burnout

Wählen Sie im Menü Sonstiges „**Dämpfung Durchfl.**“ oder „**Dämpfung Pt100**“

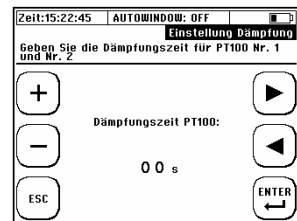
Die Editierung des **Burnout**-Parameters ist nur für die Messgröße Durchfluss möglich und kann im Menüpunkt „Dämpfung Durchfl.“ gefunden werden.



Dämpfung Durchfluss / Pt100:

Sie haben hier die Möglichkeit, die Signalausgabe zu bedämpfen (zeitliche Länge des Mittelwertfilters).

Je größer die Dämpfung gewählt wird, desto träger reagiert Clamp-On auf Änderungen, desto „glatter“ sind aber auch die Messwertverläufe. Typische Dämpfungen liegen im Bereich von 5-60 Sekunden.



Burnout Durchfluss:

Geringe Signalqualitäten (SigQ < 50; Kopfzeile oben links) bewirken die Ungültigkeit der Messung und einen Abfall der Messwerte auf null. Mit Hilfe der Burnout-Funktion kann der letzte gültige Messwert (SigQ > 50) für die parametrisierte Zeitdauer (=Burnout) beibehalten werden.



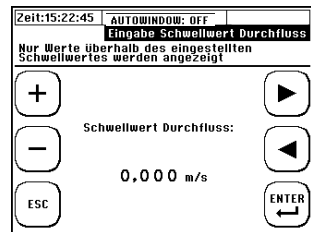
Diese Funktion kann genutzt werden, um zeitlich begrenzte Störungen (z.B. kurzzeitiger Gaseintrag oder temporäre Störungen des Fließprofils) auszublenden. In der Praxis empfiehlt sich die Nutzung dieser Funktion bei stark schwankenden SigQ-Werten / Durchflussmesswerten.

11.10.2 Schwellwert Durchfluss

Wählen Sie im Menü Sonstiges „**Schwellwert Durchfl.**“

Absolute Fließgeschwindigkeiten kleiner als der editierte Durchfluss-Schwellwert werden nicht berücksichtigt (Null gesetzt).

Von der Fließgeschwindigkeit abhängige Messwerte (Volumenstrom, Wärmemenge etc.) sind von dieser Parametrierung ebenfalls betroffen.



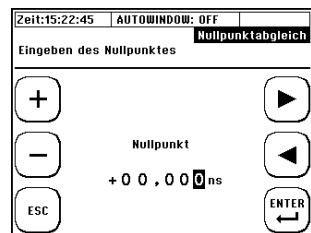
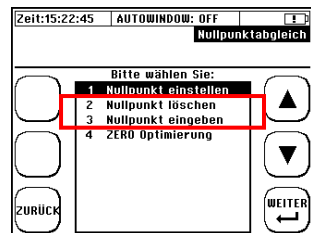
11.10.3 Nullpunkt

Wählen Sie im Menü Sonstiges „Nullpunkt“

Hier können Sie den Nullpunkt einstellen (siehe 8.6), löschen und eingeben (manuell editieren basierend auf dokumentierten Werten).

Der Nullpunkt bleibt im Gerät so lange gespeichert, bis dieser bei einem neuen Nullpunktabgleich automatisch überschrieben oder durch „Nullpunkt löschen“ manuell entfernt wird.

Der Nullpunkt wird automatisch gelöscht, wenn relevante Parameter (Rohr, Medium, Wandler, Frequenz oder Signalcodierung) erneut editiert werden (als Editierung gilt in diesem Sinne auch eine erneute Bestätigung ohne Veränderung der Werte). Eine Signaloptimierung (mit Ausnahme der Nullpunkt-Optimierung) führt ebenfalls zur Löschung des Nullpunktes. **Achten Sie hierauf z.B., wenn Sie Reihenmessungen mit unterschiedlichen Applikationsdaten durchführen!**



11.10.4 Die Totalisatoren (Zähler)

Clamp-On stellt zwei Zähler bereit: einen für den Volumenstrom und einen für die Wärmemenge. Beide Zähler können unabhängig voneinander bzgl. ihrer Zählweise parametrierbar werden. Die **Parametrierung der Totalisatoren** ermöglicht die Umsetzung verschiedener Applikationen unter Berücksichtigung des bidirektionalen Volumenstromes. Es ist beispielsweise möglich, nur die Volumenströme in eine Fließrichtung zu berücksichtigen (Positiv- oder Negativ-Zähler). Insbesondere bei der Parametrierung der Wärmemengen-Totalisatoren sind dabei die Auswirkungen der Vorzeichen zu beachten:

- (+) Volumenstrom x (+) Temperaturdifferenz = (+) Wärmeleistung,
- (-) Volumenstrom x (-) Temperaturdifferenz = (+) Wärmeleistung,
- (-) Volumenstrom x (+) Temperaturdifferenz = (-) Wärmeleistung.



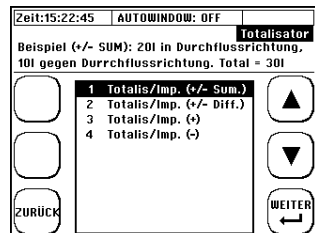
Der Impulsausgang des Messumformers verhält sich konform zur Parametrierung der Zählweise des jeweiligen Zählers.

Parametrierung der Totalisatoren

Zählertyp	Beispiel
1. Positiv-Zähler (+): Volumina mit positiver Fließrichtung werden aufsummiert.	Es fließen 30 Liter in Fließrichtung und 10 Liter entgegen. Es werden in Summe 30 Impulse ausgegeben.
2. Negativ-Zähler (-): Volumina mit negativer Fließrichtung werden aufsummiert.	Es fließen 30 Liter in Fließrichtung und 10 Liter entgegen. Es werden in Summe 10 Impulse ausgegeben.
3. Betrags-Zähler (+/- Sum.): Es wird der Betrag aller Volumina aufsummiert.	Es fließen 30 Liter in Fließrichtung und 10 Liter entgegen der Fließrichtung. Es werden in Summe 40 Impulse ausgegeben.
4. Differenz-Zähler (+/- Diff.): Es wird die Summe aus allen Volumina gebildet (Berücksichtigung der Vorzeichen)	Es fließen 30 Liter in Fließrichtung und 10 Liter entgegen der Fließrichtung. Es werden in Summe 20 Impulse ausgegeben.

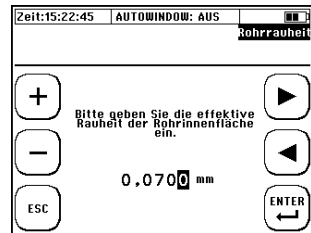
Navigation im User-Interface:

Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“ ausgehend: wählen Sie „SETUP“ → dann „KOMPL SETUP“ → Navigieren Sie im Hauptmenü zu „Sonstiges“ → Wählen Sie nun entweder „Totalisator Durchfluss“ oder „Totalisator Energie“. Parametrieren Sie nun wie oben beschrieben den Impulsausgang entsprechend den Anforderungen der Applikation.



11.10.5 Rohrrauheit

Wählen Sie im Menü Sonstiges „Rohrrauheit“. Hier können Sie die effektive Rauheit der Rohrrinnenfläche einstellen. Mit Hilfe dieser Funktion wird die Oberflächenrauheit an der Innenseite des Rohres bei der Ermittlung der Reynolds-Kompensation als Korrekturfaktor berücksichtigt.



11.10.6 Sensortest

Das Clamp-On bietet Ihnen die Möglichkeit, die Ultraschallsensoren zusammen mit den Signalleitungen zu testen. Wenn z.B. die aktuelle Messung kein Ergebnis liefert, lässt sich anhand eines Sensortest sicherstellen, dass die Ultraschallwandler zusammen mit dem Signalkabel korrekt funktionieren. Dadurch lässt sich der Fehler auf die Applikation eingrenzen. Gehen Sie wie folgt vor:

Stellen Sie sicher, dass die Ultraschallwandler angeschlossen sind und der korrekte Wandler-Typ (Hauptmenü → Parameter Wandler) parametrier ist.

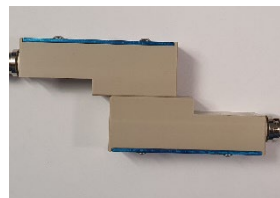
Wählen Sie im Menü Sonstiges „Sensortest“.

Sie haben nun die Wahl, den Sensortest im Z-Modus direkt zwischen zwei Wandlern oder im V-Modus auf einem Stahl- bzw. PVC-Block durchzuführen.

Wählen Sie den gewünschten Modus aus. Die nachfolgende Beschreibung bezieht sich auf den Sensortest im Z-Modus.

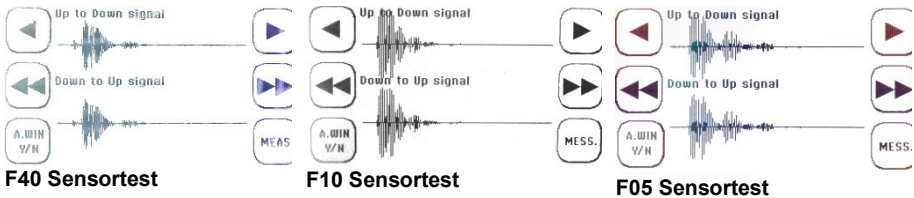
Nach der Auswahl des Modus werden Sie in das Oszilloskop-Fenster geleitet:

- 1) Verteilen Sie auf einen der beiden Sensoren etwas akustisches Koppelgel und positionieren Sie, wie rechts zu sehen ist, die Ultraschallwandler zueinander so, dass ca. 2/3 der akustischen Übertragungsfläche überlappen (Z-Modus ohne Rohr).



Bedienungsanleitung

- 2) Wenn die Ultraschallwandler einwandfrei funktionieren, die Signalleitungen unbeschädigt und korrekt angeschlossen sind, dann ist ab dem Beginn des Zeitfensters zunächst ein Bereich ohne Signal (Nulllinie), dann ein deutliches Empfangssignal (mehrere Signalkomplexe mit großer Ähnlichkeit auf beiden Signalfäden), evtl. ein Ausschwingverhalten und anschließend erneut eine Nulllinie zu sehen. Da das Clamp-On die Einstellung einer großen Kombination aus Größe des Zeitfensters, Sendekodierung und Sensorfrequenz zulässt, sind die genaue Position, sowie die Ausprägung des Signals von den individuellen Einstellungen Ihres Gerätes abhängig (Beispiele siehe folgende Abbildungen). Es bleibt jedoch immer bei der genannten Abfolge der Bereiche Nulllinie, Empfangssignal, Nulllinie.



- 3) Im Gegensatz dazu sind bei defekten Ultraschallwandlern oder Signalleitungen sofort ab Messfensterbeginn NUR die Relikte der Sendesignale zu sehen. Die Signalausprägung bewegt sich zwischen Abbildung 23 und Abbildung 24. Sendesignalrelikte können auch bei korrekt funktionierenden Wandlern auftauchen, sind dann jedoch klein im Vergleich zu den Nutzsignalen.

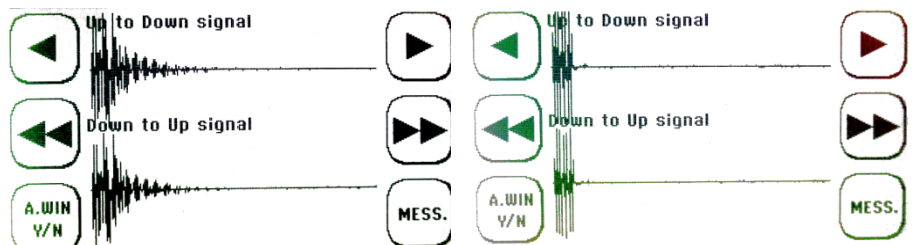


Abbildung 23: Wandler angeschlossen, kein akustischer Kontakt (ohne Magnalube)

Abbildung 24: Wandler nicht angeschlossen (Relikte der Sendesignale)

12 Zusätzliche Informationen zur Hardware

12.1 Hardware und Software Reset



Beim Clamp-On wird zwischen zwei Arten des Reset (Reset=zurücksetzen) unterschieden: Hardware und Software Reset. Die Daten auf der geräteinternen SD-Karte bleiben grundsätzlich von einem Reset unberührt.

1. Der Hardware Reset:

Der Hardware Reset ist ein ON/OFF Reset. Das Gerät wird neu gestartet und durchläuft eine vollständige Initialisierung. Die Daten und Parameter im internen Flash-Speicher bleiben erhalten.

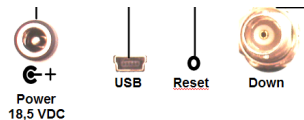
Der Hardware Reset wird genutzt, wenn das Gerät nicht mehr reagiert (Systemzeit bleibt stehen, keine Eingabe über die Tastatur möglich etc.).

Ausschnitt des Clamp-On Stationär Connector-Boards



Entfernen Sie die Abdeckung über dem Kabelraum und betätigen Sie den oben gekennzeichneten Reset-Taster.

Ausschnitt Geräterückseite Clamp-On Portabel



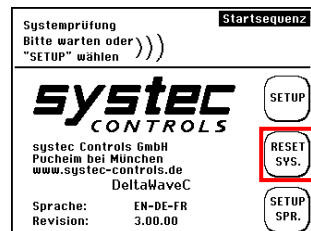
Nutzen Sie einen spitzen Gegenstand, um durch die Öffnung an der Geräterückseite den dahinter liegenden Taster zu betätigen.

2. Der Software Reset

Auslösen eines „Software Reset“:

1. **Unmittelbar im Startfenster:** „RESET SYS.“
2. **Vom Hauptmessfenster „Durchfluss 1“ ausgehend:** „SETUP“ → „KOMPL SETUP“ → „Systemeinstellungen“ → „Reset System“

Bei einem Software-Reset werden alle Werte im Flash- sowie im RAM- Speicher des Clamp-On auf null gesetzt. Anschließend wird das System mit den Werkseinstellungen initialisiert.



Der Software Reset wird angewendet, wenn in Anzeigefeldern keine oder nicht plausible Werte angezeigt werden. Es werden alle Parameter zurückgesetzt (Totalizer-Werte, Rohrparameter etc.); laden Sie eine vorab gespeicherte Parameter-Datei oder parametrieren Sie den Messumformer neu.

12.2 Datenexport und -import



Wird der Messumformer via USB mit einem PC verbunden (siehe Kapitel 5), wird die SD-Karte, unter Windows und MAC OS, als externer Datenspeicher erkannt und Daten können ausgetauscht werden.



Die Geschwindigkeit der USB-Datenübertragung wird durch die Aufrechterhaltung der Mess-Performance limitiert und ist entsprechend langsam.

Tipp: Für einen optimalen Datenaustausch empfiehlt es sich, jegliche digitale Datenaufzeichnung (serielle Kommunikation, Modbus, MBUS, Logger) zu deaktivieren.

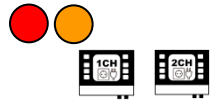
Beim Export größerer Datenmengen empfiehlt es sich, die SD-Karte auszubauen und den Datenaustausch direkt über den entsprechenden Steckplatz am PC zu realisieren.

Das Löschen von Log-Dateien kann nur über die USB-Verbindung mit dem PC erfolgen. Wir empfehlen, die Daten auf ein externes Speichermedium zu kopieren, bevor Sie Daten editieren oder visualisieren.

Bei Spannungsausfall (z.B. leerer Akku bei Clamp-On Portabel) gehen die Daten nicht verloren. Sobald das Gerät wieder mit Spannung versorgt wird, setzt es die Datenaufzeichnung automatisch fort (ausgenommen die vorgegebene Dauer der Datenaufzeichnung ist bereits überschritten).

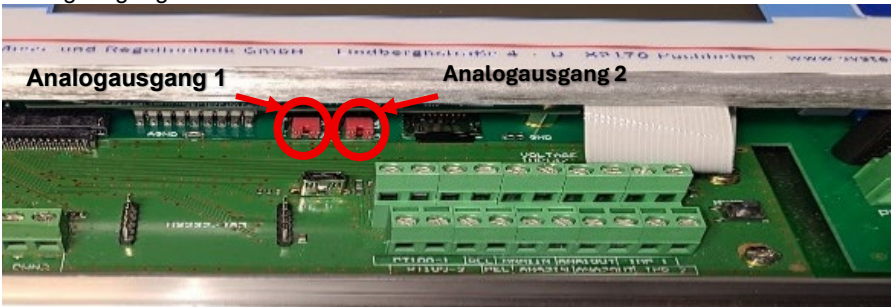


Bei Massenspeichern > 2GB kann die Erkennung einige Zeit in Anspruch nehmen. Bitte warten Sie eine Minute.



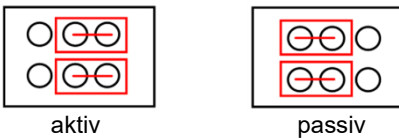
13 4-20mA Ausgänge aktiv/passiv

Die Analogausgänge des Clamp-On Stationär sind ab Werk passiv geschaltet (müssen fremdversorgt werden). Die Umstellung der Ausgänge auf aktiv (eigene Spannungsversorgung 24 V/DC) erfolgt durch das Umsetzen von Jumper-Brücken. Diese befinden sich unter dem Display-Träger am unteren Rand des Controllerboards. Je 2 übereinander angeordnete Jumper steuern einen Analogausgang.



Um die Konfiguration eines Ausganges zu ändern, müssen jeweils beide Jumper umgesetzt werden.

Frontansicht der Analogausgang Jumper-Anordnung:



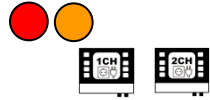
WICHTIG !

Werden die Analogausgänge mit fremder Spannungsversorgung gespeist, muss der positive Pol der Spannungsversorgung auf xO- und der negative Pol auf xO+ gelegt werden (siehe Darstellung).

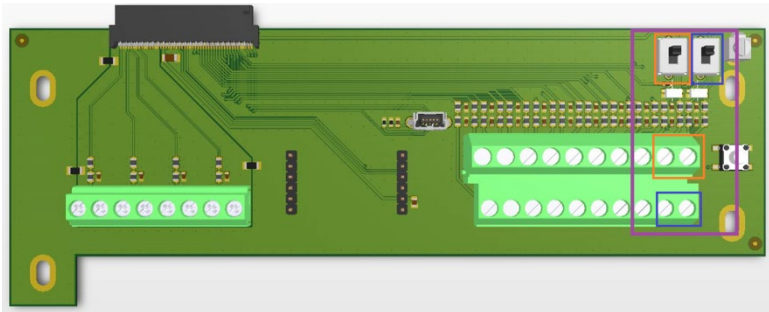
Übersicht der dwC-Anschlussklemmen

TOP ROW	W1	W1	R1	REL	1+	1-	10+	10-	15	1-
BOTTOM ROW	W2	W2	R2	REL	2+	2-	20+	20-	25	2-





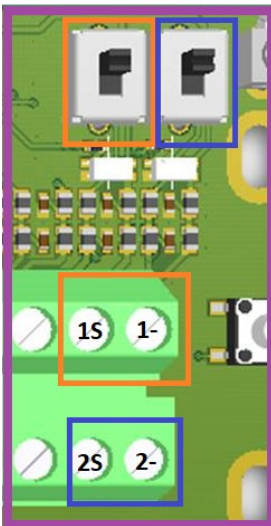
14 Impulsausgänge aktiv/passiv



Es gibt jetzt nur noch die Schalter IMP1 und IMP2 (Abbildungen des neuen CON2 wurden schon übermittelt), mit denen die Versorgung konfiguriert wird:

ON = aktiv = V_{supply} : 12V intern = nicht potentialfrei

OFF = passiv = V_{supply} : extern = potentialfrei



Der Impulsausgang ist als Transistor- Ausgang ausgeführt (Open Collector) und ist bei Clamp-On Portabel grundsätzlich passiv (externe Speisung: 3...12V/DC).

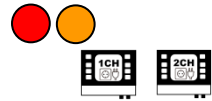
Die Ausgabeform des Impulses wird beim Clamp-On über das User Interface parametrierbar.

Dem Impulsausgang können folgende Messgrößen zugeordnet werden:

- Durchfluss (Gesamtvolumen)
- Wärmemenge
- Gesamtmasse

Mögliche Impulslängen: 20, 40, 60, 100, 260, 500 ms

Die 2-Kanalversion verfügt über einen zweiten Impulsausgang, so dass die Totalisatoren getrennt nach Messpfaden (1CH, 2CH) zugewiesen werden können.



15 RS232- / RS485-Schnittstellen

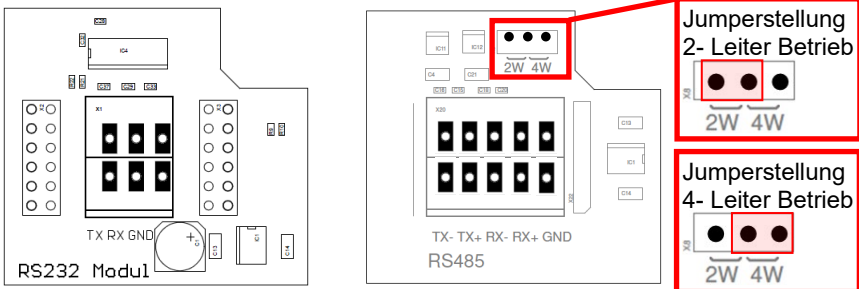
Die auf Ihrem Clamp-On Stationär befindliche Firmware ist ab Werk bereits mit allen notwendigen Funktionen für eine Datenausgabe der Messwerte über eine RS232- / RS485-Schnittstelle ausgerüstet. Jedes Clamp-On Stationär kann mit einer seriellen Schnittstellenkarte nachgerüstet werden (Option).

RS232-Schnittstellen ermöglichen zwischen Clamp-On Stationär und Auswerteeinheit Leitungslängen bis ca. 20 m. RS485-Schnittstellen ermöglichen zwischen Clamp-On Stationär und Auswerteeinheit Leitungslängen bis zu mehreren 100 m. Zusätzliche kann über die RS485-Schnittstellenkarte eine Modbus-oder MBus-Kommunikation realisiert werden.

i Auf die Modbus- oder MBus-Funktionalität von Clamp-On Stationär über RS485-Schnittstelle wird in diesem Handbuch nicht näher eingegangen. Für zusätzliche Informationen kontaktieren Sie bitte Molliné.

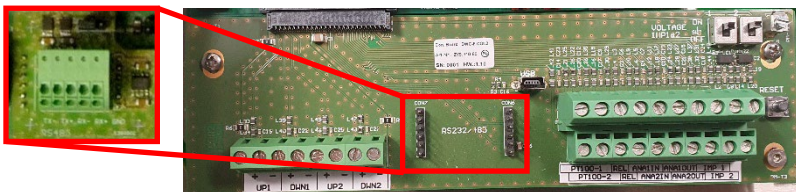
RS232-Schnittstellenkarte:

Die ModBus-Schnittstellenkarte ist für 2-Leiter oder 4-Leiter-Betrieb konfigurierbar (Jumper).



Nachträglicher Einbau:

Trennen Sie das Clamp-On Stationär von der Spannungsversorgung. Stecken Sie die Schnittstellenkarte einfach auf die beiden freien Stiftleisten, das war's schon.



Bedienungsanleitung

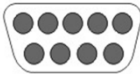
Verbinden der Schnittstellenkarte mit einem Empfänger (z.B. PC) am Beispiel der RS232-Schnittstellenkarte:

Um die Verbindung zwischen Clamp-On Stationär und einem PC herzustellen, müssen Sie ein Verbindungskabel fertigen, welches im Falle der RS232-Schnittstellenkarte folgende Anschlüsse besitzen muss:

Anschlußbelegung: SUB-D 9 polig
Kupplung / Buchse

Ansicht Lötseite

1 2 3 4 5



6 7 8 9

Bezeichnung		Pin 9 Pol. Sub D
TX	Transmit Data	3
RX	Receive Data	2
GND	Ground	5



Mehrere Teilnehmer bzw. die Überbrückung größerer Distanzen bei entsprechender Belastung mit Störsignalen erfordern möglicherweise die Anwendung einer angemessenen Terminierung.



16 Tipps und Tricks

16.1 Messung von Flüssigkeitsgemischen

Liegen Flüssigkeiten als Mischung vor, dann ist es in einem ersten Schritt erforderlich, das Mischungsverhältnis zu kennen.

Um auf die tatsächlichen Werte eines Flüssigkeitsgemisches Rückschlüsse ziehen zu können, ist normalerweise die Anwendung von komplexen Berechnungsmodellen erforderlich. Die unten dargestellte Vorgehensweise hilft in der Praxis in den meisten Anwendungsfällen, unter pragmatischen Gesichtspunkten ein zuverlässiges Messergebnis zur erzielen.

Im Folgenden ein Beispiel für das Gemisch: 10% Glykol; 90% Wasser (20°C). Zur Parametrierung des Fluid-Gemisches gehen Sie bitte wie folgt vor:

A.) Stoffdaten

1. Es werden die Stoffdaten der einzelnen Komponenten benötigt. Stoffdaten für relevante Medien sind in der Datenbank des Clamp-On hinterlegt und über die Parameterübersicht oder die Stoffdaten-Tabellen im Anhang dieser Bedienungsanleitung ersichtlich.

Es werden folgende Daten für die korrekte Bestimmung der Fließgeschwindigkeit benötigt:

- Schallgeschwindigkeit
- kinematische Viskosität

Für die korrekte Bestimmung der Wärmemenge werden zusätzlich folgende Daten benötigt:

- Wärmekapazität
- Dichte des Mediums

Für das obige Beispiel ergeben sich damit folgende Stoffdaten für 20°C:

	Wasser 100%	Glykol 100%
Vs [m/s]	1486	1666
kinematische Viskosität [E-6 m ² /s]	1,003	21,11
Dichte [kg/m ³]	998,20	1110,00
Wärmekapazität [kJ/kgK]	4,182	2,400

B) Lineare Näherung

Multiplizieren Sie den jeweiligen Komponenten-Anteil (Massenanteil, Volumenanteil Stoffmengen-Anteil) mit der Komponenten-Eigenschaft und addieren Sie beides.

$$V_s(\text{Gemisch}) = \sum(V_{s\text{Komponenten}} * \text{Anteil}_{\text{Komponenten}})$$

$$V_s(\text{Gemisch}) = (1486 \text{ m/s} * 0,9) + (1666 \text{ m/s} * 0,1)$$

$$V_s(\text{Gemisch}) = 1504 \text{ m/s}$$

Entsprechend dem Beispiel erhalten Sie folgende Stoffdaten für das Gemisch bei 20°C:

	Wasser 90%, Glykol 10%
Vs [m/s]	1504
kinematische Viskosität [E-6 m ² /s]	3,0137
Dichte [kg/m ³]	1009,38
Wärmekapazität [kJ/kgK]	4,0038

C) Parametrierung des Mediums

Navigieren Sie anschließend im Hauptmenü zum Menüpunkt „Parameter Medium“. Wählen Sie nun Benutzereingabe und geben Sie die von Ihnen errechneten Werte als benutzerdefinierte Werte ein.



Sind die Stoffdaten nicht im Handbuch oder in der Gerätedatenbank vorhanden, dann versuchen Sie die Daten von den Herstellern zu beziehen.

Ebenfalls hilfreich bei der Suche nach Stoffdaten sind spezialisierte Suchmaschinen (<http://www.wolframalpha.com/>).

Die kinematische Viskosität ist häufig nicht direkt verfügbar. In diesem Fall kann der Wert aus Dichte und dynamischer Viskosität berechnet werden. Achten Sie bei der Eingabe der Werte auf die Einheiten.

Hilfreicher Umrechner: <http://www.cactus2000.de/de/unit/massvik.php>

16.2 Durchflussmessung bei unbekanntem Fluiden

In der praktischen Anwendung ist man durchaus damit konfrontiert, dass für ein bestimmtes Fluid keine Informationen bzgl. Schallgeschwindigkeit (oder andere Stoffdaten) bzw. Zusammensetzung vorliegen. Als Beispiel sei hier die Nahrungsmittelindustrie (verschiedene Getränke, z.B. Apfelsaft) genannt.

Um die Fließgeschwindigkeit im Rohr und damit den Volumenstrom im Rohr zu bestimmen, ist in erster Linie die Schallgeschwindigkeit des Mediums von Bedeutung. Die kinematische Viskosität ist für eine korrekte Reynolds-Kompensation notwendig (siehe Kapitel 4). Die Dichte und Wärmekapazität sind nur für die Bestimmung der Wärmeleistung bzw. Wärmemenge relevant. Um bei unserem Beispiel zu bleiben: Es ist im Fall von Apfelsaft selten notwendig, eine Wärmemengenmessung durchzuführen.

Weiterhin ist es für wässrige Lösungen in erster Näherung ausreichend, die Werte von Wasser anzunehmen. Bei Kohlenwasserstoffen je nach Applikation die Werte von Öl oder Benzin.

Beispiel: Sie kennen die Zusammensetzung Ihres Mediums nicht exakt, können jedoch annehmen, dass es sich um eine wässrige Lösung handelt.

Gehen Sie wie folgt vor:

1. Parametrieren Sie Ihr Clamp-On entsprechend der Applikation (Quick-Setup, Rohrdimensionen etc.).
2. Sobald Sie zur Auswahl der Flüssigkeit gelangen, wählen Sie aus der Datenbank des Clamp-On das Medium, welches dem zu messenden Medium am ähnlichsten ist. In diesem Fall Wasser (20°C).
3. Installieren Sie nun die Ultraschallwandler entsprechend dem ausgegebenen Sensorabstand.

Bedienungsanleitung

4. Wechseln Sie nun zum Messfenster 1. Oben links wird Ihnen die Schallgeschwindigkeit des Mediums angezeigt.
5. Führen Sie nun erneut das Quick Setup aus. Bei der Auswahl des Mediums wählen Sie Benutzereingabe und editieren die Schallgeschwindigkeit entsprechend dem in Messfenster 1 angezeigten Wert (alle anderen Werte belassen).
6. Vervollständigen Sie nun das Quick Setup. Im Setup-Fenster wird Ihnen jetzt ein der Parametrierung entsprechender Sensorabstand angezeigt.
7. Wird Ihnen nun ein anderer Sensorabstand empfohlen, ändern Sie die Installation der Ultraschallwandler entsprechend ab.
8. Starten Sie erneut von Punkt 4. Wiederholen Sie die Prozedur, bis sich der vom Clamp-On ausgegebene Sensorabstand nicht mehr ändert.

Zeit:15:22:45	AUTOWINDOW: OFF	
Raum Num: 0		Durchfluss 1
Vs 1.357,98 m/s	T1 0.00 °C	STATUS: OK
Sigü 100	T2 0.00 °C	LOGGER OFF
SETUP	DURCHFLUSS	0,00 m³/h
RESET	DURCHFL. TOTAL (+)	
TOT	+00.000.000,00 m³	FLOW 2
DIAG	WÄRMELEISTUNG	0,00 MW
	WÄRMEMENGE TOTAL (+/- SUM.)	
	+00.000.000,00 MWh	0S2
	>> Passwort Deaktiviert <<	



In seltenen Fällen kann es vorkommen, dass trotz oben beschriebener Vorgehensweise die Messunsicherheit nicht zufriedenstellend ist. In diesem Fall empfehlen wir eine Kompensation über eine Offset-Korrektur. Setzen Sie den Totalizer-Wert zurück („RESET TOT“), starten Sie den Durchfluss und fangen Sie die durchgeflossene Menge des Fluids in einem Behältnis auf. Bestimmen Sie das Volumen (direkt oder über Massebestimmung und Dichte) und vergleichen Sie den Wert mit der Anzeige des Clamp-On.

Parametrieren Sie nun den entsprechenden Kompensationswert:
Vom Messfenster 1 ausgehend → Kompl. Setup → Kalibrierung → Durchfluss-Offset.

Geben Sie die prozentuale Abweichung zwischen Referenzmenge und gemessener Menge ein.



17 Fehleranalyse, Fehlerbehebung

Sie haben eine Messstelle parametrieren, die Ultraschallwandler montiert und erhalten nun keine plausiblen Resultate bzw. den Durchfluss Null. Oder Sie erhalten sinnvolle Resultate im Display des Clamp-On, haben jedoch Schwierigkeiten die Resultate analog oder digital zu übermitteln.

Dieses Kapitel gibt Hilfestellung bzw. Anleitung für ein sinnvolles Vorgehen für einen erfolgreichen Support:

- A) Checkliste:** Nutzen Sie die Checkliste (können Sie bei Molliné anfordern) zur Fehlersuche und arbeiten Sie diese bitte Punkt für Punkt durch. Führt dies nicht zum Erfolg, machen Sie mit B weiter.



Drucken Sie sich die Checkliste aus und arbeiten sie Schritt für Schritt durch. Das hilft Ihnen, bei einer schwierigen Applikation einen kühlen Kopf zu behalten und den Fehler systematisch einzuzugrenzen.

B) Vorbereitung für den Support:

- 1) Grundlegend ist für einen erfolgreichen Support eine umfangreiche Bewertung der Geräteparametrierung notwendig. Um dies sicherzustellen, ist die einfachste und sicherste Methode, den aktuellen Parametersatz zu speichern (siehe Kapitel 11.1) und die Datei zu exportieren (alternativ können Sie Fotos von allen Fenstern der **Parameterübersicht** machen).
- 2) Erhalten Sie keine plausiblen Durchflussdaten, sollte dem Support zusätzlich ein Abbild des aktuellen Signalfensters übermittelt werden. Navigieren Sie in das Oszilloskop-Fenster und führen Sie einen **A-Scan Export** durch (siehe Kapitel 17.1). Kopieren Sie die WAV-Datei via USB (alternativ können Sie ein Foto des aktuellen Signalfensters machen).
- 3) Zusätzlich bietet es sich an, Fotos der auf dem Rohr installierten **Ultraschall-Wandler** zu machen. Falls Sie Probleme mit der analogen oder digitalen Signalübermittlung haben, machen Sie zusätzlich ein Bild vom Kabelanschlussraum bzw. der Verkabelung.

C) Kontaktieren Sie Molliné

+49 (0) 711 35 16 95-20 oder unter info@molline.de und übermitteln Sie dem zugewiesenen Support die Daten (PAR-Datei, WAV-Datei und Fotos der Wandler-Installation).

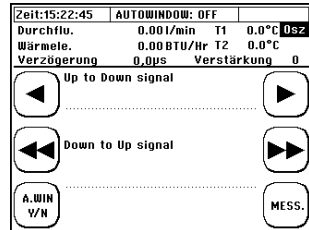


Wenn Sie keine Möglichkeit vor Ort bzgl. der elektronischen Datenübermittlung haben (E-Mail), dann halten Sie bitte folgende Informationen bereit: Rohrmaterial, Rohraußendurchmesser, Wandstärke, Medium, Medium-Temperatur, Art/Länge der Ein-/ Auslaufstrecken, verwendeter Sensortyp.

17.1 Das Oszilloskop-Fenster

Das Oszilloskop (OSZ)-Fenster erreichen Sie über den OSZ-Button in den **Messfenstern** oder im **Diagnose-Fenster**.

Das OSZ-Fenster ermöglicht die Signalanalyse, das leistungsstärkste Diagnose-Tool. Es wird das aktuell ausgewertete Signalfenster angezeigt. Insbesondere von Interesse sind dabei die Signalform, die Signalschärfe, der Signal-Rauschen-Abstand (SNR) und die Art des Rauschens.



- ◀/◀◀ langsames / schnelles Verringern der Verzögerung bzw. auf der Zeitachse nach links bewegen
- ▶/▶▶ langsames / schnelles Erhöhen der Verzögerung bzw. auf der Zeitachse nach rechts bewegen

A.WIN Autowindow-Funktion an-/ ausschalten
V/N

MESS. Rückkehr ins Messfenster

Von der Standard-Kopfzeile abweichende Anzeige:

Anzeige		Erläuterung
Werte	Durchflu.	Volumenstrom
	Wärmele.	Wärmeleistung
	T1 / T2	Temperaturwerte der Pt100
	Verzögerung	Startwert des angezeigten Signalfensters in µs
	Verstärkung	Wert der Signal-Verstärkung für das angezeigte Signal

Das Clamp-On ermöglicht es, aktuelle Signale (A-Scan) als WAV-Datei auf der SD-Karte abzuspeichern. Der **A-Scan Export** kann nur im OSZ-Fenster durchgeführt werden:

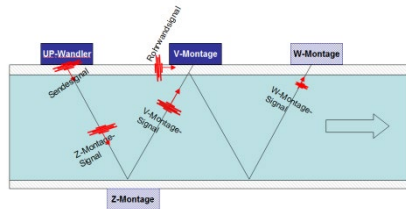
- 1) Halten Sie die Hintergrundbeleuchtungstaste für ca. 5 Sekunden gedrückt.
- 2) Der OSZ-Bildschirm friert ein und es erscheint am unteren Bildschirm-Rand: „A-Scan Export in progress“. Der A-Scan dauert ca. 2-3 s. Nach Beendigung erscheint: „A-Scan Exported to SD-card“.
- 3) Auf der geräteinternen SD-Karte wurde nun eine entsprechende „*.wav“ Datei abgelegt. Die Dateibezeichnung wird automatisiert anhand der aktuellen Systemzeit generiert. Für die Systemzeit (hh:mm:ss) und -datum (JJJJ.MM.TT) ergibt sich der Name „TThhmmss.wav“.
- 4) Verbinden Sie Ihr Clamp-On mit einem PC (USB-Kabel) und kopieren Sie die gewünschte WAV-Datei.

17.2 Signalanalyse

Das Clamp-On bietet leistungsstarke Diagnosemöglichkeiten, die dem geübten Nutzer die Möglichkeit geben, auch bei schwierigen Anwendungen zuverlässige Messungen zu realisieren. Das Oszilloskop-Fenster ermöglicht es Ihnen sehr schnell, die Qualität Ihrer Signale zu beurteilen. Dies ist vor allem dann hilfreich, wenn Sie keine oder zweifelhafte Messergebnisse bekommen. Für eine gute Messung sind insbesondere zwei Signalparameter wichtig: Das Signal-Rausch-Verhältnis und die Signalschärfe.

Um die Möglichkeiten der Signalanalyse voll nutzen zu können, ist das Verständnis der Wellenausbreitung und der Signalverarbeitung hilfreich.

Die Grafik verdeutlicht schematisch verschiedene Wege, die ein Ultraschallsignal in der Rohrleitung nehmen kann.



Die Brechung und Reflexion an den Phasengrenzflächen wird durch die Kombination der Materialeigenschaften bestimmt.

Der **UP-Wandler** (stromaufwärts sitzender Wandler) sendet ein Ultraschallsignal stromabwärts aus. Dieses Signal teilt sich auf und wird zum einen direkt in der Rohrleitung weitergeleitet (Rohrwandsignal), zum anderen im Medium mehrfach reflektiert (Z-Montage-Signal, V-Montags-Signal, W-Montage-Signal).

Der **Down-Wandler** (stromabwärts sitzender Wandler) empfängt je nach Montageposition (Z-, V- oder W-Montage) und Signallaufzeit die verschiedensten Signale in variierenden Zeitfenstern.

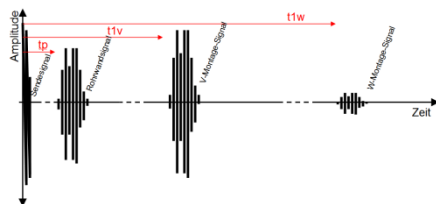
Nachdem das Empfangssignal aufgezeichnet wurde, werden Sender- und Empfänger-Funktion getauscht und der Sende-Empfangs-Zyklus wird wiederholt. Diesmal wird das Sendesignal jedoch stromaufwärts gesendet.

Die Signallaufzeit ist die Zeit, die ein Signal auf dem ihm zugehörigen Signalpfad verbringt. Sie ist von der Pfadlänge und Schallgeschwindigkeit in den durchquerten Medien abhängig.

Nach einer Zeit t_p kann man das Signal sehen, das direkt an der Rohrwand entlanggewandert ist.

Dies ist bei V- bzw. W- Position in aller Regel das erste Signal auf der Zeitachse, da es die kürzeste Pfadlänge hat und die Schallgeschwindigkeit des Rohrwandmaterials in der Regel höher ist als die der Flüssigkeit. Danach, bei Zeit t_{1v} , kommt das V-Montage-Signal an (einfache Reflexion) und nach ungefähr der doppelten Zeit, t_{1w} , das W-Signal (doppelte Reflexion).

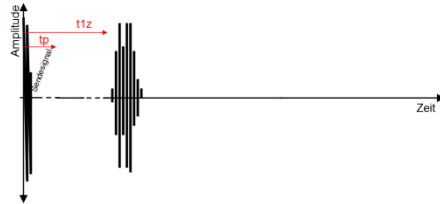
Bei gut schalleitfähigem Rohrleitungsmaterial (Metalle) und kleinen Rohrleitungen hat das Rohrwandsignal eine hohe Amplitude, ähnlich der des V-Montagesignals.



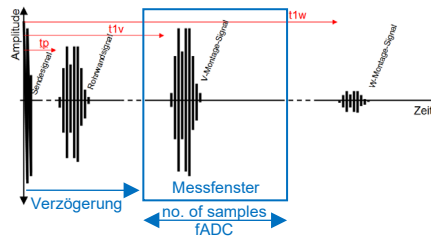
Bedienungsanleitung

Bei dämpfenden Rohrleitungsmaterialien (Kunststoffe) ist das Rohrwandsignal häufig deutlich schwächer ausgeprägt. Das V-Montage-Signal ist in aller Regel deutlich stärker (höhere Amplitude) als das W-Montage-Signal. Das W-Signal legt ca. den doppelten Weg im fließenden Medium zurück. Damit ist es über eine längere Distanz den Signalabschwächungsphänomenen (Absorption und Streuung) im Medium ausgesetzt.

Im Fall der Z-Montage ergibt sich ein anderes Bild. Hier lässt sich neben dem Sendesignal nur das Z-Signal (bei t_{1z}) selbst sehen.



Im Oszilloskop-Fenster selbst wird immer nur ein kleiner Zeitausschnitt dargestellt. Die Position dieses Messfensters wird durch die Verzögerung definiert. Die Länge ergibt sich aus der Anzahl der aufgezeichneten Messpunkte (no. of samples) und der Messrate (fADC).



Idealerweise sehen Sie im Oszilloskop-Fenster nur das für die Auswertung benötigte Signal (z.B. das V-Montage-Signal).

17.2.1 Signal-Rausch-Verhältnis (SNR)

Das Signal-Rausch-Verhältnis (auch SNR: Signal-to-Noise Ratio) ist ein Indiz für den Einfluss von Störsignalen auf ein definiertes Nutzsignal. Je deutlicher das Signal zu erkennen ist, desto stabiler funktioniert auch die digitale Auswertung des Nutzsignals.

Ein ähnlich schlechtes Signal-Rausch-Verhältnis kann durch verschiedene Phänomene verursacht werden:

- 1) Ein schlechtes akustisches Nutzsignal (bei geringem Störpegel)
- 2) Ein hoher Pegel akustischer Störsignale (Streusignal von Partikeln oder Blasen)
- 3) Ein hoher Pegel elektrischer Störsignale (EMV-Probleme)

In jedem Fall kann eine Verbesserung der Signalqualität entweder durch eine Verbesserung des akustischen Nutzsignals oder durch eine Vermeidung von Störsignalen erzielt werden.

Bedienungsanleitung

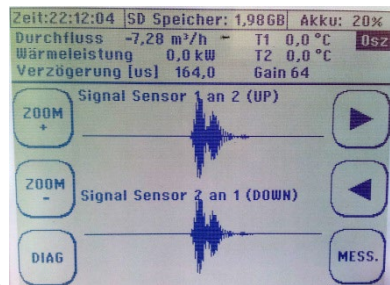
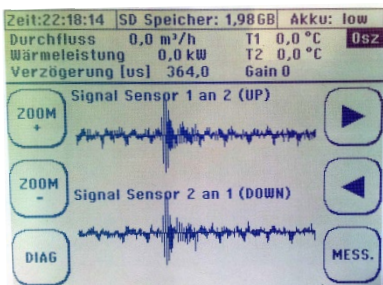
Verbesserung des Nutzsignales:

- Rohroberfläche: Stellen Sie eine saubere und glatte Rohroberfläche her, entfernen Sie Farbe und Rost.
- Koppelpaste: Verwenden Sie ausreichend Koppelpaste (Magnalube)
- Korrekte Sensorausrichtung? Die Sensoren müssen exakt in Achse sein und den richtigen Abstand haben. Besonders bei kleinen Rohrleitungen müssen Sie darauf achten, dass die Wandler mittig auf der Leitung sitzen; ggf. lockern Sie die Spannbänder etwas und kippen Sie die Sensoren leicht nach links und rechts, während Sie den Oszilloskop-Bildschirm verfolgen.
- Achten Sie darauf, dass die Wandler nicht auf Schweißnähten sitzen.
- Wählen Sie eine andere Rohrposition, z.B. eine Steigleitung (Sicherstellen einer vollständig gefüllten Leitung).
- Achten Sie auf ausreichend lange ungestörte Einlaufstrecken.
- Minimieren Sie den Signal-Pfad (Z- anstelle der V- bzw. V- anstelle der W-Montage).
- Verwenden Sie einen anderen Wandler (geringerer Frequenz).

So vermeiden Sie Störsignale:

- Stellen Sie beim Clamp-On sicher, dass Schirm und Seele der Wandler-Kabel korrekt angeschlossen sind (siehe 3.3).
- Prüfen Sie, ob Ihr Medium ausreichend entlüftet ist und nicht zu viele Feststoffe enthält.
- Achten Sie darauf, dass die Sensorkabel ausreichenden Abstand zu leistungsführenden Kabeln haben.
- Halten Sie insbesondere Abstand von Pumpen und Frequenzumrichtern.

Abbildung 25a zeigt ein Signal mit starkem Rauschen (ungünstiges SNR). Auf der Zeit-Achse ist vor und nach dem Signal ein deutliches Rauschen zu erkennen. Abbildung 25b zeigt Signalbeispiele mit „gutem“ SNR. Auf der Zeitachse ist praktisch kein Rauschen mehr zu erkennen, das Signal zeichnet sich in idealer Weise auf der Zeitachse ab.

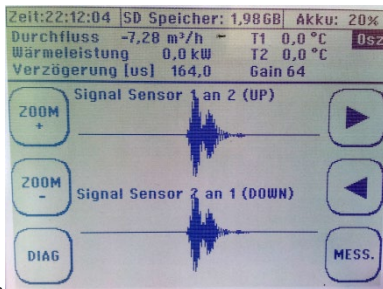


a) **Abbildung 25: Beispielsignale (Oszilloskop-Fenster) mit unterschiedlichem SNR**

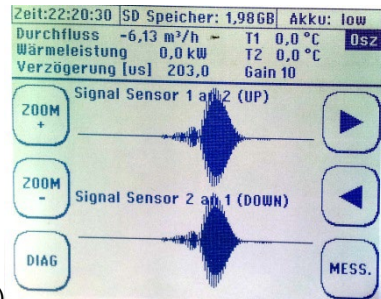
17.2.2 Signalschärfe

Um auch bei sehr schlechtem Signal-Rausch-Verhältnis die Ultraschallsignale zuverlässig zu identifizieren, werden die Signale von Clamp-On kodiert. Hierzu baut Clamp-On Phasenverschiebungen in die Sendesignale ein. Je deutlicher diese Phasenverschiebungen im Empfangssignal zu sehen sind, desto stabiler arbeitet Ihre Messung auch unter ungünstigen Messbedingungen. Abbildung 26a zeigt ein Signal mit sehr hoher Signalschärfe

Man erkennt sehr deutlich zunächst ca. 5 Schwingungen mit steigender Amplitude, anschließend eine Verringerung der Amplituden (Phasenverschiebung) und dann wieder eine ansteigende Amplitude. Das Empfangssignal weist sehr deutlich die Kodierung des Sendesignals auf. Bei dem Signal in Abbildung 26b ist dies nicht der Fall. Der Amplitudenanstieg ist zunächst sehr gering und erst nach der Phasenverschiebung kommt es zu einer hohen Amplitudenaussteuerung.



a)



b)

Abbildung 26: Beispielsignale zum Thema Signalschärfe (Oszilloskop Modus)

Neben den allgemeinen Maßnahmen zur Verbesserung der Nutzsignalqualität (siehe 17.2.1) können folgende Möglichkeiten zur Verbesserung der Signalschärfe geprüft werden:

- Wählen Sie einen Installationsort mit einer anderen Rohrleitung (anderes Material, andere Dimensionen).
- Testen Sie andere Signalcodierungen (siehe 17.3).



Die hochentwickelte Signalauswertung des Clamp-On ermöglicht auch bei sehr ungünstiger Signalschärfe zuverlässige Messergebnisse. Dennoch sollte der Benutzer immer versuchen, eine möglichst gute Signalschärfe zu gewährleisten, da hierdurch die Messwertstreuung im Falle zusätzlicher Störungen verringert wird.

17.2.3 Signalentflechtung auf kleinen Rohrleitungen

Im Falle kleiner Rohrleitungen (<50 mm) werden die Zeiten zwischen den Signalen sehr kurz bzw. im ungünstigen Fall können sich die Signale sogar überlagern (mit Rohrwandsignal, u.U. auch mit W-Signal). Die Grafik rechts zeigt, wie sich in diesem Fall die unterschiedlichen Signale darstellen können.

Im Falle einer Signalüberlagerung gibt es verschiedene Abhilfemöglichkeiten:

- W- statt V-Montage (bevorzugt).
- Z-Montage, falls W nicht funktioniert / ausreicht.
- Auto-Window-Funktion deaktivieren und manuelle Positionierung des Messfensters.
- Alternative Signalcodierungen testen für ein schmaleres / schärferes Signal („Barker5“ statt „Barker7“).
- Verwenden Sie einen Wandler mit höherer Frequenz, um ein schmaleres und schärferes Signal zu erhalten.

Bei Verwendung eines 4 MHz-Wandlers anstelle eines 1 MHz-Wandlers sind die Signale nur noch ein Viertel so lang und dadurch einfacher zu entflechten (siehe rechts).

Bei manueller Positionierung müssen Sie Ihre Einstellungen immer anhand der gemessenen Mediums-Schallgeschwindigkeit überprüfen. Ist diese deutlich (>20%) zu hoch oder zu niedrig, können Sie davon ausgehen, dass Sie das falsche Signal im Messfenster haben (z.B. V-Signal statt W-Signal oder umgekehrt).

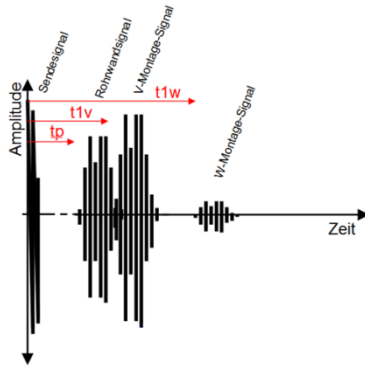


Abbildung 27: Signalüberlagerung bei kleinen Rohrleitungen

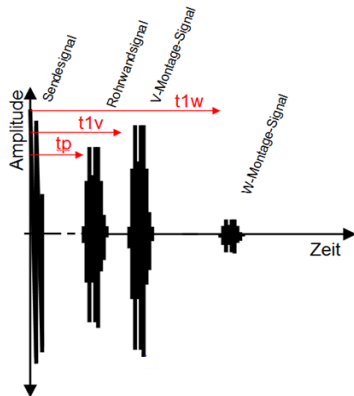


Abbildung 28: Signalentflechtung durch höhere Wandlerfrequenz



Das Clamp-On hat sehr leistungsfähige Signalentflechtungs-Algorithmen. Diese werden angewendet, wenn Sie die Auto-Window-Funktion aktiviert haben.

Dennoch kann es insbesondere bei sehr kleinen Rohrleitungen und/oder unsicheren Rohrdimensionen zu Signalüberlagerungen kommen. In diesem Fall kann der Benutzer die Signale im Oszilloskop-Fenster manuell entflechten.

17.2.4 Die Autowindow Funktion / AFC-Technologie

Die Positionierung der Ultraschallwandler basiert im Wesentlichen auf den Basisdaten der Parametrierung. Dies bedeutet auch, dass eine veränderliche Schallgeschwindigkeit des im Rohr fließenden Mediums eine ständige Neupositionierung der Ultraschallwandler nach sich ziehen müsste.

Praktisch gesehen ist dies relevant für:

- 1) Temperaturvariation: Die Schallgeschwindigkeit eines Mediums ist temperaturabhängig.
- 2) Mediums-Wechsel: Je nach Applikation ist es möglich, dass abwechselnd verschiedene Flüssigkeiten durch die gleiche Rohrleitung geführt werden.
- 3) Konzentrationsveränderungen: Je nach Applikation ist es möglich, dass Konzentrationsanteile vom Flüssigkeitskomponenten variieren. Dies bedingt, wenn auch in geringem Maß, Schallgeschwindigkeitsänderungen.

Die Algorithmen des Clamp-On berücksichtigen die aktuell ausgewertete Schallgeschwindigkeit für die Berechnung, nicht die parametrierte. Dies bedeutet, dass Veränderungen der Schallgeschwindigkeit, ebenso wie die unveränderliche Position der Ultraschallwandler, iterativ bei allen Folgeberechnungen berücksichtigt werden. Dies führt zu einer kontinuierlichen Korrektur der veränderlichen Randbedingungen im „Fluid“ und wird als **AFC-Technologie (Automatic Fluid Control)** bezeichnet.

Generell ist es bei Ultraschall-Messungen nicht immer sinnvoll, das Gesamtsignal auszuwerten (Störsignale, hoher Speicherbedarf, hoher Signalverarbeitungsaufwand etc.). Das Clamp-On platziert entsprechend der Parametrierung ein Messfenster, in dem das Nutzsignal erwartet wird (siehe 17.2). Nur in diesem Bereich wird das Signal aufgezeichnet und ausgewertet.

Alle Signale, welche in dem Messfenster erscheinen, werden mit dem Sendesignal verglichen. Passen Signalmuster und Codierung zum Sendesignal, wird das Signal als gültig akzeptiert und es erfolgt eine entsprechende Auswertung.

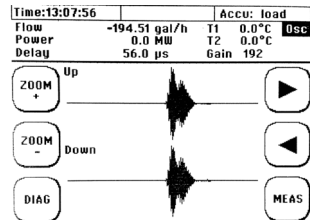
Veränderliche Eigenschaften der Flüssigkeit haben nicht nur Auswirkungen auf die Berechnungen, sondern auch auf die Position des Nutzsignals (gültiges Empfangssignal) innerhalb des Messfensters. Eine höhere Schallgeschwindigkeit bedeutet, dass das Signal früher eintrifft (sich auf der Zeitachse nach links verschiebt), eine niedrigere Schallgeschwindigkeit das entsprechende Gegenteil.

Bei Nicht-Berücksichtigung dieser Effekte könnte das Signal bei starken Veränderungen der Flüssigkeitseigenschaften (Mediumswechsel, Temperatur oder Konzentrationsveränderungen) aus dem ausgewerteten Messfenster herauswandern.

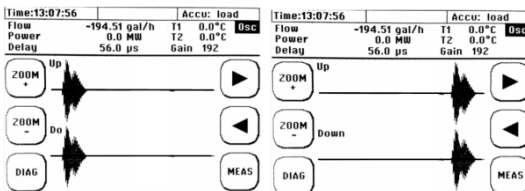
Bedienungsanleitung

Die **Autowindow-Funktion** prüft zyklisch die Position des Nutzsignals im Messfenster und passt die Messfenster-Position (ggf. Anpassung des Verzögerungswertes) den aktuellen Gegebenheiten an.

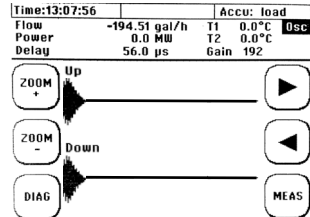
Optimale Position des Messfensters:



Nicht optimale (aber unkritische) Position des Messfensters:



kritische (fehlerhafte) Position des Messfensters:



Die Autowindow-Funktion wird im OSZ-Fenster aktiviert und deaktiviert (siehe 17.1). Der Status der Autowindow-Funktion wird als allgemeine Information in der Kopfzeile angezeigt.

Zeit:15:22:45

AUTOWINDOW: OFF

Eine aktivierte Autowindow-Funktion versucht immer, dass Messfenster an die vom Clamp-On als ideal errechnete Position zu halten. Wenn Sie das Messfenster manuell mit Hilfe der Pfeiltasten im OSZ-Fenster positionieren möchten, dann müssen Sie die Autowindow-Funktion deaktivieren.

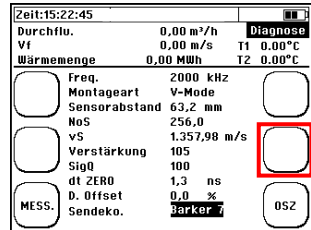
17.3 Das Diagnosefenster des Clamp-On

Navigieren Sie ins Messfenster:

→ „DIAG“

Das Diagnosefenster gibt einen Überblick über relevante Messstellen- und Signalparameter sowie die Ergebnisse der Signalauswertung.

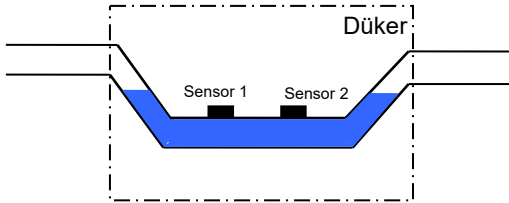
Die Funktionstaste über der OSZ-Taste (rechts-mitte) kann genutzt werden, um zwischen den 7 verfügbaren Sendecodierungen zu wechseln.



Parameter	Beschreibung
Frequenz	Zentrumsfrequenz des Sendesignals: 500kHz (XUDC05), 1000kHz (XUDC10), 4000kHz (XUDC40)
Montageart	V-, W- oder Z-Mode (siehe 8.4.2)
Sensorabstand	Installationsabstand zwischen den Frontflächen der Ultraschallwandler
NoS	Number of Samples
vS	Schallgeschwindigkeit des Mediums
Verstärkung	Aktuelle Verstärkung des Empfangssignals (siehe 17.1)
SigQ	Anzahl der prozentual als gültig erkannten Signalpaare. Typischer Wert liegt bei 75-100%
dt. ZERO	Zeigt den aktuell parametrisierten Wert der Zero-Setup-Kalibration (siehe 8.6).
D.-Offset	Zeigt den aktuell parametrisierten Wert für den Durchfluss-Offset an (siehe 11.9.1).
Sendeko	Kodierung des Ultraschallsignals. Die Sendekodierung kann manuell geändert werden. Folgende Codierungen sind verfügbar: „Burst9-9“, „Burst4“, „Barker5“, Barker7“, „Barker8“, „Barker11“ und „Barker15“. Als Standardeinstellung verwendet das Clamp-On die Signalkodierung Barker7 (Werkseinstellung).

17.4 Was tun, wenn die Leitung nicht vollständig gefüllt ist?

Lassen sich die Rohrleitungen einfach trennen, z.B. bei Kunststoffrohren, oder befindet sich die Applikation in der Planungs- oder Bauphase? Dann empfehlen wir Ihnen bei teilgefüllten Rohrleitungen den Einsatz eines Dükers. Je nach zu erwartendem Durchfluss (Durchflussgeschwindigkeit) und Schmutzlast wird das Gefälle des Dükers ausgelegt. Sollte bei Ihrer Applikation der Einsatz eines Dükers notwendig sein, dann fragen Sie uns.



Anhang A – Stoffdaten

Tabelle 1: Stoffdaten verschiedener Flüssigkeiten: Dichte ρ , kinematische Viskosität ν und Schallgeschwindigkeit v_s

Flüssigkeit	T [°C]	ρ [g/cm ³]	v_s [m/s]	ν (10 ⁻⁶ m ² /s)
Aceton	20	0.7905	1190	0.407
Anilin	20	1.0216	1659	1.762
Alkohol	20	0.7893	1168	1.52
Benzin	20	0.780	1280	0.35
Chloroform	20	1.4870	1001	0.383
Chlorbenzol	20	1.1042	1289	0.681
Cyclohexan	20	0.779	1284	1.256
Deuteriumoxid	20	1.1053	1388	1.129
Diesel	20	0.850	1250	0.40
Essigsäure	20	1.0495	1159	1.162
Ether	20	0.7135	1006	0.336
Ethylacetat	20	0.900	1164	0.499
Ethylen Glykol	20	1.1131	1666	21.112
Glyzerin	20	1.2613	1923	1188.5
Methylacetat	20	0.928	1181	0.411
Nitrobenzol	20	1.207	1473	1.665
n-Hexan	20	0.654	1083	0.489
n-Pentan	20	0.6260	1032	0.366
n-Propanol	20	0.8038	1255	2.861
n-Oktan	20	0.7021	1192	0.538
O-Xylol	15	0.883	1360	0.917
Öl (Transformatoren-)	20	0.895	1425	12 (40°C)
Öl (Spindel-)	20	0.871	1342	30-73 (40°C)
Petroleum	34	0.825	1295	2
Quecksilber	20	13.5955	1451	0.114
R407C	25	1.121	1355	1.221
Schwefelkohlenstoff	20	1.2634	1158	0.290
Tetrachlorkohlenstoff	20	1.5942	938	0.608
Wasser	20	0.9982	1483	1.004
Meerwasser (Salzgehalt: 3.5%)	16	1.000	1510	1.360

Tabelle 2: Schallgeschwindigkeiten von Wasser in Abhängigkeit von der Mediumstemperatur (0 bis 100°C)

T [°C]	V [m/s]	T [°C]	V [m/s]	T [°C]	V [m/s]	T [°C]	V [m/s]
0	1402.74						
1	1407.71	26	1499.64	51	1543.93	76	1555.40
2	1412.57	27	1502.20	52	1544.95	77	1555.31
3	1417.32	28	1504.68	53	1545.92	78	1555.18
4	1421.98	29	1507.10	54	1546.83	79	1555.02
5	1426.50	30	1509.44	55	1547.70	80	1554.81
6	1430.92	31	1511.71	56	1548.51	81	1554.57
7	1435.24	32	1513.91	57	1549.28	82	1554.30
8	1439.46	33	1516.05	58	1550.00	83	1553.98
9	1443.58	34	1518.12	59	1550.68	84	1553.63
10	1447.59	35	1520.12	60	1551.30	85	1553.25
11	1451.51	36	1522.06	61	1551.88	86	1552.82
12	1455.34	37	1523.93	62	1552.42	87	1552.37
13	1459.07	38	1525.74	63	1552.91	88	1551.88
14	1462.70	39	1527.49	64	1553.35	89	1551.35
15	1466.25	40	1529.18	65	1553.76	90	1550.79
16	1469.70	41	1530.80	66	1554.11	91	1550.20
17	1473.07	42	1532.37	67	1554.43	92	1549.58
18	1476.35	43	1533.88	68	1554.70	93	1548.92
19	1479.55	44	1535.33	69	1554.93	94	1548.23
20	1482.66	45	1536.72	70	1555.12	95	1547.50
21	1485.69	46	1538.06	71	1555.27	96	1546.75
22	1488.63	47	1539.34	72	1555.37	97	1545.96
23	1491.50	48	1540.57	73	1555.44	98	1545.14
24	1494.29	49	1541.74	74	1555.47	99	1544.29
25	1497.00	50	1542.87	75	1555.45	100	1543.41

T: Temperatur, V: Schallgeschwindigkeit

Tabelle 3: Materialdaten verschiedener Rohrleitungs- bzw. Rohrauskleidungswerkstoffe: longitudinale Schallgeschwindigkeit v_P und Poissonzahl ν

Material	v_P [m/s]	ν [einheitenlos]
C-Stahl	5890	0.2831
VA-Stahl	5660	0.2818
Kupfer (gewalzt)	3700-3850	0.3462
Kupfer (gegossen)	4660	0.3462
Gusseisen	4600	0.2653
Titan	6100	0.3229
Aluminium	6196	0.3316
Glas	5640	0.2445
Blei	2170	0.4410
Messing (70-30)	4700	0.3750
Zement	4190	0.2022
Teer	2540	0.2322
Porzellan	4800	0.2832
Teflon (PTFE)	1350	0.4048
Gummi	1800	0.1932
Kunststoff	2300	0.3517
FRP (Fiber Reinforced Plastic)	2505	0.3-0.6

Tabelle 4: typische Materialdaten verschiedener Kunststoffe: longitudinale Schallgeschwindigkeit v_P und Poissonzahl ν

Material	v_P [m/s]	ν [einheitenlos]
PVC	2380	0.4004
PE HD	2430	0.4075
PE LD	1950	0.4568
Teflon (PTFE), ETFE, FEP	1350	0.4048
PP	2660	0.4516
PVDF	2300	0.3372
Polyamid (PA / Nylon)	2582	0.3960
Polycarbonat (PC)	2286	0.3700
PET (Mylar, Polyethylene Terephthalate)	2540	0.3800
PMP (Polymethylpenten)	2180	0.3374
POM (Polyoxymethylen)	2470	0.3972
PS (Polystyrol)	2400	0.3510
PSU (Polysulfone)	2240	0.3700
SAN (Styrol-Acrylnitril, Lustran)	2510	0.33-0.36
EPDM (Rubber)	1450	0.3000
NBR (Nitrile Butadiene Rubber)	1500	0.48-0.496

Anhang B – Technische Daten

Messverfahren	Ultraschalllaufzeitdifferenz
Messgrößen	Volumenstrom, Fließgeschwindigkeit, Wärmestrom (opt.), Massenstrom
Zähler	Wärmemenge, Volumen, Gesamtmasse
Messbereich	-30...+30 m/s
Sprachen	EN-DE-FR; EN-ES-FR; EN-RU-CH; EN-DE-PO
Einheiten	metrisch, imperial
Bedienung	Intuitiv via 8 Haupttasten (Soft Keys)
Betriebstemperatur	-20...60°C
Leistungsaufnahme	ca. 10 Watt
Integrierter Datenspeicher	Micro-SD Karte, 4 GB (mehr möglich)
Display	LCD 320x240 (Hintergrundbeleuchtung: LED, dimmbar)
Signaldämpfung	1...60 sec (einstellbar)
Diagnosefunktionen	Schallgeschwindigkeit, Signalstärke, SNR, Signalqualität, Amplitude, Energie. Signale können am Display grafisch dargestellt werden

	Clamp-On Stationär	Clamp-On Portabel
Stromversorgung	90-264VAC 18-36VDC (opt.)	Input: 100-240 V/AC Output: 19 V/DC (max. 3,42 A) Li-Ion-Akku: Laufzeit: ca. 22 h
Schutzart	IP65	IP40
Gehäuse	Edelstahl, Wandaufbau	Aluminium (tragbar), PVC
Gewicht (kg)	4,1	1,5
Maße (BxHxT, mm)	360 x 290 x 82	265 x 190 x 70
Eingänge	2x Pt100 (3-Leiter) 2x 4...20mA (passiv/aktiv, optional)	2x Pt100 (3-Leiter)
Ausgänge (alle mit Potentialbezug, Ausnahme: Relais bei Clamp-On Portabel)	1x USB-Buchse (Mini B) 2x Wandler (2CH: 4x) 2x 4...20mA (aktiv/passiv) 1x Puls (2CH: 2x) 1x Relais (max 50V; 0,5A) RS232/RS485 (optional)	1x USB-Buchse (Mini B) 2x Wandler (BNC, Impedanz 50 Ohm) 2x 4-20mA (aktiv/passiv) 1x Puls (open collector, passiv) 1x Relais (normally open, potentialfrei) (max 50V; 0,5A)

Ultraschallwandler

Typ	Rohrgröße	Temperatur
F40 (4 MHz)	DN10...DN100 (DN20...DN100)(1)	-40...150°C
F10 (1 MHz)	DN32...DN400 (DN50 ... DN400)(1)	-40...150°C
F05 (500 kHz)	DN200...DN6000 (DN200 ... DN2000)(1)	-40...150°C
HT XDR 500 (1 MHz)	DN25...DN400	-55...380°C

Messgenauigkeit

Rohrgröße	Messgenauigkeit	Wiederholbarkeit
10 – 32 mm	0,5 % v. M. +/- 0,04 m/s (2)	+/- 0.005m/s (2)
	1,0 % v. M. +/- 0,04 m/s (3)	+/- 0.01m/s (3)
32 – 50 mm	0,5 % v. M. +/- 0,03 m/s (2)	+/- 0.005m/s (2)
	1,0 % v. M. +/- 0,03 m/s (3)	+/- 0.01m/s (3)
50 – 100 mm	0,5 % v. M. +/- 0,01 m/s (2)	+/- 0.005m/s (2)
	1,0 % v. M. +/- 0,02 m/s (3)	+/- 0.01m/s (3)
100 – 6000 mm	0,5 % v. M. +/- 0,005 m/s (2)	+/- 0.005m/s (2)
	1,0 % v. M. +/- 0,01 m/s (3)	+/- 0.005m/s (3)

- (1) Bei Betrieb in V- oder W-Modus
- (2) XG-Hochgenauigkeitsausführung mit Feldkalibrierung
- (3) Laufzeitdifferenzverfahren unter Referenzbedingungen

Anhang C – Modbus-Registerübersicht

Die gesamte Register-Größe beträgt 125 Einzel-Worte (250 Byte). Die Modbus-Register-Adresse startet von 0 bis 124. Im gegenwärtigen Status beinhalten nur die ersten 40 Einzel-Worte gültige Werte (63 Einzel-Worte bei 2-Kanal).



1-Kanal-Messumformer (Big Endian) dwc-f Software 3.xx.xx

Parameter	Input Register Adresse (Hex)	Anzahl der Input Register (Dezimal)	Format (Big Endian)
Durchfluss	0x0000 - 0x0001	2	Float AB CD
Durchfluss Einheiten Code	0x0002	1	unsigned
Fließgeschwindigkeit	0x0003 - 0x0004	2	Float AB CD
Schallgeschwindigkeit	0x0005 – 0x0006	2	Float AB CD
Fließgeschwindigkeit Einheiten Code	0x0007	1	unsigned
Aufsummierter Durchfluss	0x0008 - 0x0009	2	Float AB CD
Aufsummierter Durchfluss Einheiten Code	0x000A	1	unsigned
Wärmeleistung	0x000B – 0x000C	2	Float AB CD
Wärmeleistung Einheiten Code	0x000D	1	unsigned
Wärmemenge	0x000E – 0x000F	2	Float AB CD
Wärmemenge Einheiten Code	0x0010	1	unsigned
Analog Input A	0x0011 – 0x0012	2	Float AB CD
Analog Input B	0x0013 – 0x0014	2	Float AB CD
Temperatur A	0x0015 – 0x0016	2	Float AB CD
Temperatur B	0x0017 – 0x0018	2	Float AB CD
Differenztemperatur	0x0019 – 0x001A	2	Float AB CD
Differenztemperatur Einheiten Code	0x001B	1	unsigned
Masse	0x001C – 0x001D	2	Float AB CD
Masse Einheiten Code	0x001E	1	unsigned
Massenfluss	0x001F – 0x0020	2	Float AB CD
Massenfluss Einheiten Code	0x0021	1	unsigned
Signal Qualität	0x0022 – 0x0023	2	Float AB CD
Gerätestatus Text Code	0x0024	1	unsigned
Wärmemenge Positiv	0x0025 – 0x0026	2	Float AB CD
Wärmemenge Negativ	0x0027 – 0x0028	2	Float AB CD
Reserve	0x0029 - 0x007C	83(0x5A)	

Weitere Informationen siehe „Ergänzungsanleitung für Clamp-On Stationär MODBUS“.



Parameter	Input Register Adresse (Hex)	Anzahl der Input Register (Dezimal)	Format (Big Endian)
Durchfluss CH1	0x0000 – 0x0001	2	Float AB CD
Durchfluss CH2	0x0002 – 0x0003	2	Float AB CD
Durchfluss Einheiten Code	0x0004	1	unsigned
Fließgeschwindigkeit CH1	0x0005 – 0x0006	2	Float AB CD
Fließgeschwindigkeit CH2	0x0007 – 0x0008	2	Float AB CD
Schallgeschwindigkeit CH1	0x0009 – 0x000A	2	Float AB CD
Schallgeschwindigkeit CH2	0x000B – 0x000C	2	Float AB CD
Geschwindigkeit Einheiten Code	0x000D	1	unsigned
Aufsummierter Durchfluss CH1	0x000E – 0x000F	2	Float AB CD
Aufsummierter Durchfluss CH2	0x0010 – 0x0011	2	Float AB CD
Aufsummierter Durchfluss Einheiten Code	0x0012	1	unsigned
Wärmeleistung (CH1+CH2)/2	0x0013 – 0x0014	2	Float AB CD
Wärmeleistung Einheiten Code	0x0015	1	unsigned
Wärmemenge (CH1+CH2)/2	0x0016 - 0x0017	2	Float AB CD
Wärmemenge Einheiten Code	0x0018	1	unsigned
Analog Input A	0x0019 - 0x001A	2	Float AB CD
Analog Input B	0x001B – 0x001C	2	Float AB CD
Temperatur A	0x001D - 0x001E	2	Float AB CD
Temperatur B	0x001F - 0x0020	2	Float AB CD
Differenztemperatur	0x0021 – 0x0022	2	Float AB CD
Differenztemperatur Einheiten Code	0x0023	1	unsigned
Masse	0x0024 - 0x0025	2	Float AB CD
Masse Einheiten Code	0x0026	1	unsigned
Massenfluss	0x0027 - 0x0028	2	Float AB CD
Massenfluss Einheiten Code	0x0029	1	unsigned
Signal Qualität CH1	0x002A - 0x002B	2	Float AB CD
Status CH1	0x002C	1	unsigned
Signal Qualität CH2	0x002D - 0x002E	2	Float AB CD
Status CH2	0x003F	1	unsigned
Reserve	0x0040 – 0x007C	56(0x58)	

Weitere Informationen siehe „Ergänzungsanleitung für Clamp-On Stationär MODBUS“

Anhang D – Übersicht über die Wandlertypen

Clamp-On Stationär



XUC-FW F40 (4 MHz)

Rohrdurchmesser: DN10...DN100
Temperatur: -40°C...150°C



XUC-FW F10 (1 MHz)

Rohrdurchmesser: DN32...DN400
Temperatur: -40°C...150°C



Clamp-On Portabel



XUC-PW F40 (4 MHz)

Rohrdurchmesser: DN10...DN100
Temperatur: -40°C...150°C



XUC-PW F10 (1 MHz)

Rohrdurchmesser: DN32...DN400
Temperatur: -40°C...150°C



Bedienungsanleitung

XUC-FW F05 (0,5 MHz)

Rohrdurchmesser: DN200...DN6000

Temperatur: -40°C...150°C



XUC-PW F05 (0,5 MHz)

Rohrdurchmesser: DN200...DN6000

Temperatur: -40°C...150°C



HT XDR 500 (1 MHz)

Rohrdurchmesser: DN25...DN400

Temperatur: -55...380°C



Anhang E – Montagematerial und Zubehör

Befestigungsschiene für die Ultraschallwandler



Montageschiene		Kompatibilität für Wandler	
		F10	F40
Kurz	Länge: 25 cm; Lochrastermaß: 7,5 mm		X
Lang	Länge: 40 cm; Lochrastermaß: 15 mm	X	

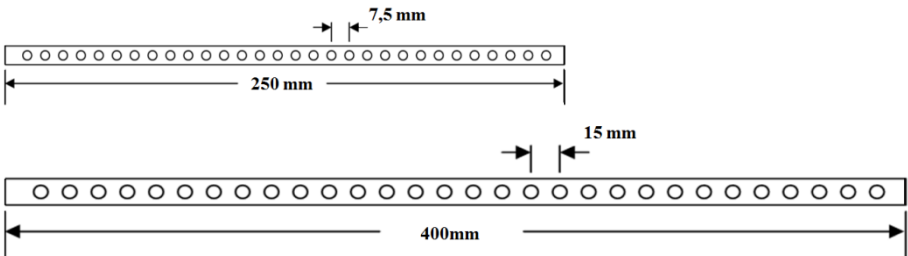


Abbildung 29: Montageschiene; oben: „kurz“, unten: „lang“



Die Schiene „lang“ ist ausschließlich mit dem Ultraschallwandlertyp **F10** kompatibel, nicht mit **F40**!
Der Ultraschallwandlertyp **F05** wird ohne Schiene mittels Textil- oder Edelstahlspannband auf die Rohrleitung montiert.

Befestigungszubehör:

Clamp-On Stationär	
XUC-FW05	Edelstahlspannbänder verschiedener Länge (im Standardlieferungsumfang enthalten)
XUC-FW10	
XUC-FW40	
PT100	

Clamp-On Portabel	
XUC-PW F05	Textilspannband
XUC-PW F10	Befestigungskette
XUC-PW F40	Klett-Spannband
PT100	Klett-Spannband

Akustische Ankoppelung



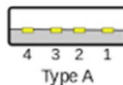
Clamp-On Stationär	
Standard:	Akustische Koppelpads für dauerhafte Installation
Optional:	Ultraschallkoppelgel Magnalube: Bessere Signal-Ankoppelung, muss bei dauerhafter Installation regelmäßig erneuert werden

Clamp-On Portabel	
Standard	Ultraschallkoppelgel Magnalube (kann bei Bedarf unter der Bezeichnung „Magnalube“ bei Molliné bezogen werden)

USB-Verbindungskabel



Standard im Lieferumfang für Clamp-On Portabel



Type A



Mini-B

Verbindungskabel für den Zugriff auf die interne SD-Speicherkarte

USB 2.0
Typ A Stecker auf
Mini B (5 Pin) Stecker

Zubehör für Clamp-On Portabel



Standard im Lieferumfang für Clamp-On Portabel:

- 2 BNC-Messleitungen (Blau/Rot)
- Netzteil (19 V, 3.42 A)

Anschlussschema (Anschlussbelegung) Clamp-On Portabel

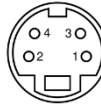
4-20 mA Analogausgangskabel (4 Krokodilklemmen)



Stromrichtung ist von IxB nach IxA

Pin 2 – Rot	I1B (Ausgang 1)
Pin 3 – Schwarz	I1A (Ausgang 1)
Pin 4 – Weiß	I2B (Ausgang 2)
Pin 5 – Grün	I2A (Ausgang 2)

Anschlusskabel für potentialfreies Relais und Impulsausgang (4 Krokodilklemmen)



Pin 1 – Grün	Relais A
Pin 2 – Gelb	Relais B
Pin 3 – Schwarz	Impuls (-)
Pin 4 – Rot	Impuls (+)

Pt100 Temperaturfühler



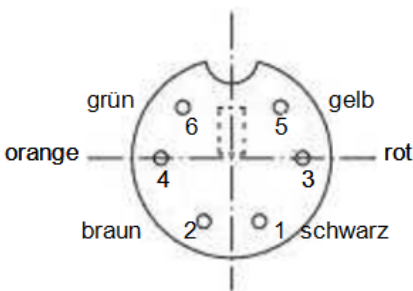
Optionales Zubehör für die Bestimmung der Wärmemenge



Abbildung 30: Pt100 Anlage-Temperaturfühler für Wärmemengenmessung

Mini-DIN-Stecker 6-pol.	Aderfarbe	PT100 Nr. 1	PT100 Nr. 2
PIN 1	schwarz	Rot	
PIN 2	braun		Rot
PIN 3	rot	Weiß	
PIN 4	orange		Weiß
PIN 5	gelb	Weiß	
PIN 6	grün		Weiß

Ansicht Lötseite:



Ansicht Steckseite:

